

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНКЕРНО-УГЛОВЫХ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 3.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

2594/5

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак 3572 инв. 2594/5 тираж 1500
Сдано в печать 27.06 1989 Цена 2-36

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1—151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНКЕРНО-УГЛОВЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 3.



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

2594/5

© СФ ЦИТП Госстрой СССР, 1988 г.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ №14 ОТ 09.08.1988 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  Е.И. БАРАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Б.М. ПИНЧУК

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1 - 151.3 - 000	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	2
3.407.1 - 151.3 - 001 СБ	Стойка СК 22.2-13	3
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 002 СБ	Стойка СК 22.3-20	5
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 003 СБ	Стойка СК 22.3-21	7
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 004 СБ	Стойка СК 22.3-23	9
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 005 СБ	Стойка СЦ 20.1-21	11
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 006 СБ	Стойка СЦ 20.2-31	13
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 007 СБ	Стойка СЦ 20.2-41	15
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 008 СБ	Каркас КП1	17
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 009 СБ	Каркас КП2	19
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата

3.407.1 - 151.3 - 000

СОДЕРЖАНИЕ
ВЫПУСКА

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Сетьо-Западное отделение
Ленинград

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.В.

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1 - 151.3 - 010 СБ	Каркас КП3	21
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 011 СБ	Каркас КП4	23
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 012 СБ	Каркас КП5	25
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 013 СБ	Каркас КП6	27
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 014 СБ	Каркас КП7	29
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	

Инв. № подл. Подпись и дата

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных стоек унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов даны в выпуске 0, серия 3.407.1-152.0 «Техническое описание» и в ГОСТ 22687.0-85 — ГОСТ 22687.3-85 «Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи».

3.407.1 - 151.3 - 000

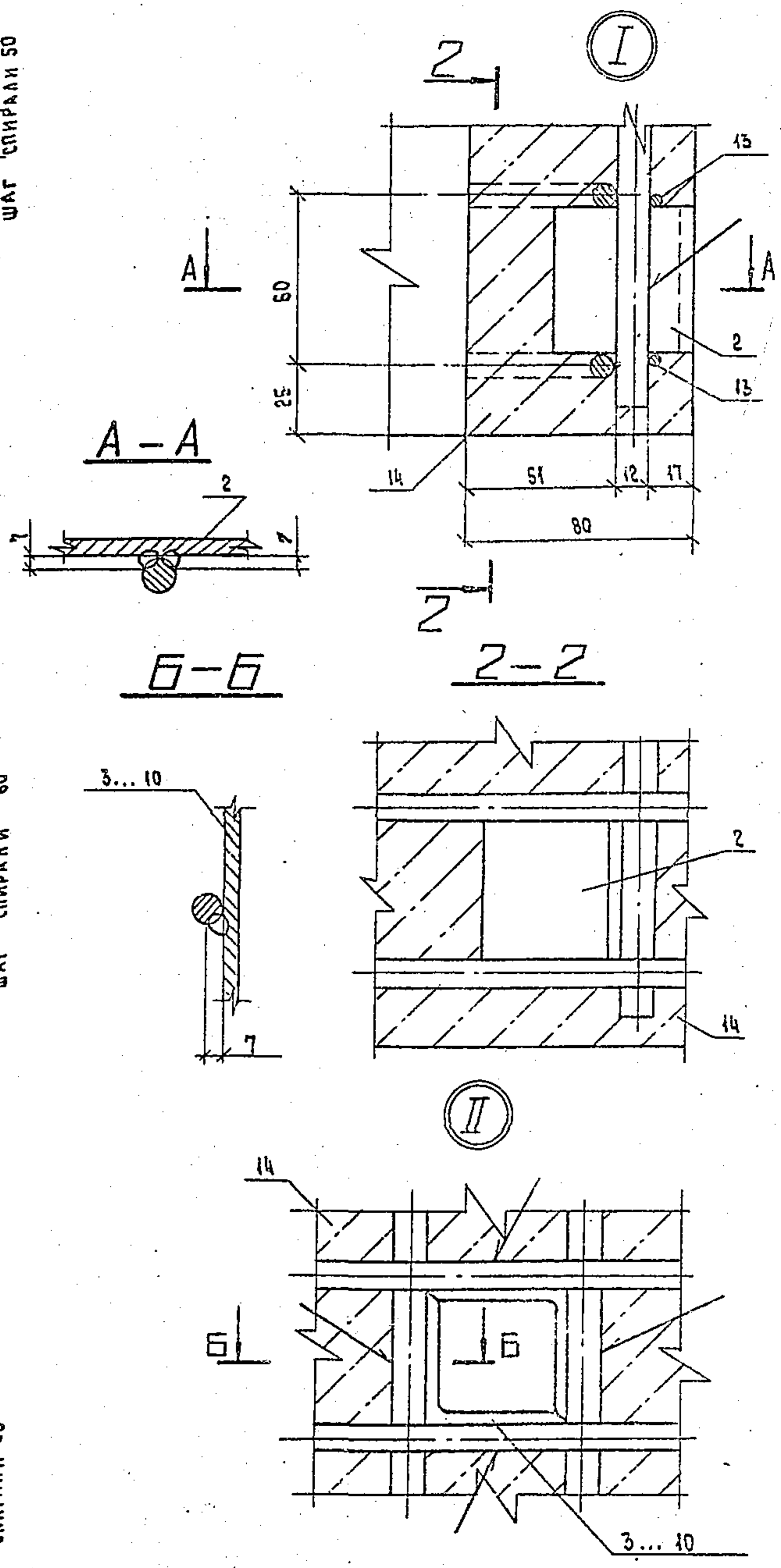
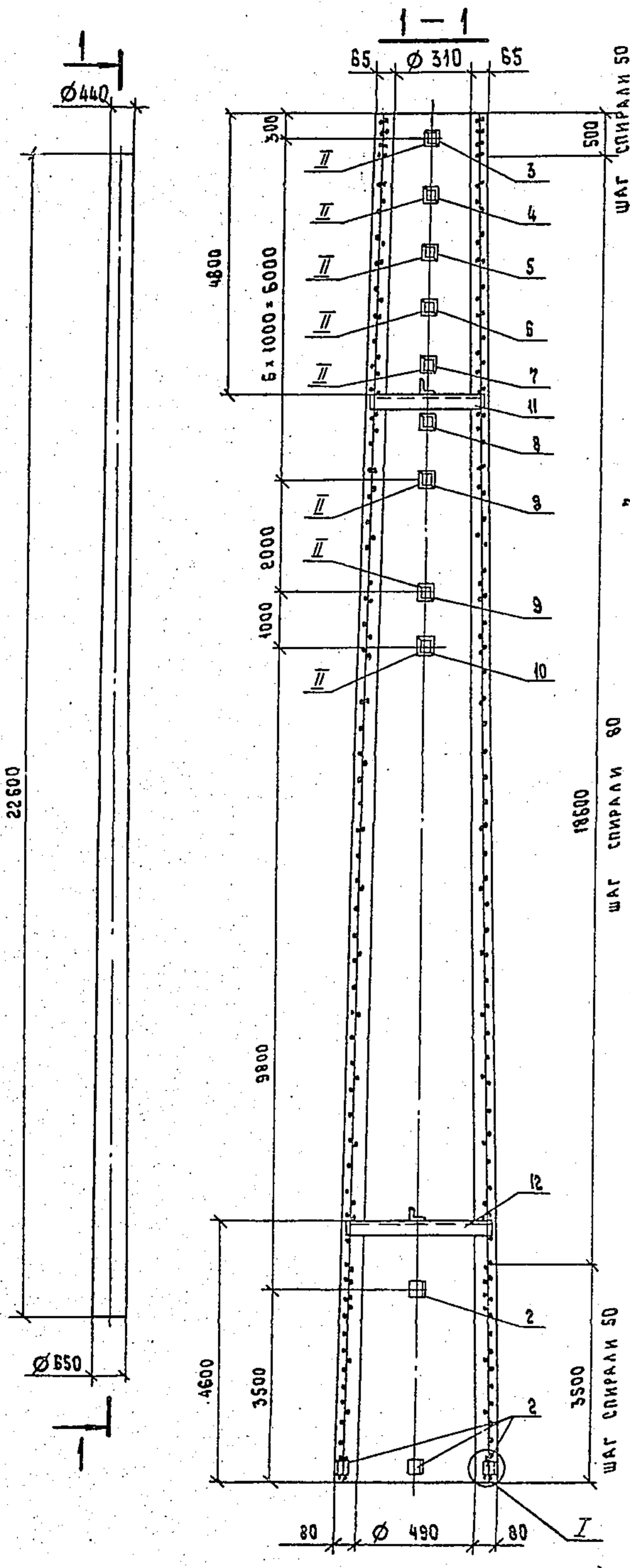
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.В.

ФОРМАТ А4

Лист
2

2.5.2015

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Спецификацию см. листы 2, 3

3.407.1-151.3-001 05			
Стойка СК 22.2-1.3			
Сборочный чертеж			
Составитель	Горелов	5.05.88	Стадия
ГИП	Пинчук	5.05.88	Р
Руч. гр.	Гальперин	5.05.88	Масса
Н. контр.	Орлова	5.05.88	Масштаб
Проверил	Богова	5.05.88	Лист 1
Ст. инж.	Салита	5.05.88	Листов 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»			
Северо-Западное отделение			
Ленинград			

Копировала Владимирова Е.Б.

