

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-74/62

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
РАЗМЕРОМ 3×6 м
для покрытий промышленных зданий

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1963

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
по делам строительства

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-74/62

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
РАЗМЕРОМ 3×6 м
для покрытий промышленных зданий

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом типового и экспериментального
проектирования и технических исследований /Гипротис/
совместно с НИИЖБ АС и А ССР

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным Комитетом Совета министров СССР
по делам строительства
14. декабря 1962 г.

Приказ N 466

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Содержание

стр.

I Пояснительная записка 3-6

II Рабочие чертежи:

Лист 1. Ополубочный чертеж плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$

Технико-экономические показатели 7

Лист 2. Ополубочный чертеж плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$

Технико-экономические показатели 8

Лист 3. Поперечные разрезы плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$ 9

Лист 4. Продольные разрезы плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$

Расположение предварительно напряженной

арматуры в продольном ребре 10

Лист 5. Армирование плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$. Детали 11

Лист 6. Арматурные каркасы и сетки плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-6}}{3x6}$ 12

Лист 7. Спецификация арматуры 13

Лист 8. Закладные элементы №1, №2 и №3 14

Пояснительная записка

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи крупнопанельных железобетонных предварительно напряженных плит с nominalными размерами в плане 3х6 м с натяжением арматуры до затвердения бетона.

Форма и размеры плит приняты в соответствии с нормами арматурой сборных железобетонных конструкций заводского изготовления для одноэтажных промышленных зданий, утвержденной Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 20/III 1961 года.

Плиты предназначены для применения в покрытиях промышленных зданий с обычной и агрессивной средой.

При применении плит в покрытии зданий с кранами необходимо руководствоваться "Указаниями по применению крупнопанельных плит в покрытиях промышленных зданий" (разработана Гипротисом совместно с НИИЖБ АС и АССР).

2. Настоящие рабочие чертежи составлены применительно к поточно-агрегатному способу изготовления с натяжением арматуры на поддон и с учетом возможности немедленного съема бортов опалубки (наружные грани ребер плит имеют уклоны).

Все, что приведено в чертежах плит, изготавляемых с натяжением арматуры на форму (с вертикальными наружными гранями продольных и торцовых ребер).

3. Опалубочные размеры плит даны на листе 1

- для плит с уклонами наружных граней ребер и на листе 2 - для плит с вертикальными гранями наружных ребер.

Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных в чертежах.

4. Плиты обозначаются марками. Марка плиты состоит из дроби, в числителе которой буквы ПНС и число, определяющее номер плиты, а в знаменателе - основные размеры плиты.

5. Предварительно напряженная рабочая арматура спроектирована в 2-х вариантах:

а) из горячекатаной стали периодического профиля класса А-IV (марки 30ХГ2С) по ГОСТ 5781-61;

б) из горячекатаной стали, периодического профиля класса А-III (марки 35ГС) по ГОСТ 5781-61, упрочненной вытяжкой на 45%.

6. Нормативные сопротивления и условные расчетные сопротивления рабочей арматуры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование сопротивления	Вид арматуры	
	Сталь класса А-IV	Сталь класса А-III, упрочненная вытяжкой на 4,5%
Нормативное сопротивление R_N кг/см ²	6000	5500
Условное расчетное сопротивление $R_{Nу}$ кг/см ²	5100	4600

7. Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры продольных ребер должны приниматься согласно таблице 2.

Таблица 2

Марка плиты	Сталь класса А-IV			Сталь класса А-III, подвергнутая вытяжке на 4,5%		
	Номер сечения (расчетный диаметр в мм)	Предварительное напряжение в кг/см ²	Усилие натяжения на один стержень в кг	Номер сечения (расчетный диаметр в мм)	Предварительное напряжение в кг/см ²	Усилие натяжения на один стержень в кг
ПНС-1 3x6	14	4500	6900	16	3500	7000
ПНС-2 3x6	16	4500	9100	18	3500	9000
ПНС-3 3x6	18	4500	11400	20	3500	11000
ПНС-4 3x6	20	4500	14100	22	3500	13400

8. Марка бетона для плит принята равной 300.
9. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности бетона. При этом отпуск арматуры следует произвести плавно (без скачков).
10. Поперечные ребра плиты формируются плоскими сварными каркасами, полка - сварными сетками. Каркасы и сетки должны изготавливаться с применением контактной точечной сварки.
11. Величины расчетных равномерно распределенных нагрузок приведены в таблице 3.

Таблица 3

Марка плиты	Количество, φ номер сечения, расчетный диаметр в мм рабочей арматуры		Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка в кг/м ²
	сталь класса A-IV	сталь класса А-ІІІ, подвергнутая вытяжке на 4,5%	
ПНС-1 3х6	2Ф14ПВ	2Ф16КЛ	330
ПНС-2 3х6	2Ф16ПВ	2Ф18КЛ	410
ПНС-3 3х6	2Ф18ПВ	2Ф20КЛ	510
ПНС-4 3х6	2Ф20ПВ	2Ф22КЛ	600

Примечания:

1 Величина расчетной равномерно распределенной нагрузки включает собственный вес плиты с запивкой швов, равный 160 кг/м².

2 К продольному ребру плиты может быть приложена равномерно распределенная вдоль ребра нагрузка при условии уменьшения общей расчетной нагрузки, указанной в таблице 3, на величину $\frac{2Q}{B}$,

где: Q - величина приложенной к ребру нагрузки в кг/п.м.

В -名义альная ширина плиты (3м).

2. Для сварных каркасов при диаметре стержней до 5мм включительно применяется холоднотянутая низкоуглеродистая проволока по ГОСТ 6727-53, при диаметре 6мм и более - горячекатаная периодического профиля сталь марки 35ГС по ГОСТ 5781-61. Сварные сетки изготавливаются из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки по ГОСТ 6727-53. Сварные арматурные сетки, гравированные в плитах, рекомендуется изготавливать из рулонных сварных сеток, предусмотренных ГОСТ 8418-57 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

3. По концам продольных ребер плит для крепления их к несущим конструкциям устанавливается стальная деталь (закладной элемент M1). Закладной элемент M1 является также обоймой, предохраняющей торцы ребер плиты от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно натяженных стержней и обеспечивающей их надлежащую анкеровку.

По особому заказу могут быть изготовлены плиты с дополнительными закладными элементами.

4. Изготовление и приемка плит производится в соответствии с Техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (СНИ-Б1). Отпускная прочность бетона плит в зимних условиях должна быть равна 100%. Толщина защитного бетонного слоя устанавливается:

- а) для предварительно напряженной арматуры в продольных ребрах - 20 (25) мм.
 б) для нижней арматуры в поперечных ребрах - 15мм.
 Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя в ребрах +5, -3мм. При применении плит в зданиях с агрессивной средой в каждом конкретном случае в проекте здания следует разработать мероприятия по защите бетона и арматуры в соответствии

с требованиями „Инструкции по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии” (НИИЖБ, 1962 г) и „Инструкции по применению и защите железобетона в цехах с агрессивными средами” (НИИЖБ, 1961 г).

15. Внешний вид плит должен удовлетворять следующим требованиям:

а) искривление граней в горизонтальной плоскости допускается не более 2мм на каждый погонный метр плиты, а на всю длину не более: наружу 5мм и внутрь 10мм;

б) раковины на ребрах и нижней поверхности плиты допускаются размером не более 10мм и глубиной не более 5мм в количестве несвыше двух на каждый погонный метр плиты;

в) на верхней поверхности плиты допускаются местные поплыты и неровности высотой не более 5мм в количестве не свыше двух на каждый погонный метр плиты;

г) окопы ребер и углов допускаются на глубину не более 7мм, в одном поперечном сечении допускается только один окоп.

16. Расчет плит произведен по „Инструкции по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций” (СН10-57).

При расчете коэффициент условий работы конструкций принят: $t = 1$.

17. Для проверки прочности и жесткости плит следует производить испытание их на изгиб.

Испытание плит на прочность производят нагрузкой „Рразр” и жесткость „Р_н”, практически близкими к равномерно распределенной по всей плите, по схеме, приведенной на рисунке.

Испытание плит производят в г... виши с ГОСТ 8829-58.

Нагружение плиты осуществляют в виде ряда отдельных грузов или сплошной нагрузкой, создаваемой воздушными баллонами или водой.

Нагрузку в виде ряда грузов располагают отдельными столбами размером в плане не более 400×400 мм по всей поверхности плиты с подсыпкой слоя песка для равномерной передачи нагрузки. Между столбами во все время испытания должны оставаться зазоры не менее 100мм.

Нагружение производят небольшими долями нагрузки, составляющими не более 20% от нагрузок, указанных в таблице 4 для соответствующих испытаний.

После приложения каждой доли нагрузки, плиту выдерживают 10 мин. до начала следующего нагружения.

Две опоры на одном конце продольных ребер должны быть шарнирно-неподвижными, а две опоры на другом концево-шарнирно-подвижными (на катках). В поперечном направлении все опоры могут быть неподвижными.

18. Испытание плит на жесткость производится нормативной нагрузкой, определенной по формуле

$$P_n = \frac{q_p - q_{cb}}{1,2}$$

где: Р_н - нормативная нагрузка в кг/м²;

q_p - полная расчетная нагрузка в кг/м²;

q_{cb} - расчетная нагрузка от собственного веса плиты равная 945 кг/м²;

1,2 - коэффициент перегрузки.

Прогиб при нормативных нагрузках не должен превышать 20мм.

Величины нагрузок Р_н приведены в табл. 4

19. Оценка прочности плит производится по величине разрушающей нагрузки.

Величина разрушающей нагрузки, полученная при испытании каждого образца, должна быть не менее контрольной разрушающей нагрузки, определенной в зависимости от величины прогиба в момент разрушения, по формулам:

а) при прогибе, не менее, чем в два раза превышающем прогиб от нормативной нагрузки - для всех видов разрушения; а также при любом прогибе - в случае разрушения не из-за разрыва арматуры, не по касой трещине и не по сжатой зоне

$$P_{разр} = \frac{C}{t} \cdot q_p - \frac{Q}{2B}$$

где: Р_{разр} - величина контрольной разрушающей нагрузки в кг/м²;

q_p - полная расчетная нагрузка в кг/м²

C - коэффициент равный 1,4;

Q - собственный вес плиты в кг;

B - длина плиты в м;

B - ширина плиты в м;

t - коэффициент условий работы равный 1,0.

Величины нагрузок Р_{разр} приведены в табл. 4

б) при прогибе менее чем в два раза превышающем прогиб от нормативной нагрузки - в случае разрыва арматуры, или разрушения по касой трещине или разрушения сжатой зоны

$$P'_{разр} = 1,15 P_{разр}$$

20. Если разрушение плиты произойдет не из-за разрыва арматуры и разрушающая нагрузка будет менее 100%, но не менее 85% от контрольной, вычисленной в соответствии с п. 19а, б, то производится повторное испытание плит, вторично отобранных в том же количестве из той же партии.

Если при испытании дополнительных плит величина разрушающей нагрузки окажется не менее 85% от нагрузки, установленной в п. 19а, б, то вся партия плит признается годной.

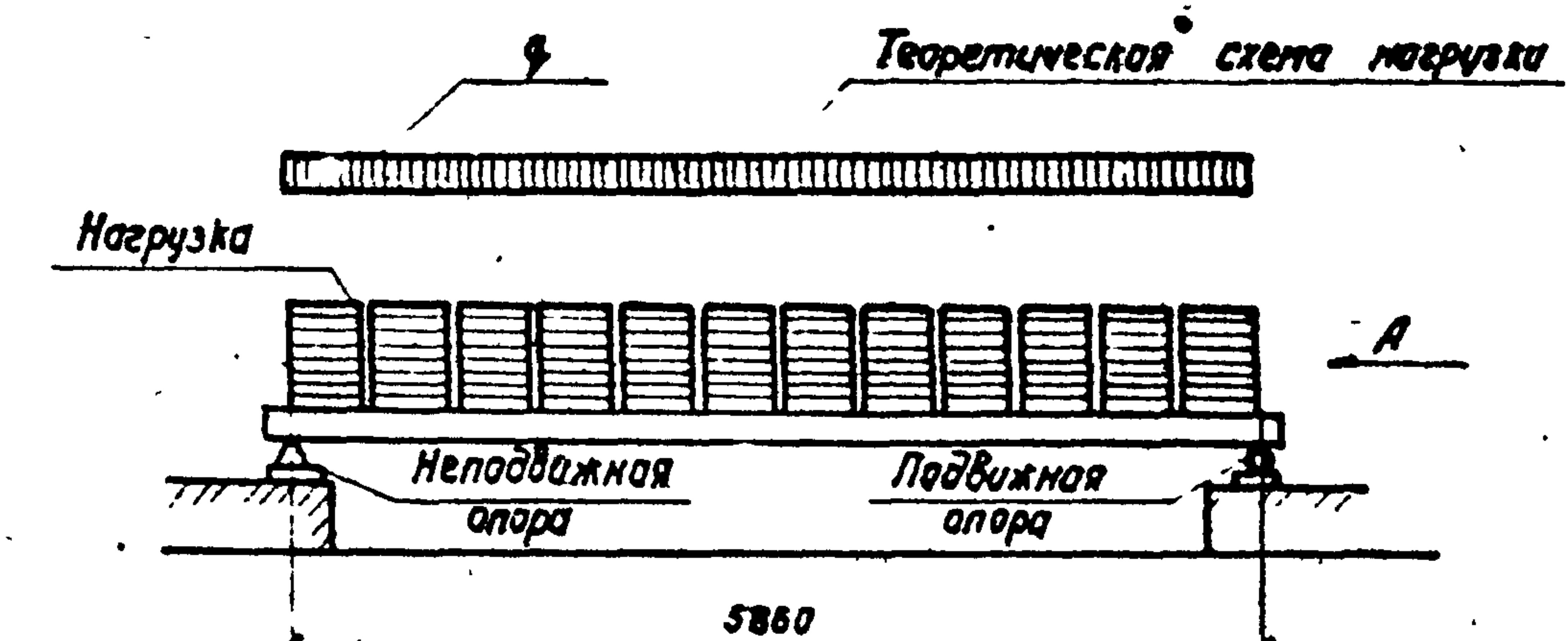
Если разрушающая нагрузка хотя бы одной из первоначально или повторно испытанных плит будет менее 85% от нагрузки, установленной в п. 19а, б, или если разрушение хотя бы одной из первоначально или повторно испытанных плит произойдет из-за разрыва арматуры при нагрузке менее установленной в п. 19а, вся партия признается негодной.

Таблица 4

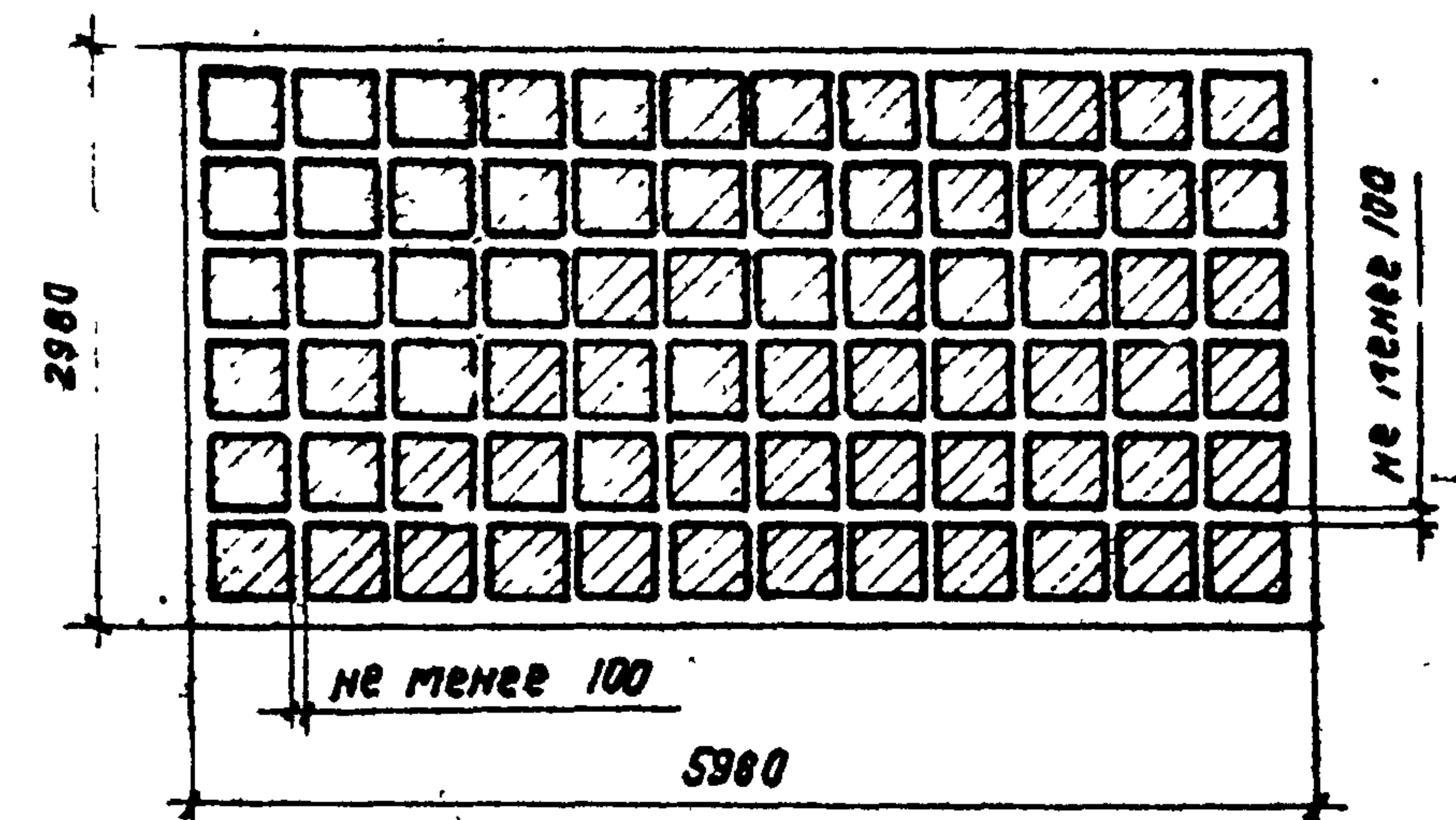
Марка плиты	Нормативная равномерно распределенная нагрузка „Рн“ для зонера прогибов (без собственного веса) в кг/м ²	Разрушающая равномерно распределенная нагрузка „Рразр“ (без собственного веса) в кг/м ²
ПНС-1 3x6	140	330
ПНС-2 3x6	210	440
ПНС-3 3x6	290	580
ПНС-4 3x6	370	710

21. Транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с „Указаниями по монтажу и приемке сборных железобетонных конструкций“ /СНиП 01-61/.

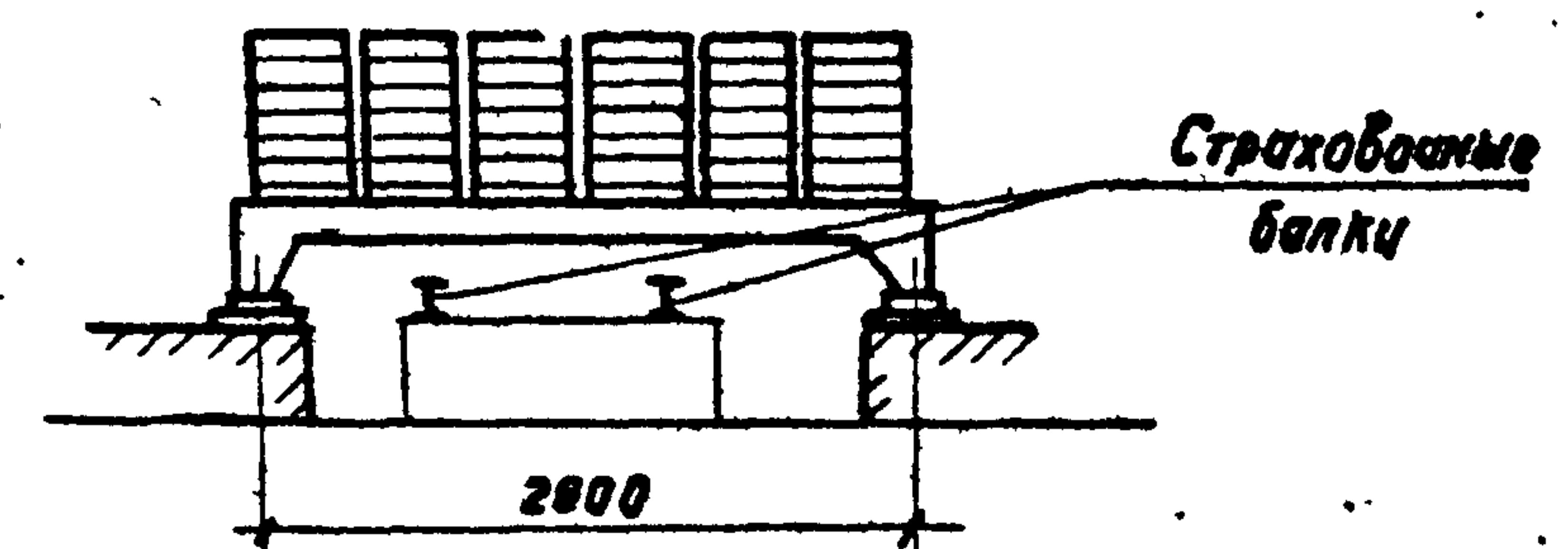
22 Конструкции плит с отверстиями для пропуска бенчика с дефлекторами и зонами разработаны в серии ПК-01-119