Формат А4 2594/5

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	<p align="center">3.407.1-151.3-001</p> <p>Стойка СК 22.2-13</p> <p>Спецификация</p>											
Взам. инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №				<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </table> <p align="center">«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград</p>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	2	3
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ												
Р	2	3												
Взам. инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №												
Взам. инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №												
Взам. инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №												

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.407.1-151.3-000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-001 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	3.407.1-151.3-008 СБ	КАРКАС КПА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ГОСТ 22687.3 - 85		
		2		ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б 221 исп. 1	1	1.4 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б 222 исп. 1	1	1.4 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б 223 исп. 1	1	1.4 кг
		6		ДЕТАЛЬ Б 224 исп. 1	1	1.5 кг
		7		ДЕТАЛЬ Б 225 исп. 1	1	1.5 кг
		8		ДЕТАЛЬ Б 226 исп. 1	2	1.5 кг
		9		ДЕТАЛЬ Б 237 исп. 1	1	1.6 кг
		10		ДЕТАЛЬ Б 238 исп. 1	1	2.5 кг
		11		ДЕТАЛЬ Б 240	1	3.4 кг
		12		ДЕТАЛЬ Б 241	1	4.3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		13		ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø4Б1 ГОСТ 6727-80		540 м
		14		БЕТОН В40		2.3 м³

КОПИРОВАЛА ВАЛАДИМИРА Е.Б. ФОРМАТ А4

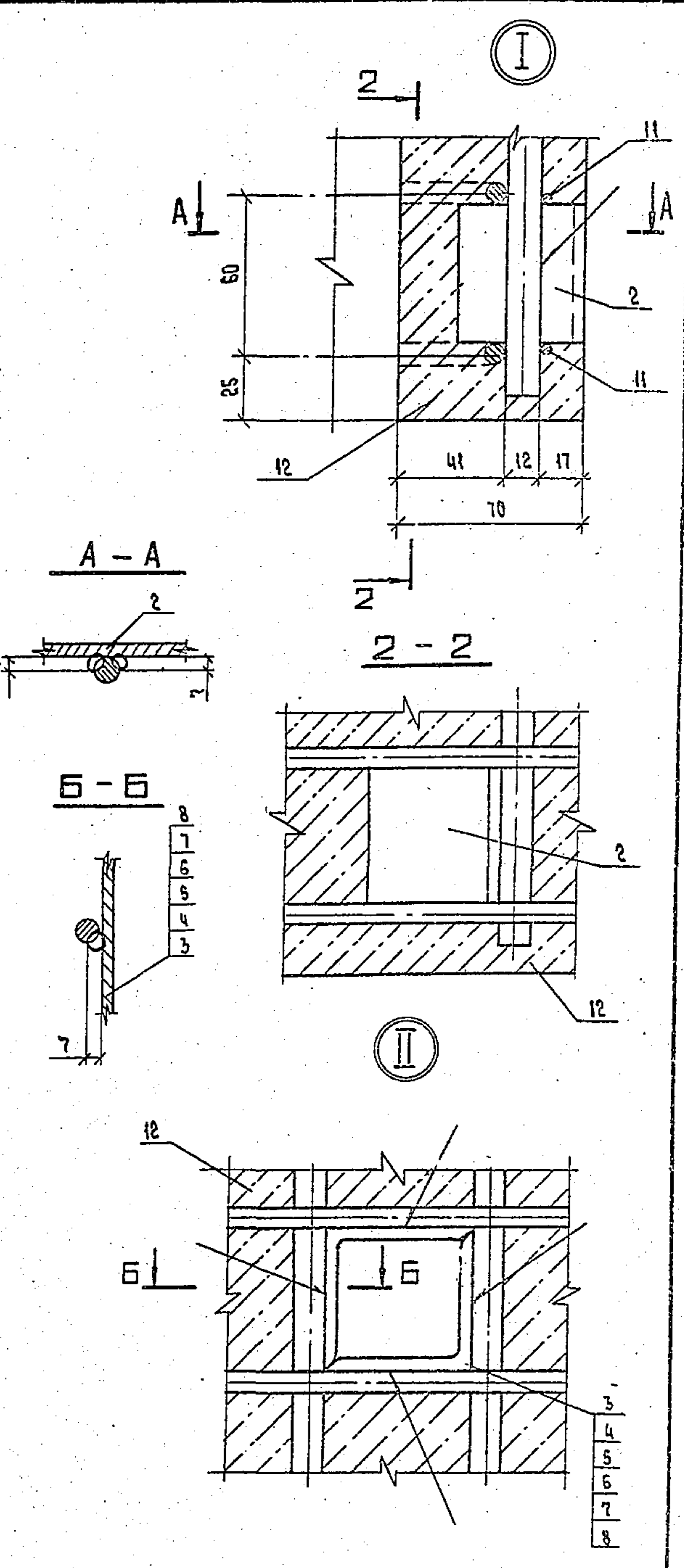
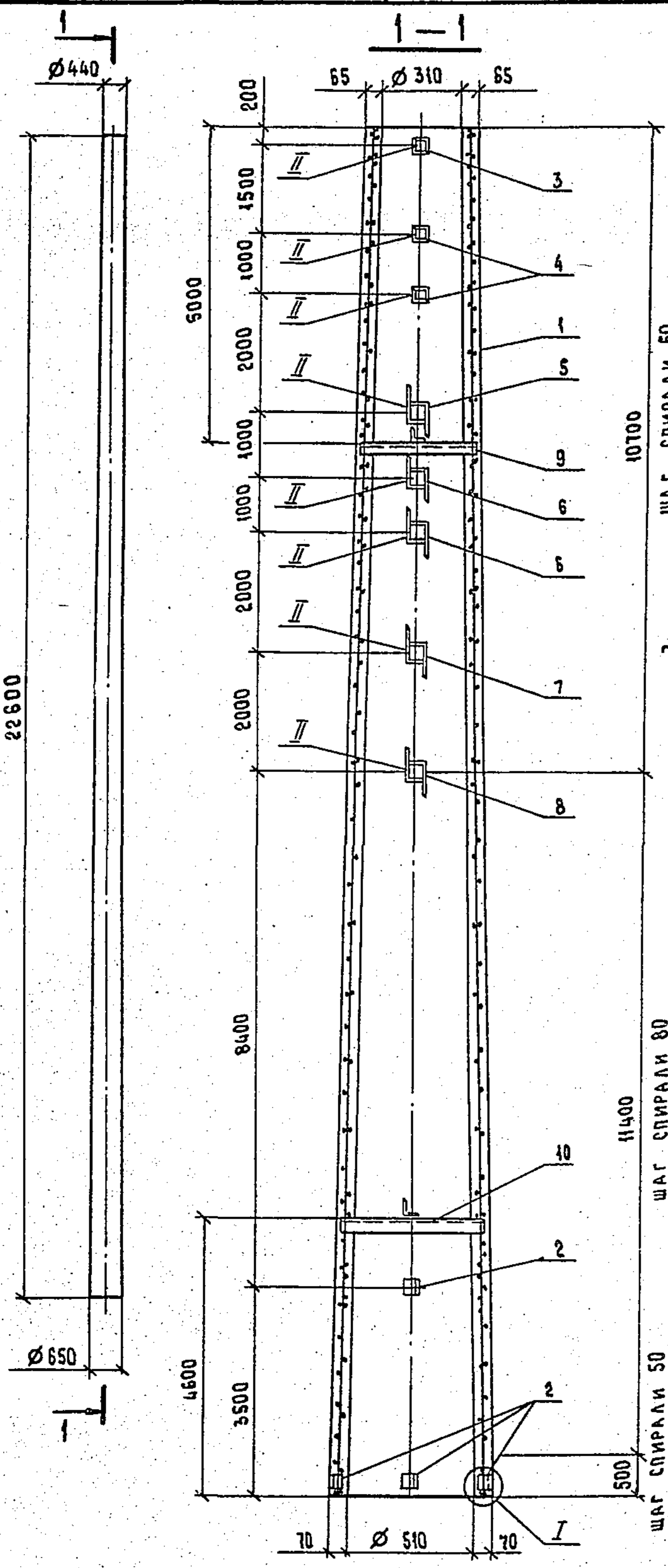
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	
КЛАССА	КЛАССА	АРМАТУРА	КЛАССА	АРМАТУРА	КЛАССА
К-7	ГОСТ 15840-88	А-1	ГОСТ 5781-82	Б-1	ГОСТ 6727-80
Ø 12	322.0	Ø 12	119.4	Ø 4	53.5
МК 22.2-1.3					195.7
ПРОДОЛЖЕНИЕ БЕДОМОСТИ					
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		ВСЕГО	
КЛАССА	КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ	АРМАТУРА	КЛАССА
А-1	ГОСТ 5781-82	ВСт 3 к02	ГОСТ 8510-86	КТОГО	
Ø 12	322.0	167	3.7	20.4	23.2
8.8					540.9

3.407.1-151.3-001

КОПИРОВАЛА ВАЛАДИМИРА Е.Б. 2694/Б ФОРМАТ А4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3.