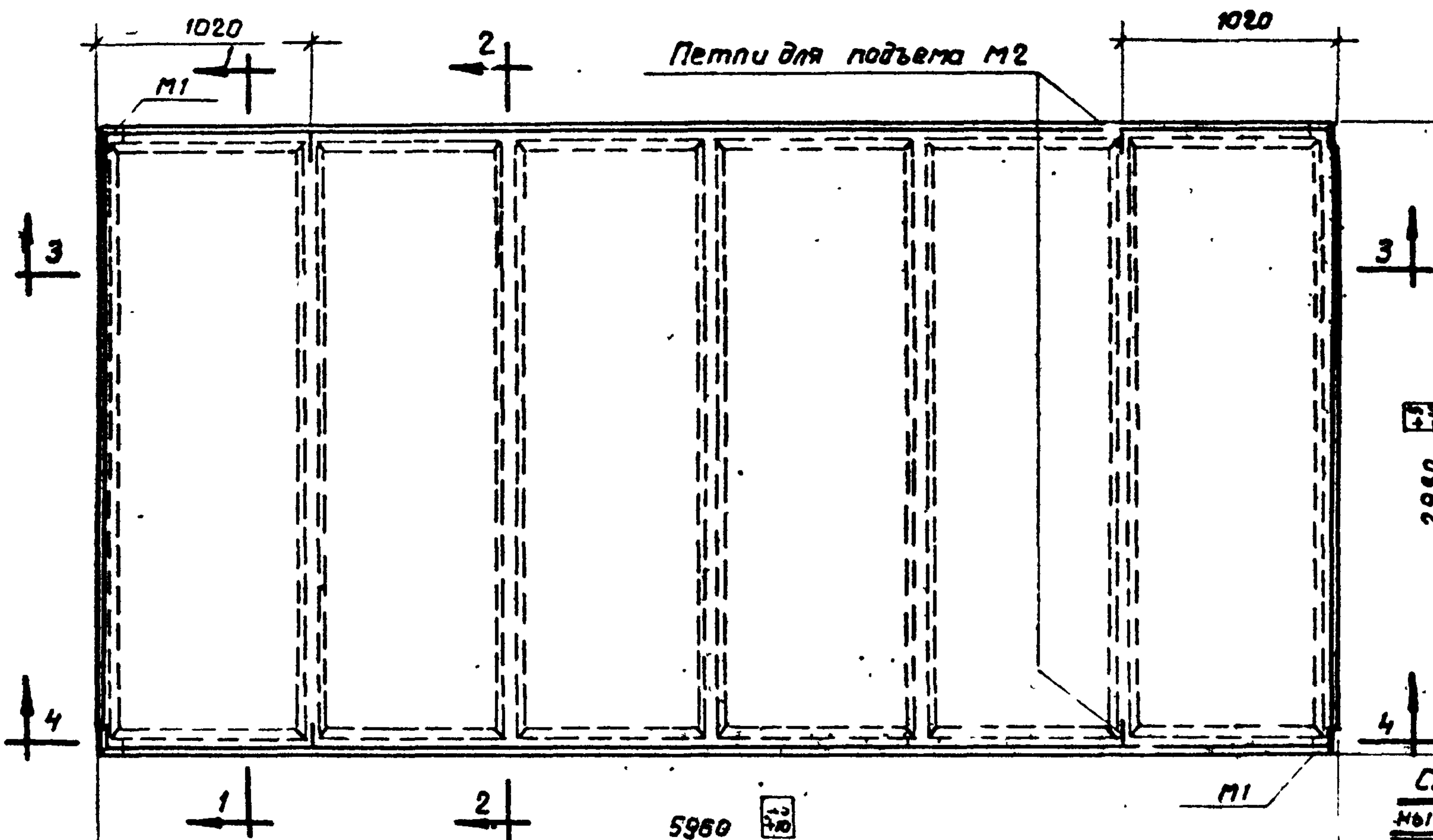


Расположение нагрузки на плиту в плане

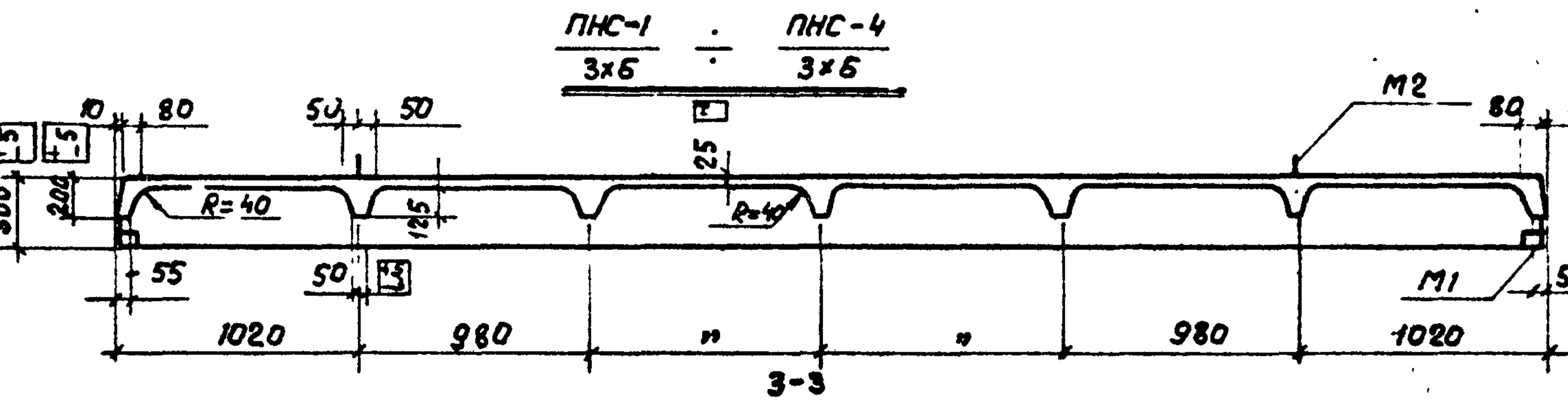


Вид по стрелке А





Лепти для подъема M2



ПНС-1
3x6

ПНС-4
3x6

5950

70

Спецификация марок заложенных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	Н листа
ПНС-1 3x6	M1	4	8
ПНС-4 3x6	M2	4	

11

4

2950

70

3

2

30

205

30

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

75

2980

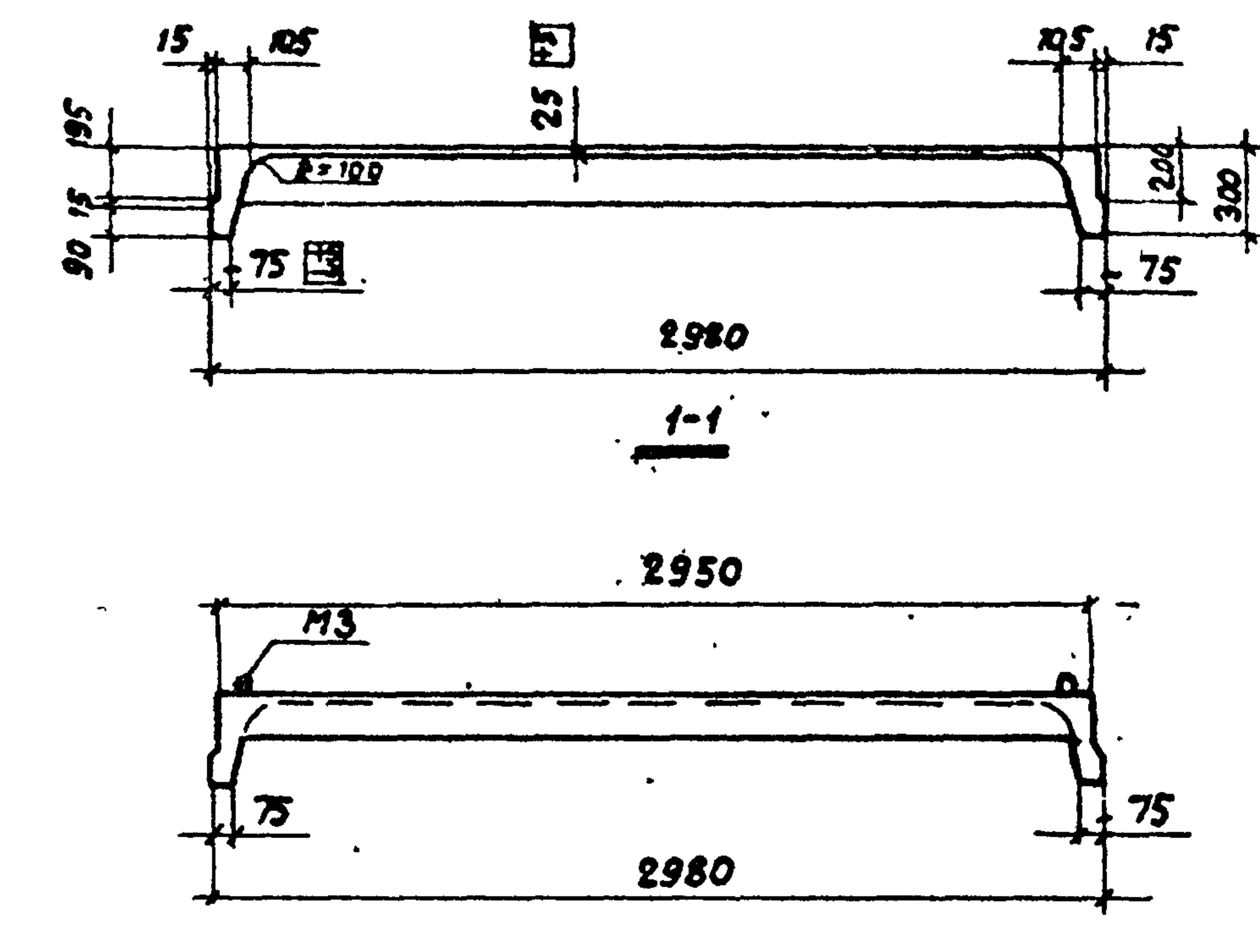
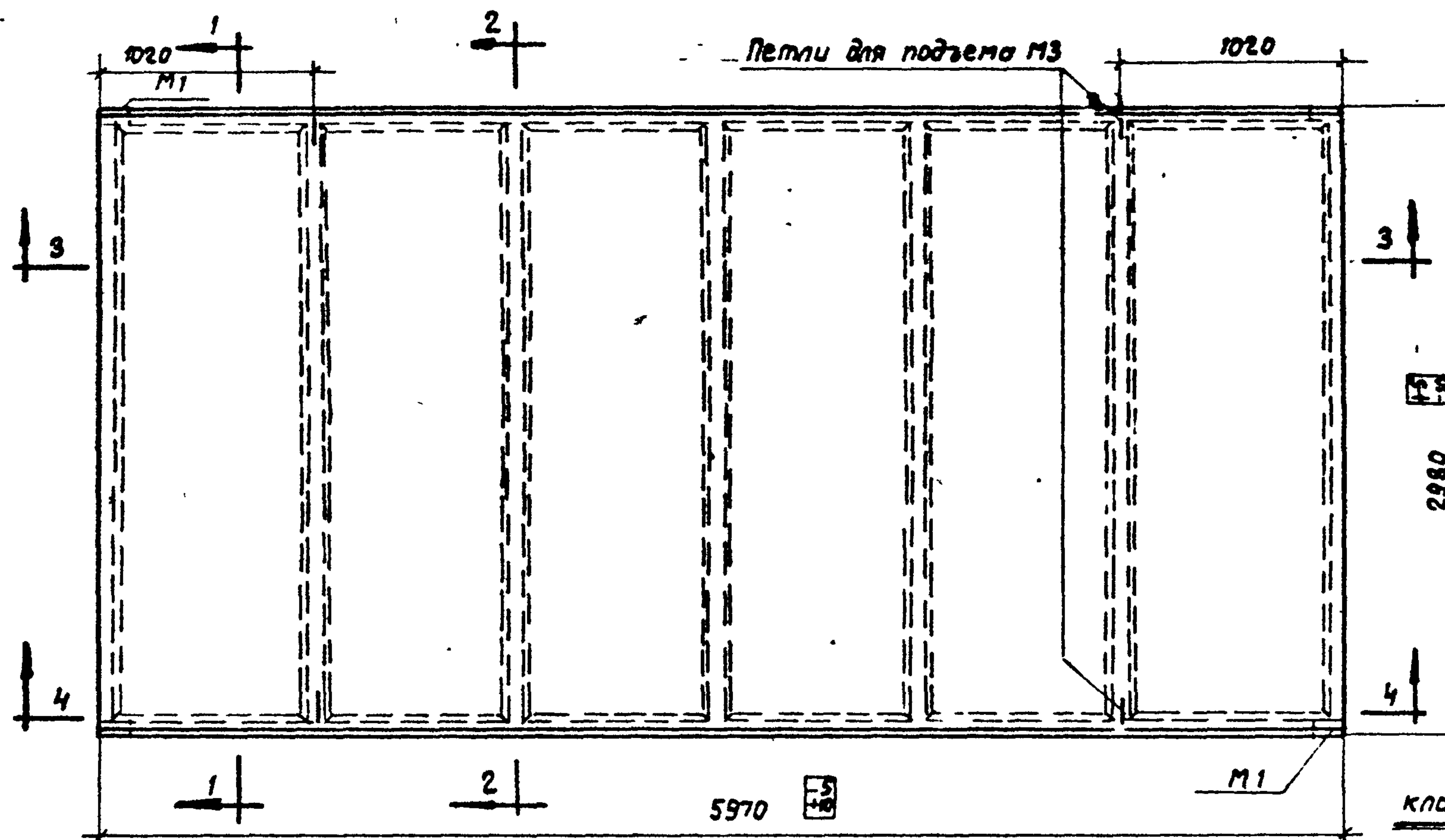
75