				3.407.1 - 151.3 - 002 СБ		
				Стойка СК22.3-20		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Зад. инж. КОРЕЛОВ		5.05.88		СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
Гип. ПИЧУК		5.05.88		Р	6212	—
Рук. гр. ГАЛЬПЕРИН		5.05.88		Лист 1	Листов 3	
Н. контр. ОРЛОВА		5.05.88		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение ЛЕНИНГРАД		
Проектир. ЛОГИНОВА		5.05.88				
Ст. инж. САЛИТА		5.05.88				

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А3			3.407.1-151.3-002 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		3.407.1-151.3-009 СБ	Каркас КР2	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				ГОСТ 22687.3 - 85		
		2		ДЕТАЛЬ Б202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б229 исп. 1	1	2.1 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б230 исп. 1	2	2.2 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б235-1 исп. 1	1	11.2 кг
		6		ДЕТАЛЬ Б235-2 исп. 1	2	11.5 кг
		7		ДЕТАЛЬ Б235-3 исп. 1	1	11.8 кг
		8		ДЕТАЛЬ Б235-4 исп. 1	1	12.2 кг
		9		ДЕТАЛЬ Б240	1	3.4 кг
		10		ДЕТАЛЬ Б241	1	4.3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		11		ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ		605 м
				АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø 4Б1 ГОСТ 5727-80		
		12		БЕТОН В40		2.2 м³

3.407.1 - 151.3 - 002

Стойка СК223-20
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	А-IV ГОСТ 5781-82	Ø 14	АРМАТУРА КЛАССА		
			А-IV ГОСТ 5781-82	В-I ГОСТ 6721-80	
СК 223-20	382.2	Ø 12	173.7	22.2	59.9
	382.2	Ø 12	173.7	22.2	255.8

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД	
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	ВСЕГО	
А-I ГОСТ 5781-82	ВСт 3 КР2 ГОСТ 8510-86		
Ø 12	Л 40x40x4	4.9	70.8
2.0	Л 50x50x5	1.1	73.6
	Л 160x160x10	58.2	711.6

3.407.1 - 151.3 - 002

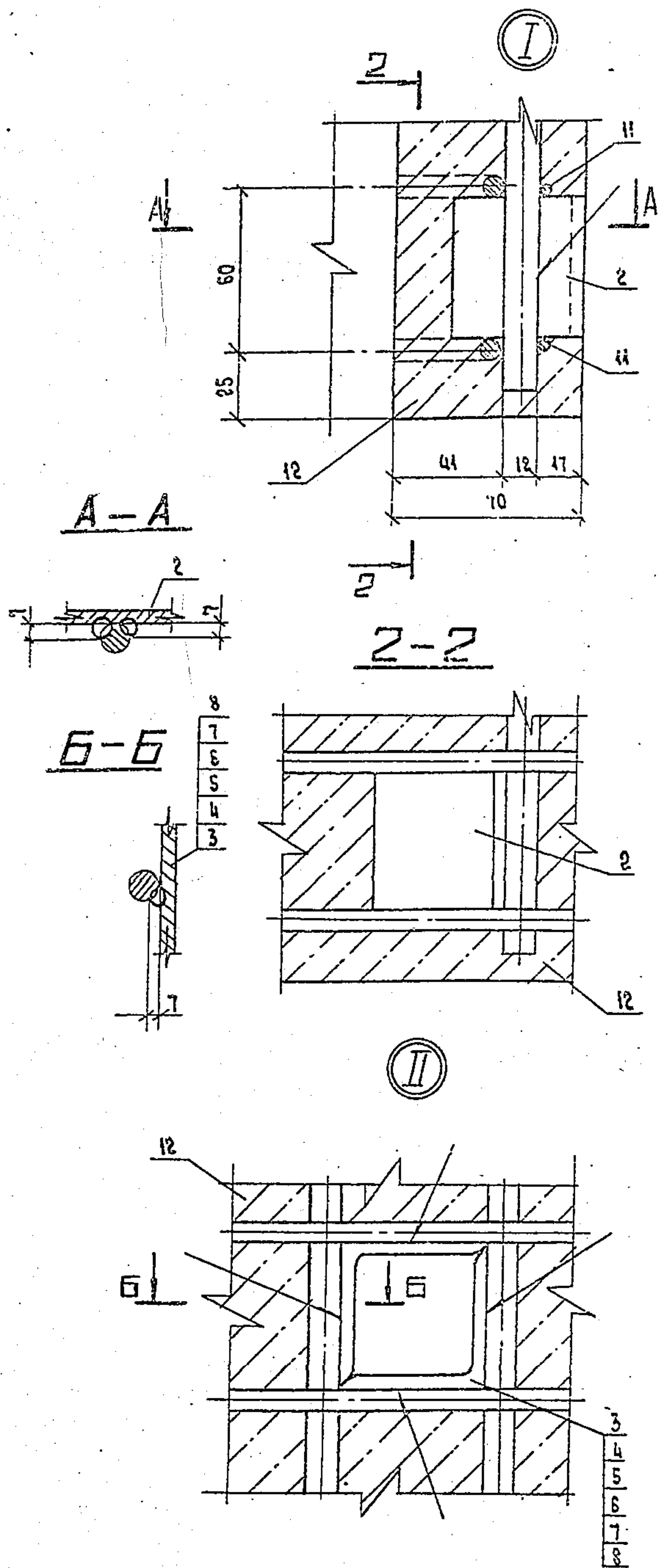
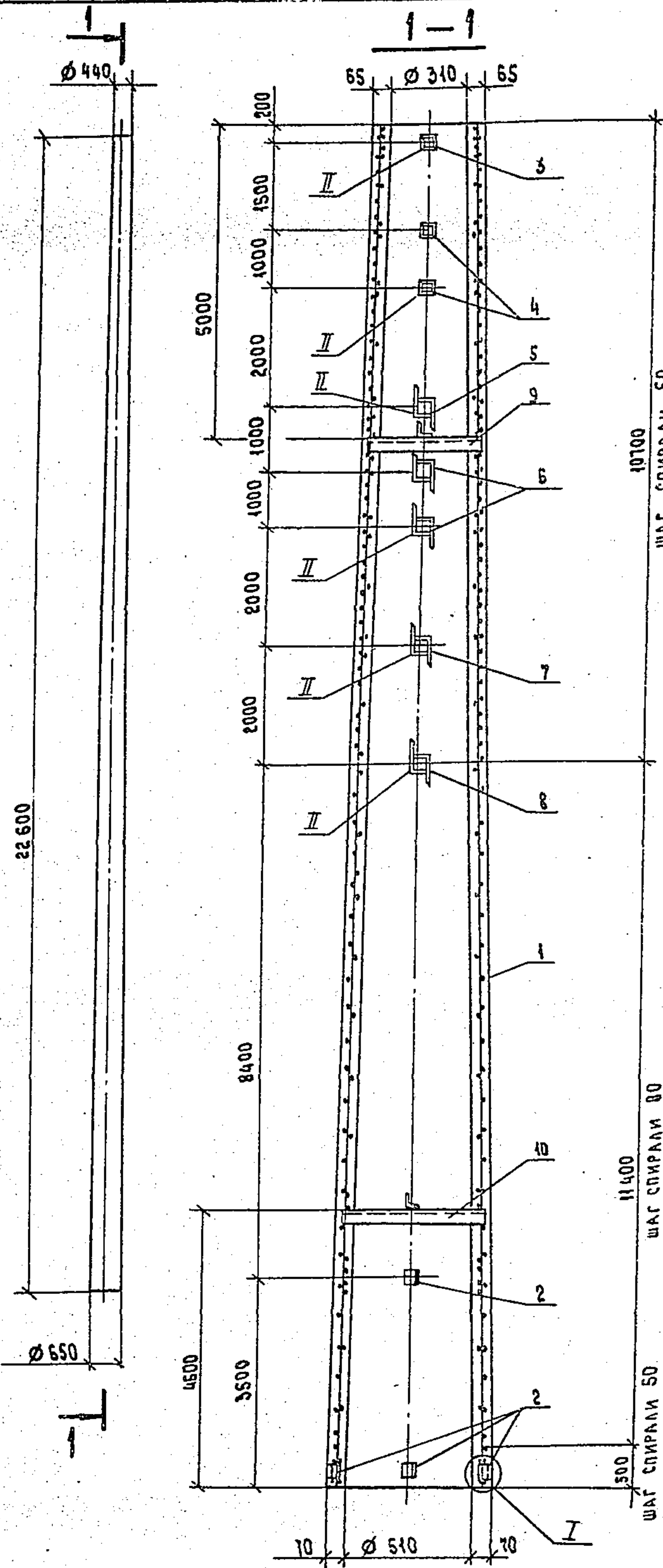
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

25.04/5

ФОРМАТ А4

Лист 3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 23

Воз. НИИХЭП	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ГИП	ВИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Р-ук. гр.	ГАЛБЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Н. КОНТР.	Орлова	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ПРОБЕРИЛ	ЛОСКОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
СТ. ИНЖ.	САДИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88

3.407.1 - 151.3 - 003 СБ		
Стойка СК 22.3-2.1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
P	6078	—
Лист 1	Листов 3	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
Северно-Восточное отделение		
Ленинград		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A3		3.407.1-151.3-003 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	3.407.1-151.3-010 СБ	Каркас КПЗ	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			ГОСТ 22687.3-85		
	2		Деталь Б 202	6	0.2 кг
	3		Деталь Б 229 исп. 1	1	2.1 кг
	4		Деталь Б 230 исп. 1	2	2.2 кг
	5		Деталь Б 235-1 исп. 1	1	11.2 кг
	6		Деталь Б 235-2 исп. 1	2	11.5 кг
	7		Деталь Б 235-3 исп. 1	1	11.8 кг
	8		Деталь Б 235-4 исп. 1	1	12.2 кг
	9		Деталь Б 240	1	3.4 кг
	10		Деталь Б 241	1	4.3 кг
			<u>Материалы</u>		
	И		Проволока обыкновенная арматурная гладкая Ø 4B1 ГОСТ 6727-80		505 м
	12		Бетон Б40		2.2 м ³