2980

75

2980

</



Спецификация марок за-
кладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	N листа
ПНС-1 3х6	M1	4	8
ПНС-4 3х6	M3	4	

Показатели на одну плиту

Марка плиты	вес т	Марка бетона	объем бетона м ³	расход стали кг
ПНС-1 3х6				69,9
				74,3
ПНС-2 3х6				84,8
				89,8
ПНС-3 3х6	2,38	300	0,95	95,7
				101,3
ПНС-4 3х6				101,3
				107,5

Выборка стали на одну плиту в кг

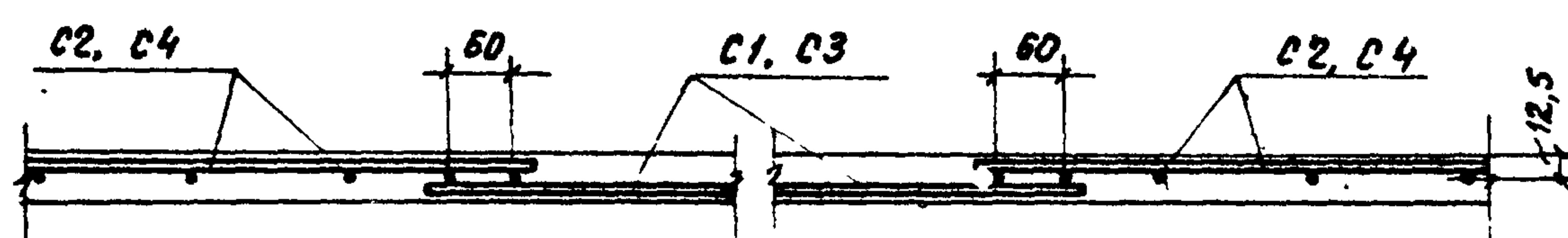
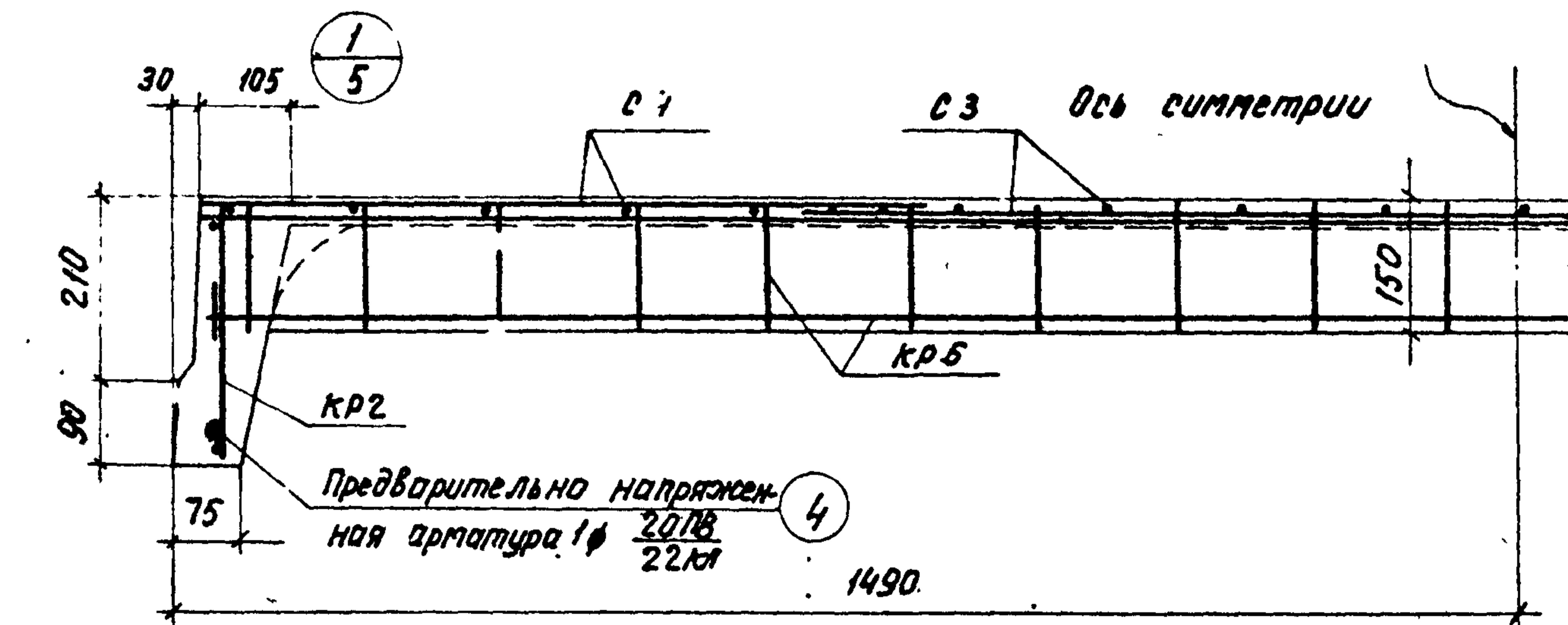
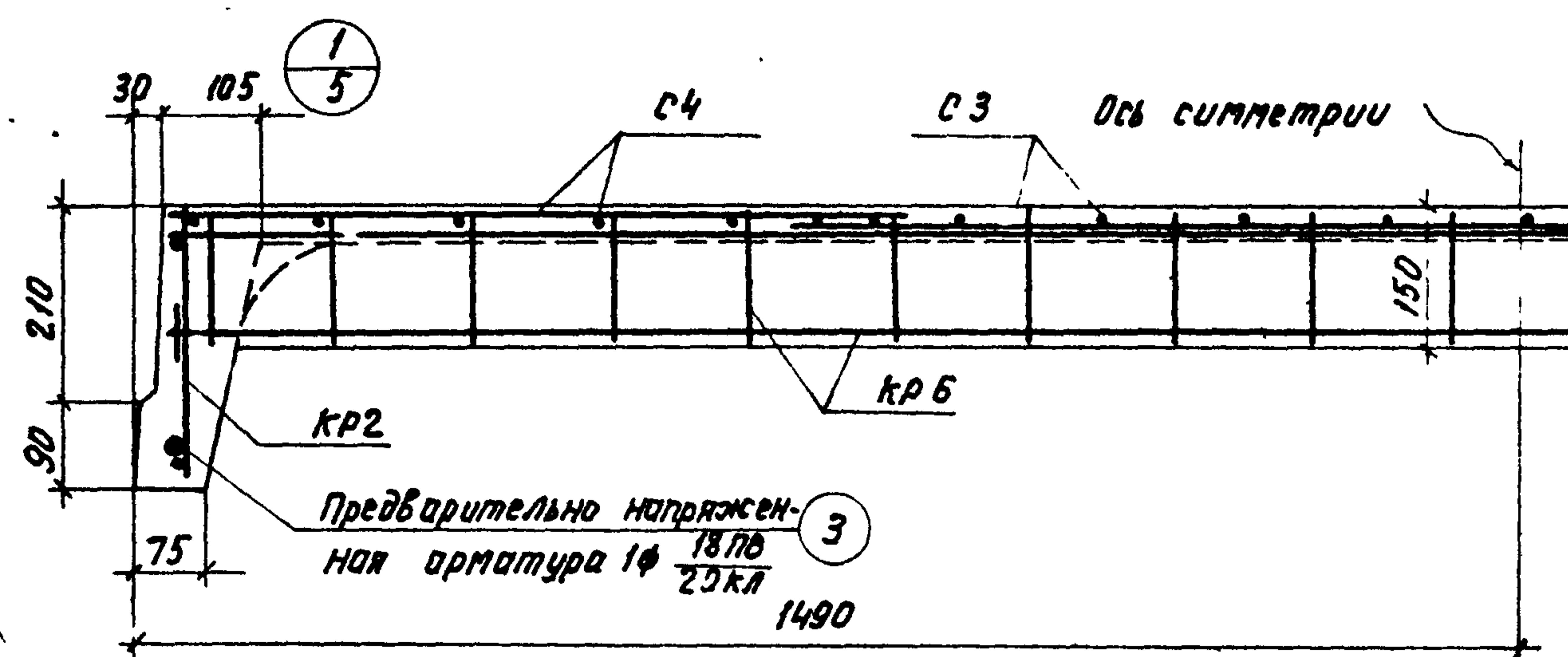
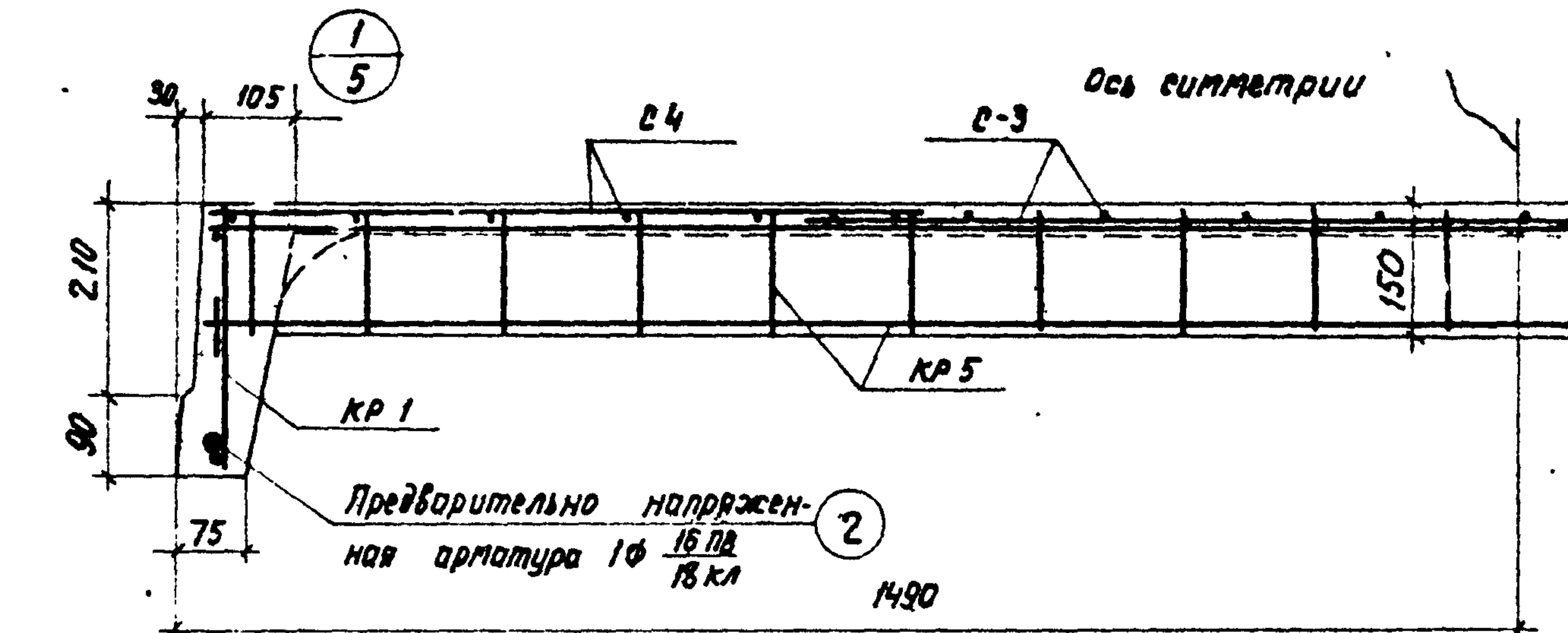
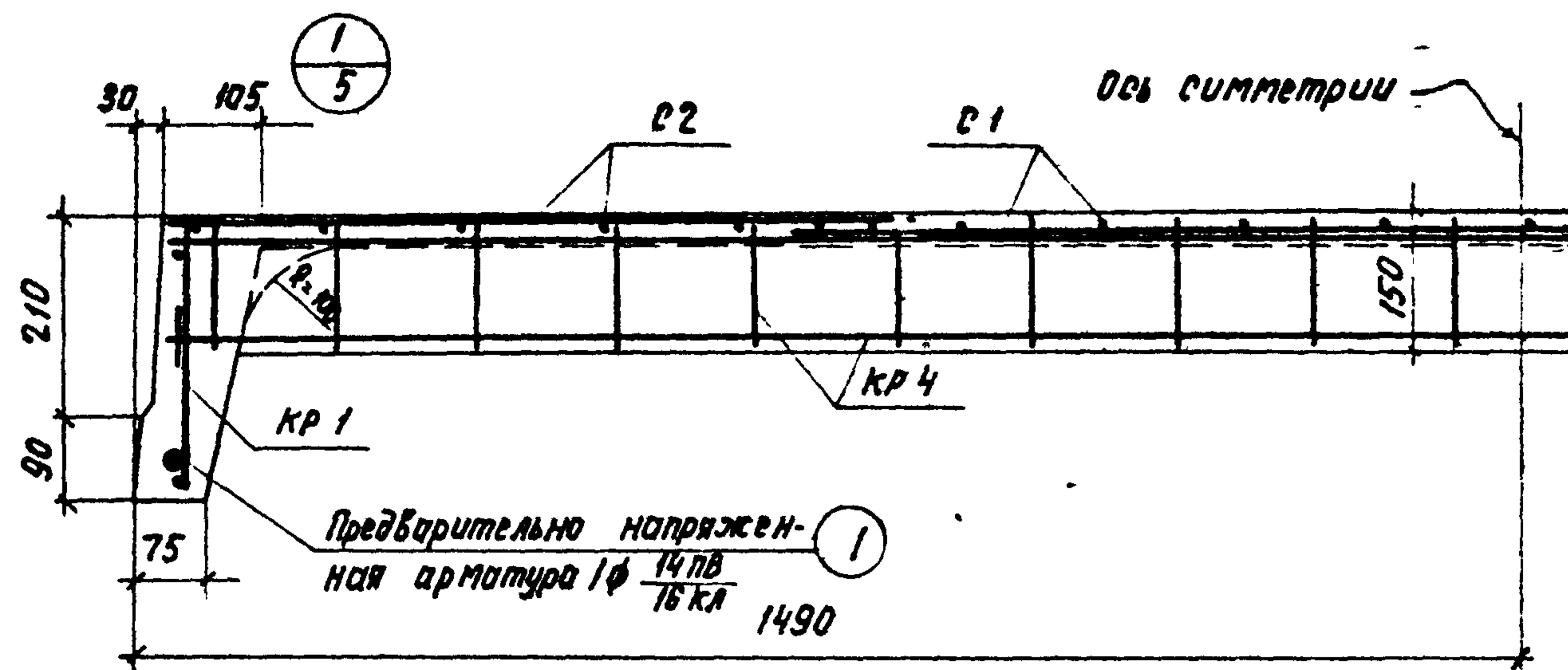
Марка плиты	Сталь класса А-IV		Сталь класса А-III		Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53 Сортамент по ГОСТ 2771-57		Сталь класса А-I		Прокат марки Ст.3 ГОСТ 380-60	
	марки 30ХГ2С по ГОСТ 5781-61		марки 35ГС по ГОСТ 5781-61				марки ст.3 по ГОСТ 5781-61			
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм
	шт/пл 18кл/20кл	шт/пл 18кл/20кл	шт/пл 18кл/20кл	шт/пл 16кл	шт/пл 14пл/12пл	шт/пл 6пл	шт/пл 5т 18,5	шт/пл 4т 17	шт/пл 3т 13,1	шт/пл 5,6
ПНС-1 3х6	-	-	-	14,6 19,0	14,6 19,0	-	13,3	-	18,5 17	5,6
ПНС-2 3х6	-	-	19,0 24,0	-	19,0 24,0	-	14,0 9,0	-	23,0 11,7	5,6
ПНС-3 3х6	-	24,0 29,6	-	-	24,0 29,6	-	9,0 4,0	31,5 31,5	8,9 13,5	5,6
ПНС-4 3х6	29,6 35,8	-	-	-	29,6 35,8	18,5	-	9,0 4,0	31,5 13,5	5,6
										28,0
										5,6
										32
										0,6
										6,6

Примечания:

- Данным чертежом пользуются при изготавлении плит в формах с вертикальными ершами наружных ребер.
- В качестве рабочей арматуры применяется горячекатаная низколегированная периодического профиля сталь марки 30ХГ2С с нормативным сопротивлением $R_u^N = 6000 \text{ кг}/\text{см}^2$ или сталь марки 35ГС, упрочненная вытяжкой на 4,5% с нормативным сопротивлением $R_u^N = 5500 \text{ кг}/\text{см}^2$ по ГОСТ 5058-57, сортам. по ГОСТ 5781-61.
- Допускаемые отклонения от размеров плит не должны превышать величин, указанных в чертеже.
- Разрезы с указанием арматуры даны на листах 3 и 4, детали на листе 5.
- Указания по изготавлению плит даны в пояснительной записке.