ИЗД. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	РАБОТ. ИЛИ ВРЕМ.
ЕНИ/АКЗ	ГОРЕЛОВ		5.05.88
ИП	ПИНЧУК		5.05.88
РИС. ОР.	ГАБЕРИНИ		5.05.88
КОНТР.	УРАЛОВА		5.05.88
РЕОБЪЕДИН.	АКИМОВА		5.05.88
ИТ. ИЛИ И.	САВИТА		5.05.88

3.407.1-151.3-003

Стойка СК 22.3-2.1
Спецификация

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ачинска

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОД СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

ИЗД. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	РАБОТ. ИЛИ ВРЕМ.
--------	---------	------	------------------

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	222.7
	КЛАСС	ВСЕГО	АРМАТУРА	КЛАССА		
СК 22.3-2.1	A-II	ГОСТ 5781-82 Ø 12	A-I	ГОСТ 5781-82 Ø 8	A-II	59.9
		281.4		22.2		
		281.4				

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	577.7
АРМАТУРА	КЛАССА	ВСТЗ ИС2	ГОСТ 8510-86		
A-I	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8510-86		
	Ø 12	L 40x40x4	L 50x50x5	L 160x160x10	Итого
2.8		4.9	7.7	58.2	70.8
				73.6	

Общий расход

3.407.1-151.3-003

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. 2598/5

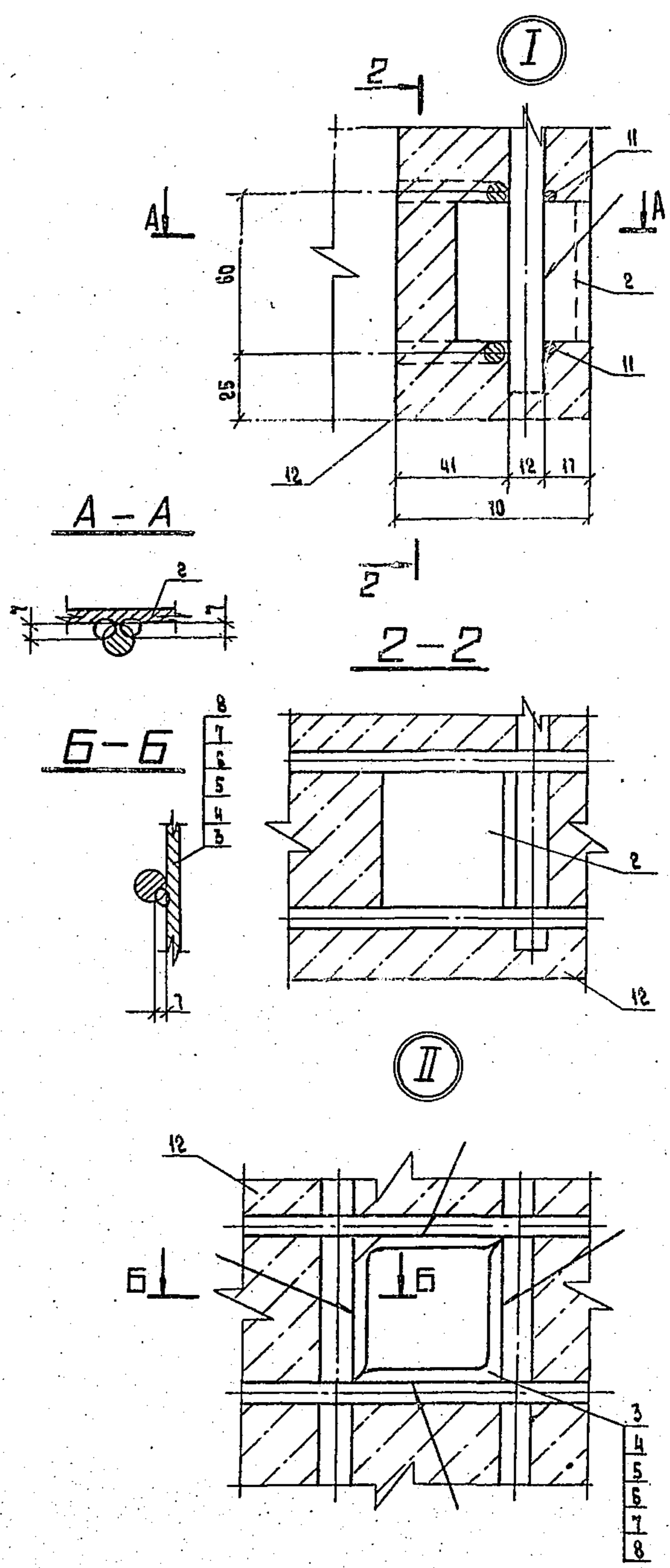
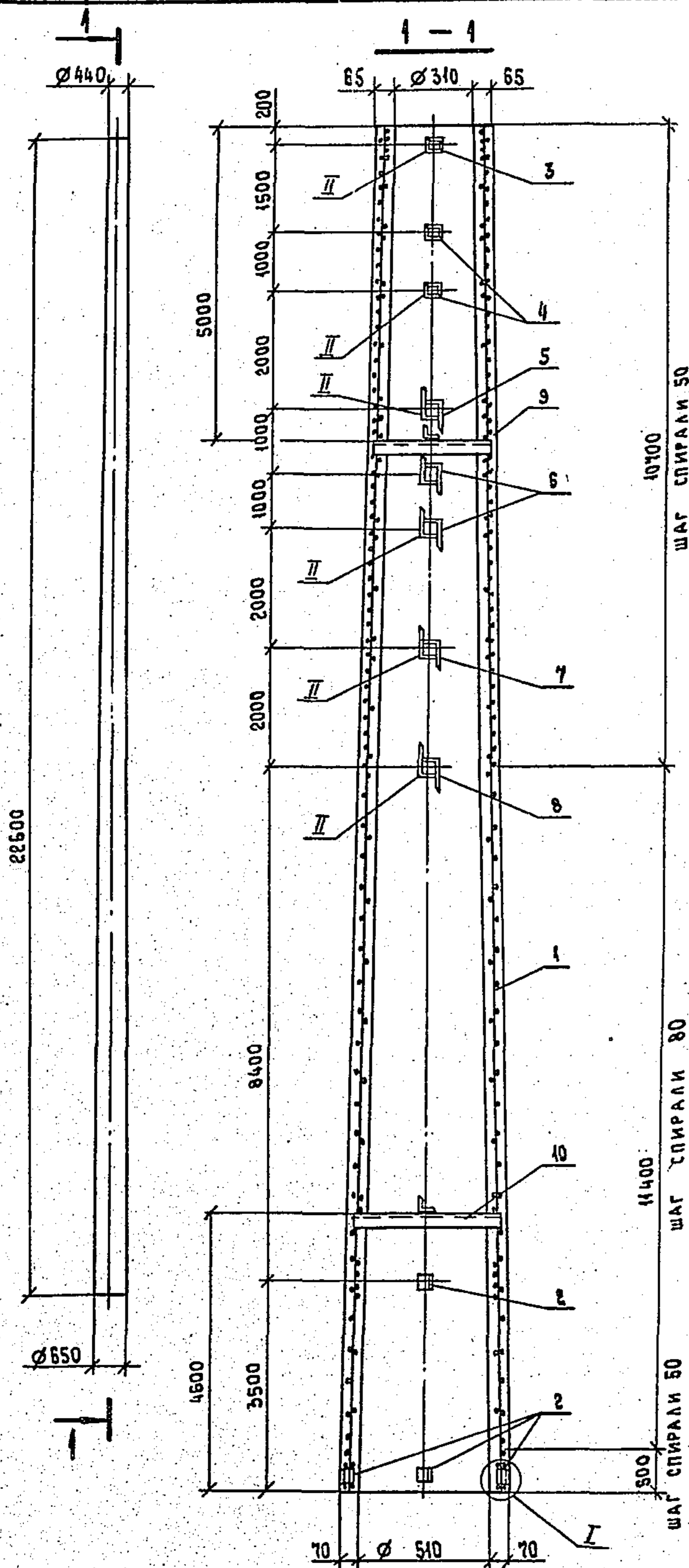
ФОРМАТ А4

Лист

3

8

№ ИБ. № подл.	Подпись и дата	ВЗРМ, ЧРБ. №



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3

3.407.1-151.3-004 СБ			
Стойка СК 22.3-23			
Сборочный чертёж			
Экз. НИИ КЭУ	Торелов	<i>[Signature]</i>	5.05.88
СНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Руч. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Проверил	Логинова	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Этадия	Масса	Масштаб	
Р	5990	—	
Лист 4	Листов 3		
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград			

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А3 2594/15

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		3.407.1-151.3-004 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	3.407.1-151.3-011 СБ	КАРКАС КП4	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			ГОСТ 22687.3 - 85		
	2		ДЕТАЛЬ Б202	6	0.2 кг
	3		ДЕТАЛЬ Б229 исп. 1	1	2.1 кг
	4		ДЕТАЛЬ Б230 исп. 1	2	2.2 кг
	5		ДЕТАЛЬ Б235-1 исп. 1	1	11.2 кг
	6		ДЕТАЛЬ Б235-2 исп. 1	2	11.5 кг
	7		ДЕТАЛЬ Б235-3 исп. 1	1	11.8 кг
	8		ДЕТАЛЬ Б235-4 исп. 1	1	12.2 кг
	9		ДЕТАЛЬ Б240	1	3.4 кг
	10		ДЕТАЛЬ Б241	1	4.3 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	11		Проволока обыкновенная арматурная гладкая Ø46I ГОСТ 6727-80		605 м
	12		Бетон Б40		2.3 м³

3.407.1-151.3-004

Сборка СК 225-25

Инженер К.А. Д. И. Я.