1962

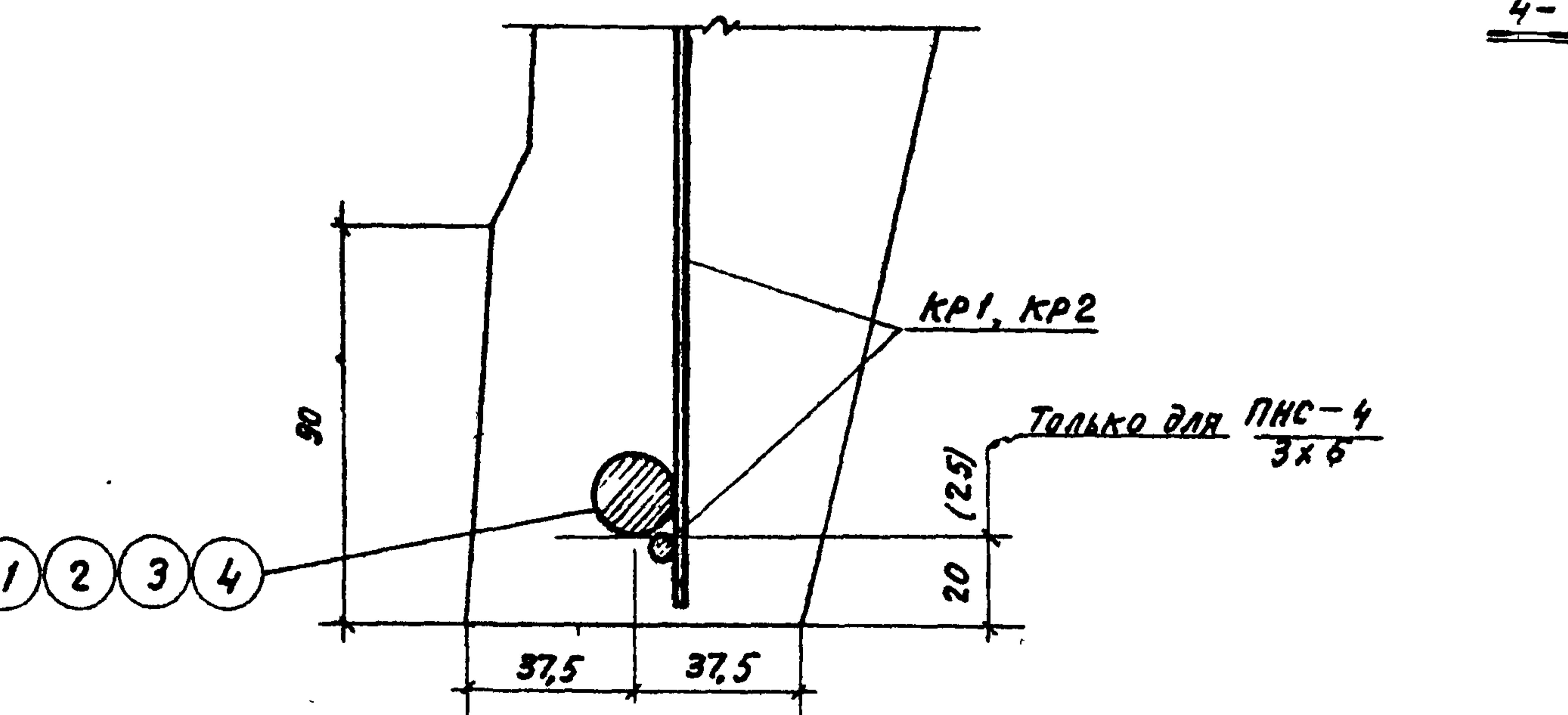
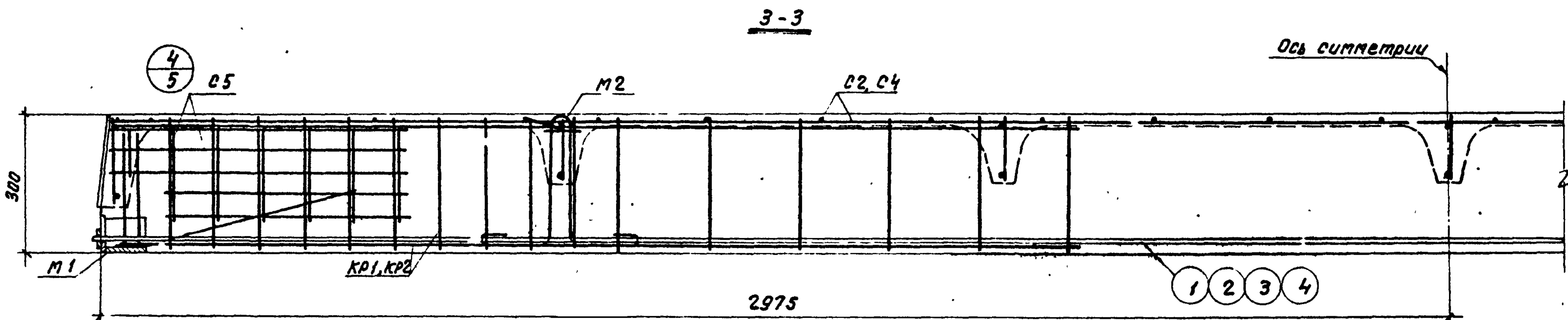
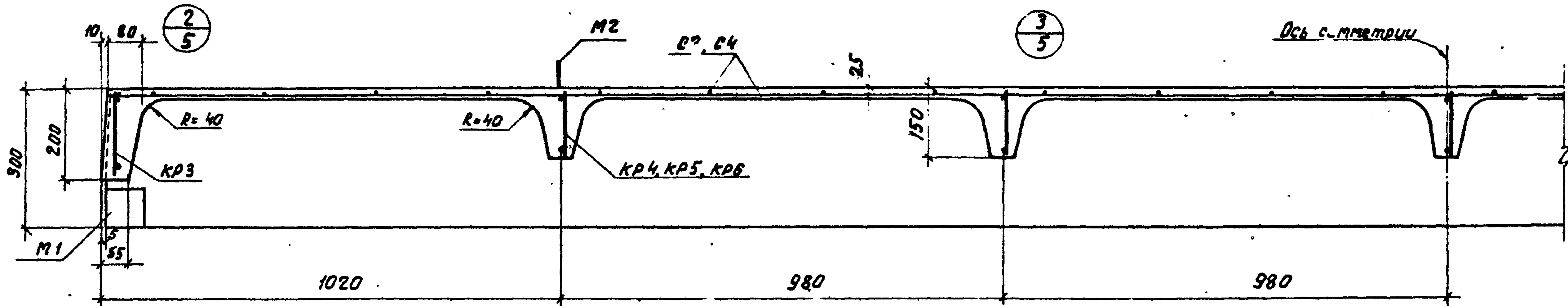
Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3х6 м
опалубочный чертеж плит ПНС-1 - ПНС-4
Технико-экономические показатели ПК-01-74/62
лист 2



Деталь стыков сечек

Примечание

Овалубочные размеры указаны применительно к формам с уклонами наружных граней ребер.



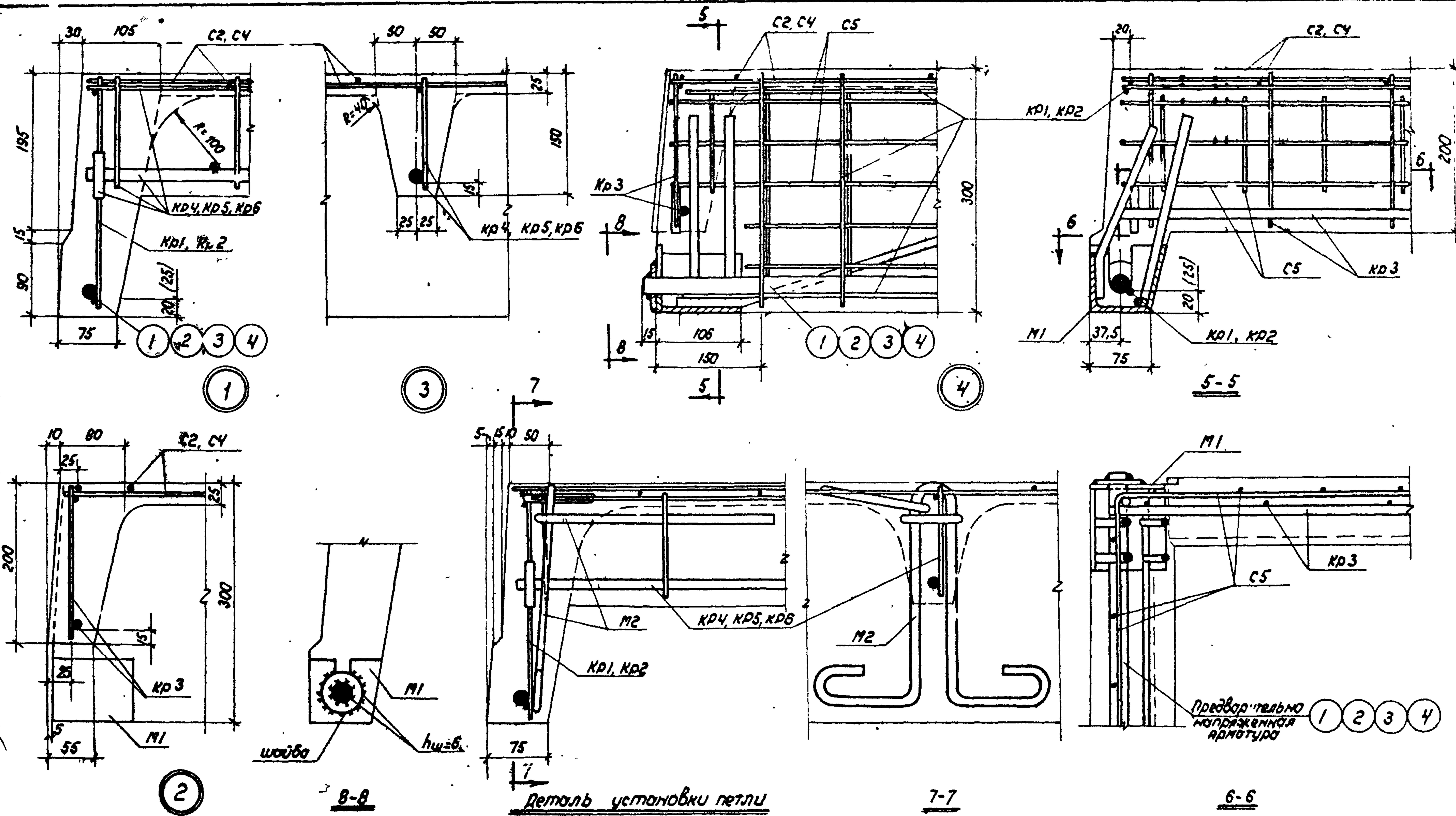
Примечание
Опалубочные размеры указаны применительно к формам с уклонами нордикных граней ребер.

Гл. Конструкт.	Басинцев
Нач. ОПК-1	Потехин
Стр. инженер	Горюшкин
Стр. инженер	Долков
Стр. инженер	Левин

Расположение предварительно напряженной арматуры в продольном ребре.