Страница Лист Листов
? 2 3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

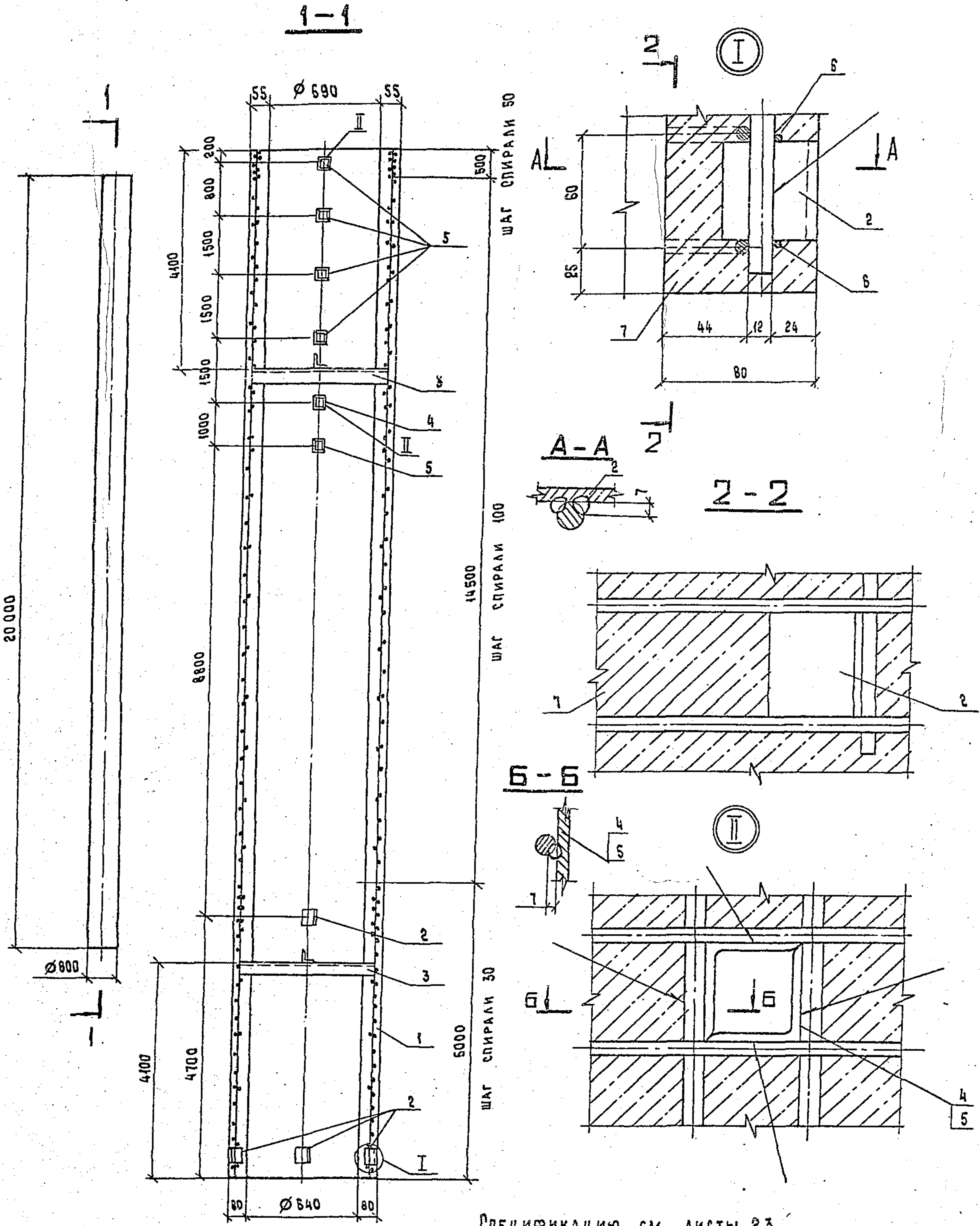
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	КЛАСС	КЛАСС	АРМАТУРА	КЛАССА	
СК 22.3 - 2.3	ГОСТ 13840-68 Ø 12	193.6	A-III	ГОСТ 5181 - 82 Ø 8	22.2
ВСЕГО					222.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		ВСЕГО
	КЛАСС	КЛАСС	ПРОКАТ	МАРКИ	
СК 22.3 - 2.3	ГОСТ 5181 - 82 Ø 12	193.6	BCT 3 КП 2	ГОСТ 8510 - 86 L 40x40x4	7.7
ВСЕГО					75.6
ОБЩИЙ РАСХОД					489.9

ЛИСТ 3
3.407.1-151.3-004
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. 2594/5
ФОРМАТ А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Спецификацию см. листы 2,3

				3.407.1 - 151.3 - 00525		
				Стойка СЦ 20.1-2.1		
				Сварочный чертеж		
Зоб. инж. КОРЕЛОВ			5.05.88	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП ПИЩУК			5.05.88	Р	8492	—
Руч. гр. ГАЛДЕРИН			5.05.88	Лист 1	Листов 3	
И. контр. ПРЛОВА			5.05.88	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		
ПРОВЕРИЛ РАИТА			5.05.88			
Ст. инж. БОГОРАД			5.05.88			

КОПИРОВАЛА ВАЛДИМИРОЛА Е.Б.

Формат А3 2594/5

Име. № подл. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-005 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.407.1-151.3-012 СБ	КАРКАС КПБ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ГОСТ 22587.3-85		
		2		ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б 691	2	7.8 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б 692 исп. 1	1	4.4 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б 693 исп. 1	5	3.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		6		ПРОВОДКА ОБЫКНОВЕННАЯ		287 м
				АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ		
				Ø 50 I ГОСТ 6727-80		
		7		БЕТОН КЛАССА В45		3.06 м ³

Име. № подл. Подпись и дата

И.П.И.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГОРЕЛОВ		5.05.83
ПИЧУК		5.05.86
ГЛАДЕРИН		5.05.81
ОРЛОВА		5.05.78
САЛИТА		5.05.83
БОГОРАД		5.05.84

3.407.1-151.3-005

СТОЙКА СЦ 20.1-2.1
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

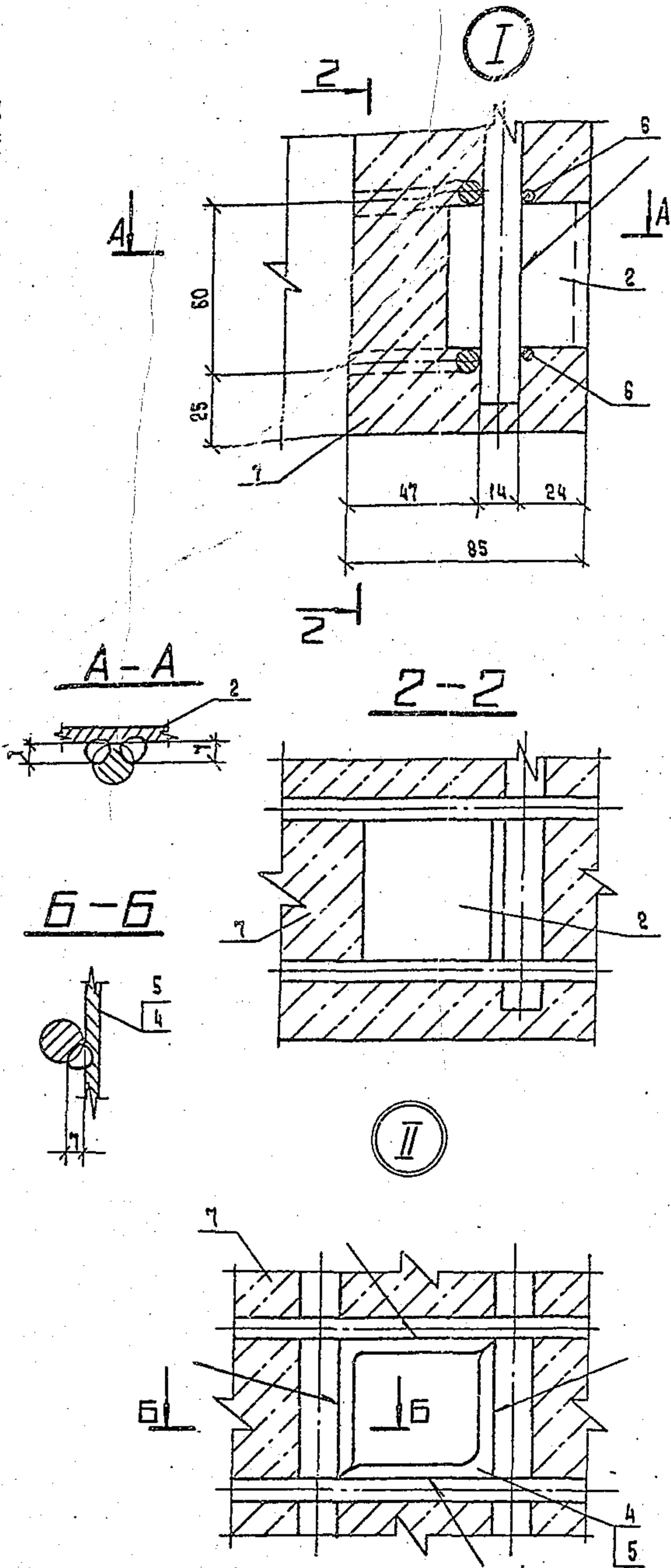
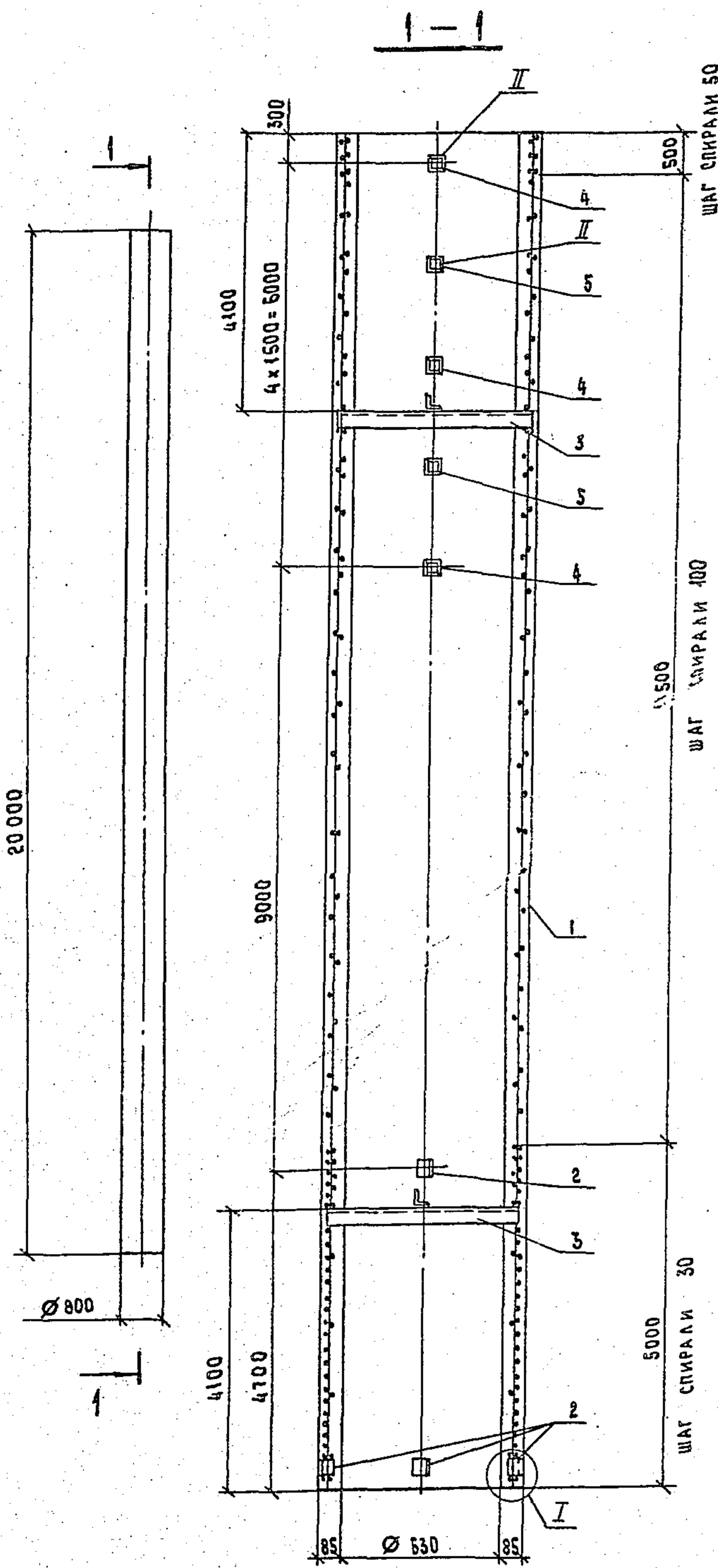
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	А-I	А-II	А-I	Б-I	
СЦ 20.1-2.1	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		441.4
	Ø 12	391.6	Ø 8	Итого Ø 5	
			257.4	121.2	
			Ø 12	Итого Ø 5	
		391.6	28.8	4.0	32.8
			257.4	121.2	441.4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
АРМАТУРА КЛАССА А-I	ГОСТ 5781-82	ВСтЗ кп 2	ГОСТ 8510-86	
		L50x50x5	L 53x53x5	Итого
		30.1	4.4	34.5
				38.7
				844.7

Общий расход
844.7



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2.3

3.407.1-151.3-006 СБ			
Стойка СЦ 20.2-3.1		СТАЛИЯ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	10143
		Лист 1	Листов 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград			

ЭОБ. ИИЛХЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88
РЧК. СР.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ПРОБЕРКА	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
СТ. ИИЖ	САЛИГА	<i>[Signature]</i>	5.05.88

Копировала Владимирова Е.Е.

ФОРМАТ А3 2594/15

Инв. № подл.	Исполн.	Дата	Взам. инв. №
ЗОВ ИЖКЭС	ГОРЕЛОВ	5.05.88	
ГУП	ПИНЧУК	5.05.88	
РУК. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.88	
Н. КОНТР.	СЛАДОВА	5.05.88	
ПРОБЕРИЛ	ЛОГИНОВА	5.05.88	
СТ. ИНЖ.	СЛАДОВА	5.05.88	

3.407.1-151.3-006

Стойка СЦ 202-3.1
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Севго-Западное отделение Ленинград		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
A3			3.407.1-151.3-006 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	1		3.407.1-151.3-013 СБ	Каркас КРБ	1	
				Стандартные изделия		
				ГОСТ 22687.3-85		
	2			ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б 691	2	7.8 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б 692, исп. 1	3	4.4 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б 693, исп. 1	2	3.5 кг
				Материалы		
	В			Проволока обыкновенная арматурная гладкая Ø5B1 ГОСТ 6727-80		787 м
	Г			Бетон В45		3.65 м ³

Инв. № подл.	Исполн.	Дата	Взам. инв. №
--------------	---------	------	--------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