ТА
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3х6 м.	ПК-01-74/62
Продольные разрезы плит ПНС-1 - ПНС-4	расположение предварительно напряженной арматуры в продольном ребре
Лист	4



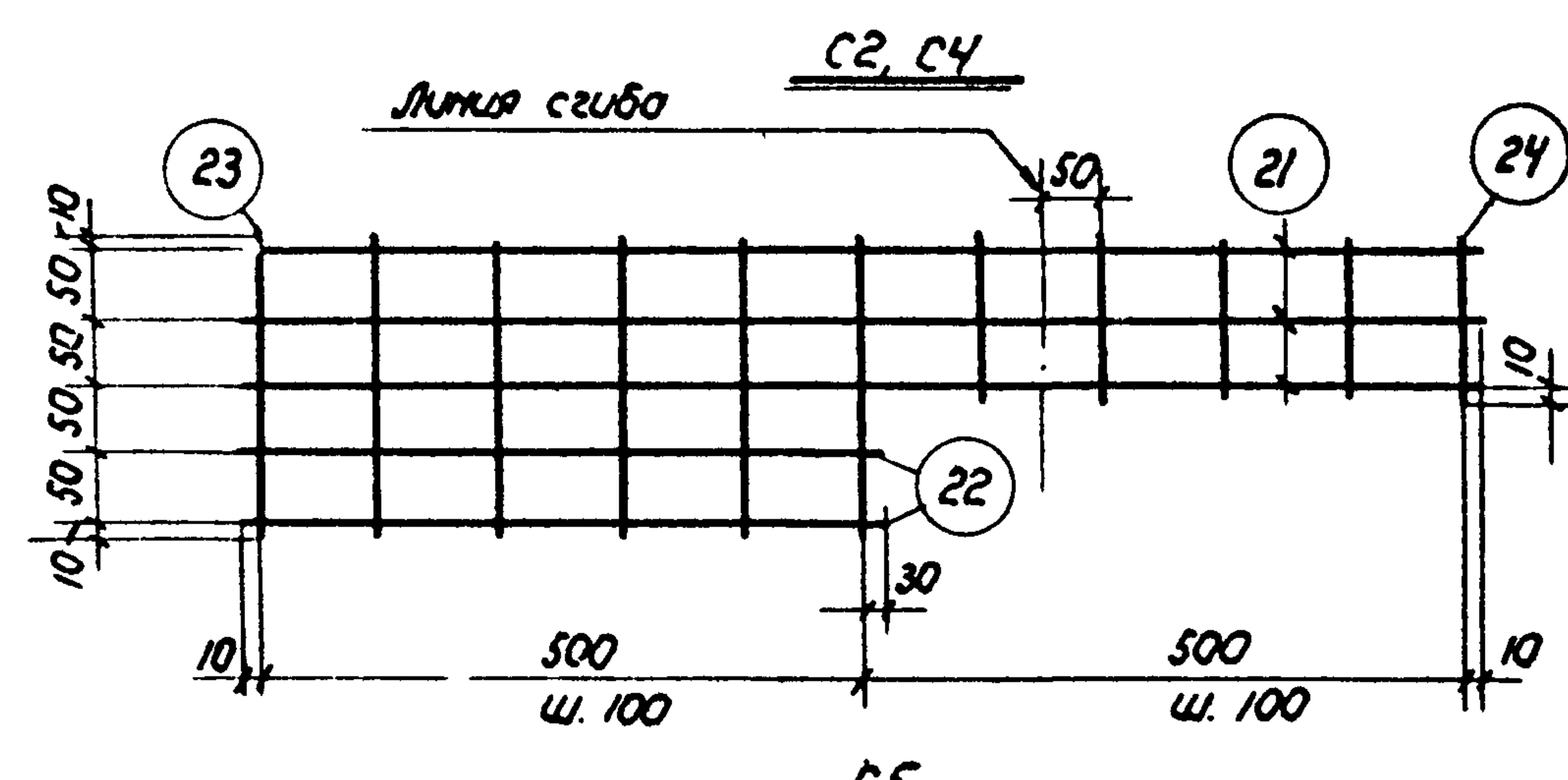
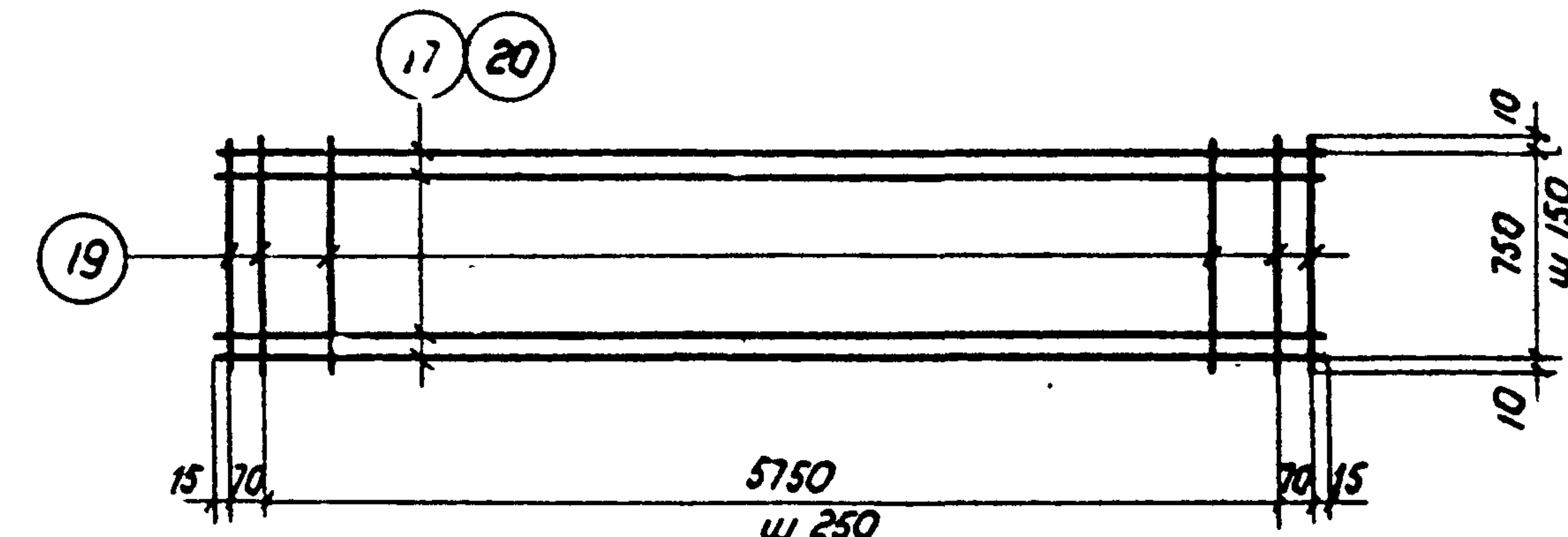
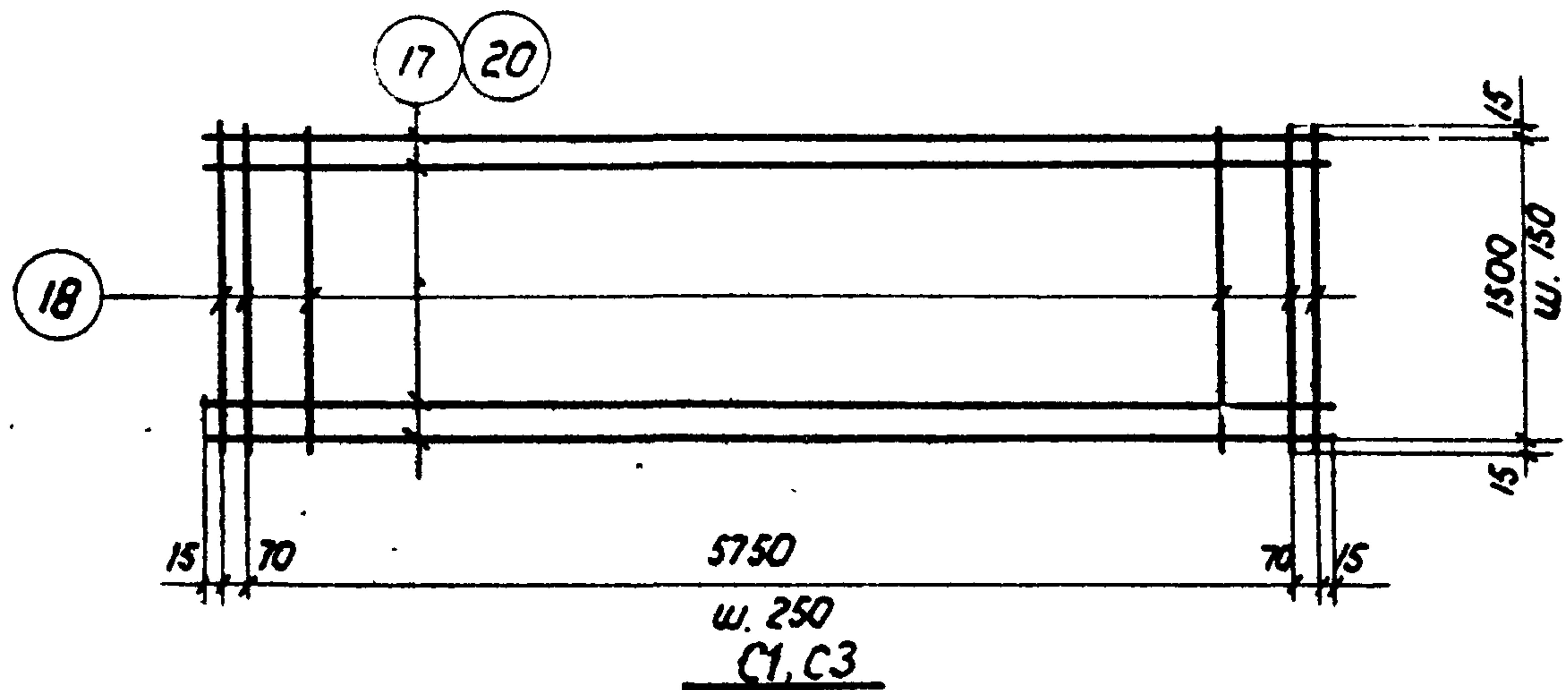
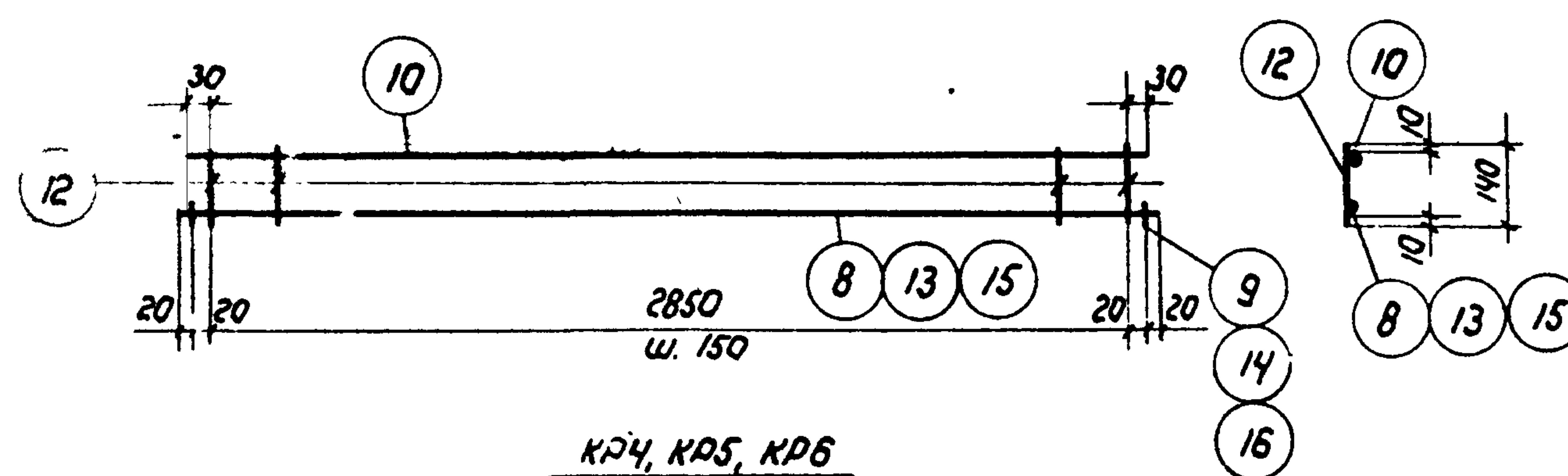
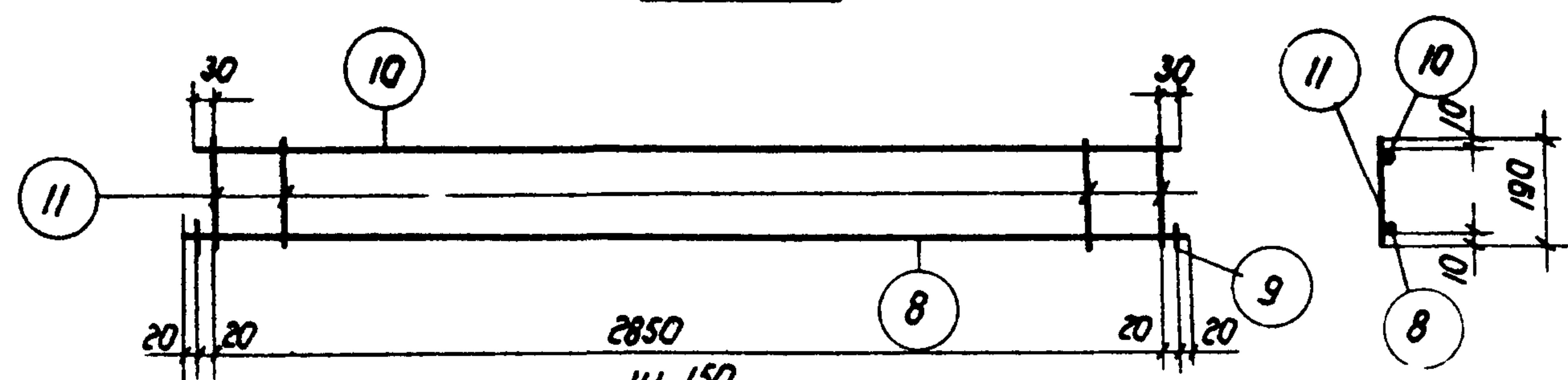
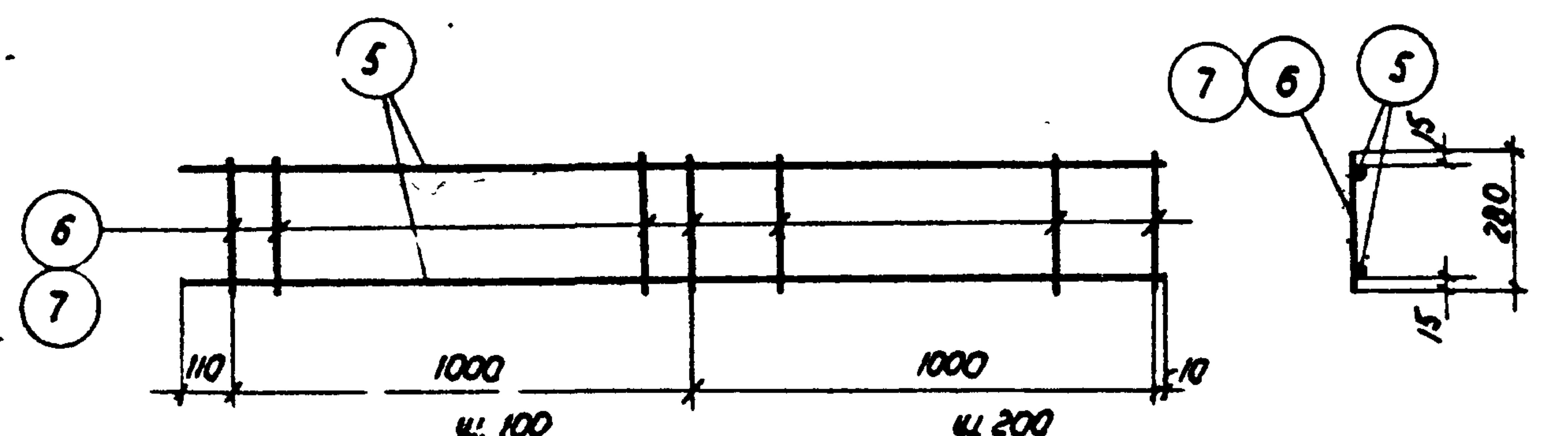
Примечания:

1. Детали для плит с вертикальными гранями принципиально аналогичны, с учетом соответствующего изменения привязки арматуры.
2. Кольцо петли устанавливается в вертикальное положение неподалеку после бетонирования полки плиты с добавочным покрытием нарушенного участка полки плиты вокруг кольца.
3. После обрезки концов стержней поз. 1, 2, 3 и 4 последние прибираются к торцу закладной детали М1 зажимами типа З50А.

ТА
1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м
Армирование плит $\frac{ПНС-1}{3 \times 6} + \frac{ПНС-4}{3 \times 6}$. Детали.

ПК-01-74/62
Лист 5



Спецификация морок армоптурных изделий по одини плиты

Морка плиты	Морка изделия или №поз.	Колич. шт.	Н листа	Морка плиты	Морка изделия или №поз.	Колич. шт.	Н листа
ПНС-1 3x6	1	2	7	ПНС-3 3x6	KР3, С5 см. ПНС-1 3x6	6	6
	KР1	4			C3, С4 см. ПНС-2 3x6		
	KР3	2			3	2	
	KР4	5			KР2	4	
	C1	1			KР6	5	
	C2	2			37	4	
	C5	4					
ПНС-2 3x6	36	4	8	ПНС-4 3x6	KР3, С5 см. ПНС-1 3x6	6,8	6,8
					2	2	
	KР5	5			KР2, КР6, поз. 37 см. ПНС-3 3x6		
	C3	1			4	2	
	C4	2					

Примечание
Каркасы KР1-KР6 и сетки С1-С5 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями по сварной арматуре для железобетонных конструкций (ГУ-73-56)

ГД

1962

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м

ПК-01-74/62

Армоптурные каркасы и сетки пакт $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} - \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$

лист 6

Спецификация и выборка стали на одно орнаментное изделие

Марка изделия	НН поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Коли- чество шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							∅ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
Предо- рогово- напряж- енные стяжки	1		14П8 16КЛ	5990	1	5,99	14П8 16КЛ	6,0	7,3 9,5
	2		15П8 18КЛ	5990	1	5,99	15П8 18КЛ	6,0	9,5 12,0
	3		16П8 20КЛ	5990	1	5,99	16П8 20КЛ	6,0	12,0 14,0
	4		20П8 22КЛ	5990	1	5,99	20П8 22КЛ	6,0	14,8 17,9
KР1	5		ST	2120	2	4,24	ST	8,7	1,3
	6		ST	280	16	4,48	Итого		1,3
KР2	5		ST	2120	2	4,24	6ПЛ	4,5	4,0
	7		6ПЛ	280	16	4,48	ST	4,2	0,6
KР3	8		10П8	2930	1	2,93	10ПЛ	3,1	1,9
	9		10П8	60	2	0,12	ST	6,7	1,0
	10		ST	2910	1	2,91	Итого		2,9
	11		ST	190	20	3,80			
KР4	8		10П8	2930	1	2,93	10ПЛ	3,1	1,9
	9		10П8	60	2	0,12	ST	5,7	0,9
	10		ST	2910	1	2,91	Итого		2,8
	12		ST	140	20	2,80			
KР5	10		ST	2910	1	2,91	12ПЛ	3,1	2,8
	12		ST	140	20	2,80	ST	5,7	0,9
	13		12ПЛ	2930	1	2,93	Итого		3,7
	14		12ПЛ	60	2	0,12			
KР6	10		ST	2910	1	2,91	14П8	3,1	3,7
	12		ST	140	20	2,80	ST	5,7	0,9
	15		14П8	2930	1	2,93	Итого		4,6
	16		14П8	60	2	0,12			
C1	17		ST	5920	11	65,1	ST	104,9	5,7
	18		ST	1530	26	39,8	Итого		5,7

Марка изделия	НН поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Коли- чество шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							∅ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
C2	17		ST	5920	8	35,5	ST	55,5	3,1
	19		ST	770	26	20,0	Итого		3,1
C3	18		ST	1530	26	39,8	4T	65,1	6,5
	20		4T	5920	11	65,1	3T	39,8	2,2
C4	19		ST	770	26	20,0	4T	35,5	2,5
	20		4T	5920	6	35,5	3T	20,0	1,1
C5	21		ST	1020	3	3,1	3T	6,1	0,3
	22		3T	540	2	1,1	Итого		0,3
C5	23		3T	220	6	4,3			
	24		3T	120	5	0,6			

Примечание

1. Длина предварительно напряженных стяжек в спецификации указана теоретическая. Реактивную длину стяжек принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.

ТА


Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м

ПК-01-74/62

1982

Спецификация орнаментов

Лист 7



Спецификация и выборка стали по один закладной элемент

Марка злемента	НН нс	Эскиз	φ или шарошки мм	длино капи мм	колич шт позиц ии	вес, кг		
						одной позиции	всех	Марка
M1	25	Уголок	175x6	100	1	0,7	0,7	
	26	Полоса	-85x6	89	1	0,4	0,4	
	27	Полоса	-80x6	100	1	0,4	0,4	
	28	—	10пл	230	2	0,2	0,4	
	29	60 170 81	10пл	230	2	0,2	0,4	
	30	60 500 55	10пл	560	1	0,5	0,5	
M2	31	—	12	1040	1	0,9	0,9	
	32	—	16	380	1	0,5	0,5	2,1
	33	340 60	12	760	1	0,7	0,7	
M3	34	0:30 115 275 80	12	650	1	0,65	0,6	
	35	400 400 10 45	12	950	1	0,95	0,8	1,4
Отделн. нс.	36	Шайба D=50	δ=6	—	1	—	0,09	
	37	Шайба D=55	δ=8	—	1	—	0,15	

Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42А.
- Все сварные швы принимаются т.шв = 6 мм, при сборке круглого стержня с плоскостью В = 6 мм.
- Петлю М3 применять в тех случаях, когда условия изготовления допускают расположение верха петли выше поверхности бетона.
- Две штуки закладных детали М1 делают обратно чертежу.

ГЛ
1962

Крупнопанельные железобетонные плиты предварительно напряженные размером 3x6 м

Закладные элементы М1, М2 и М3

ПК-01-74/62

Лист 8