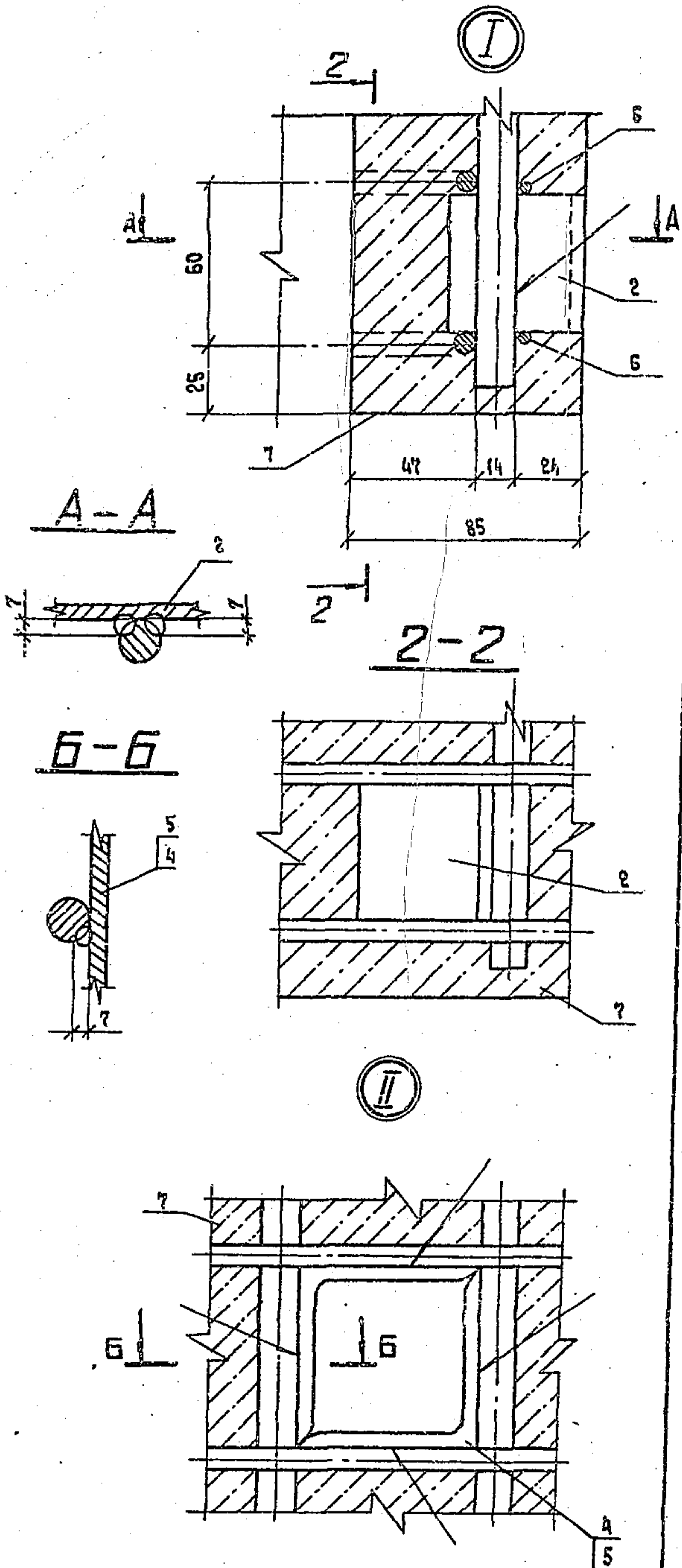
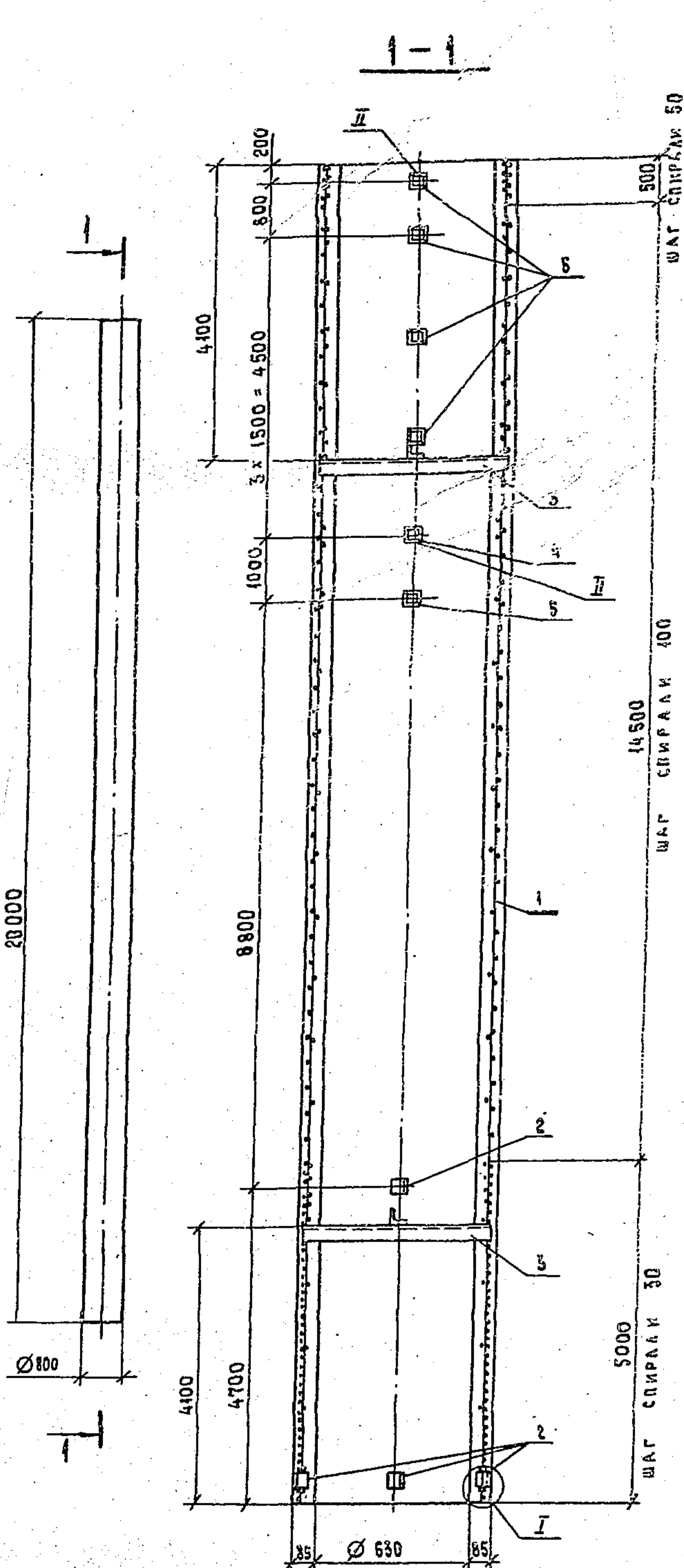
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	А-III	ГОСТ 5781-82	А-I	ГОСТ 5781-82	
СЦ 20.2-3.1	Ø 14	532.4	Ø 14	298.7	532.4
			Ø 8	29.7	
			ГОСТ 16727-80	Ø 5	121.2
					449.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
АРМАТУРА КЛАССА	А-I	ВСТЗ ил 2	ГОСТ 8510-86	
Ø 12		18.4	19.2	37.6
4.2				35.8
				107.8

3.407.1-151.3-006

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. 2.594/5 ФОРМАТ А4



СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТЫ 2,3

Зав. ИМАНЭ	ГОРЕЛОВ	5.05.88
ГМП	ПИНЧУК	5.05.88
РЧ. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.89
Н. КОНТР.	ПРОВО	5.05.88
ПРОВЕРИЛ	БОГОРАД	5.05.88
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	5.05.88

3.407.1-151.3-007СБ

СТОЙКА СЦ 20.2-4.1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10147	—
Лист 1	Листов 3	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/5

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №
1	С.И. Ковалев	15.05.88
2	В.В. Горелов	15.05.88
3	Л.П. Пинчук	15.05.88
4	Г.В. Гильперин	15.05.88
5	О.А. Оглоза	15.05.88
6	Б.В. Богорад	15.05.88
7	С.А. Салита	15.05.88

3.407.1-151.3-007

Стойка СЦ 20.2-4.1
Спецификация

Стадия / Лист / Листов
Р / В / 3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

ВОПРОСЫ ЗАДАВАНИЯ С.Б.

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-151.3-007 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		3.407.1-151.3-014 СБ	КАРКАС КИТ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ГОСТ 22587.3-85		
	2			ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б 691	2	2.8 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б 692, исп. 1	1	4.4 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б 693, исп. 1	5	3.5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			ПРОВОДОК ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø 501 ГОСТ 6727-80		287 м
	7			БЕТОН Б45		3.55 м ³

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ	А-У	А-І	Б-І	
СЦ 20.2-4.1	ГОСТ 5781-82	Ø 14	ВСЕГО	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80	450.9
				А-У	А-І		
			532.4	299.1	30.6	121.2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ	ВСЕГО	
А-І	ГОСТ 5781-82	ГОСТ В510-86	Итого	34.5
				4022.0

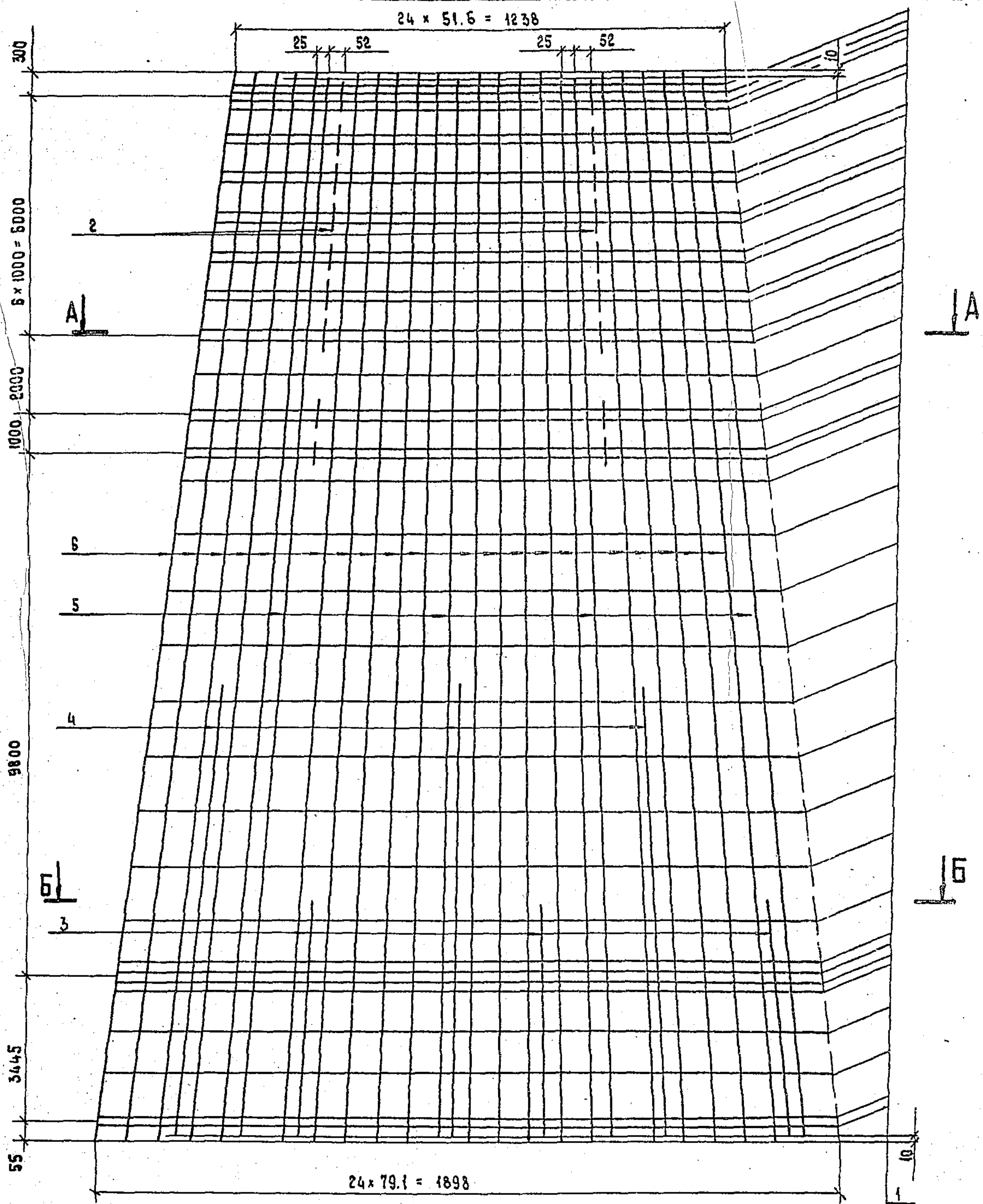
3.407.1-151.3-007

ВОПРОСЫ ЗАДАВАНИЯ С.Б.

ФОРМАТ А4

Лист 3

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



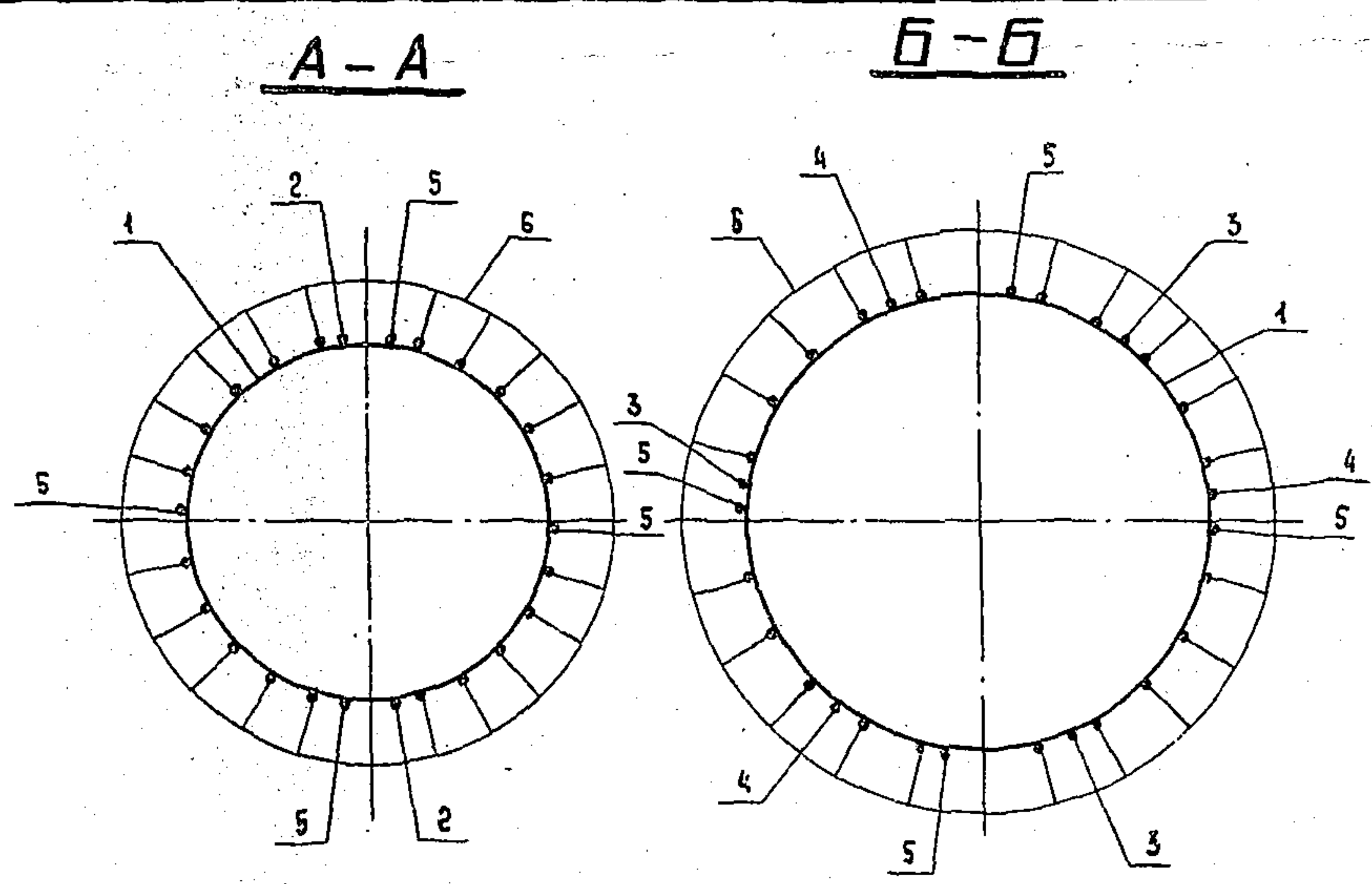
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3.

ВОЗНИКЛА	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Руч. гр.	ГАЛПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88
И. КОНТР.	ПРАДБА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ПРОБЕРИЛ	БОГОРАД	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Ст. инж	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88

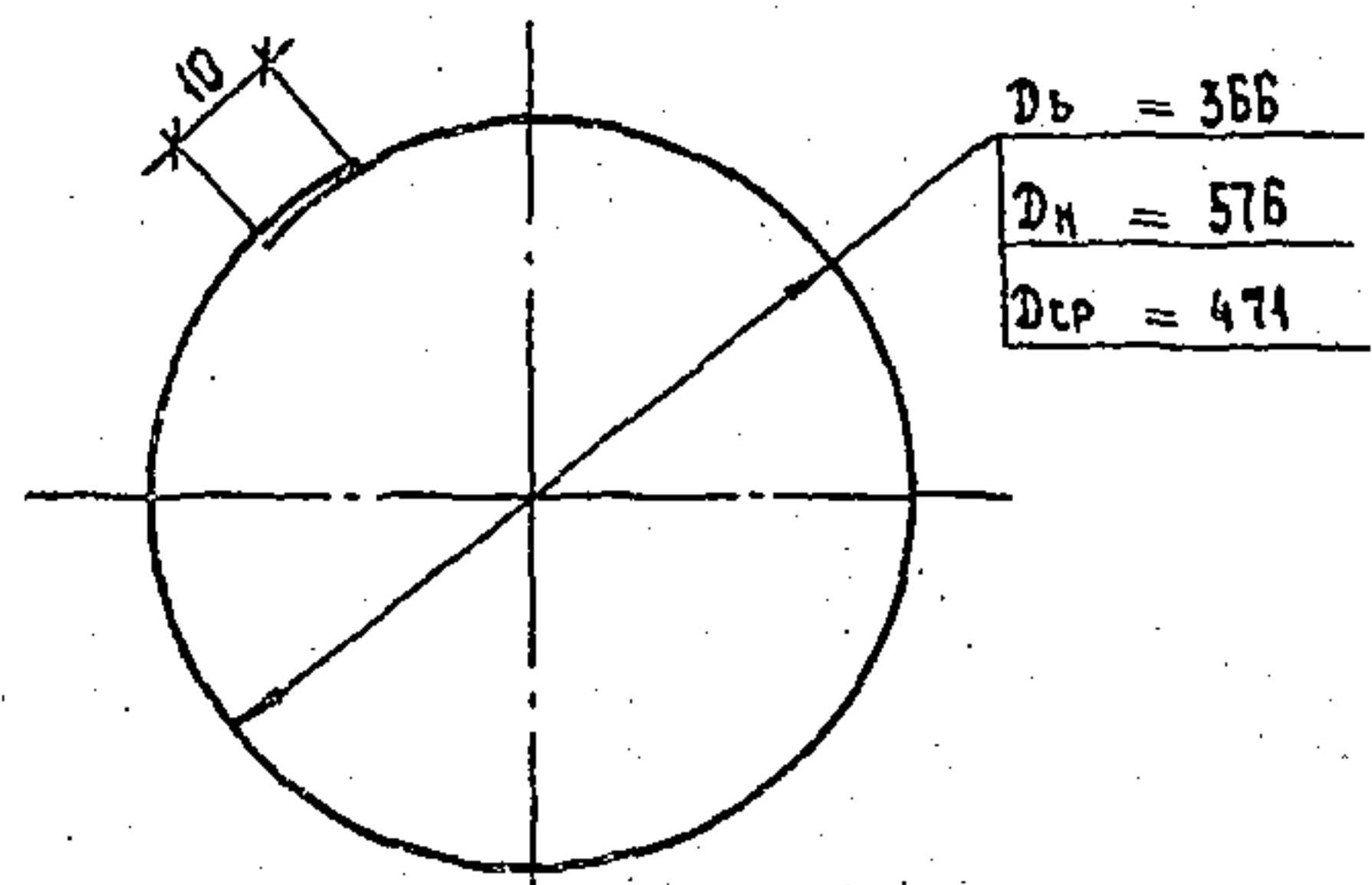
3.407.1 - 151.3 - 008 СБ			
КАРКАС КП1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	464.2	—
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение ЛЕНИНГРАД		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/5



Пос. 1



№№ подп. Подпись и дата
взам. инж. №

3.407.1-151.3-008СБ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-151.3-008 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.407.1-151.3-008 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГАЛДКАЯ		
				φ 8A1 ГОСТ 5781-82		
				ВСТ 3св2 ГОСТ 380-71		
				l ср = 1515	38	0.6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				φ 12A2 ГОСТ 5781-82		
				25X2121		
		2		l = 150	18	0.1 кг
		3		l = 5200	3	4.6 кг
		4		l = 8800	3	7.8 кг
		5		l = 22580	4	20.1 кг
				АРМАТУРНЫЕ КАМАТЫ		
				ГОСТ 13840-58, φ 12K1		
		6		НАПРЯГАЕМАЯ * l - 22600	20	16.1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ - 1785 кН (182 тс)

№№ подп. Подпись и дата
взам. инж. №

3.407.1-151.3-008

КАРКАС КИ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

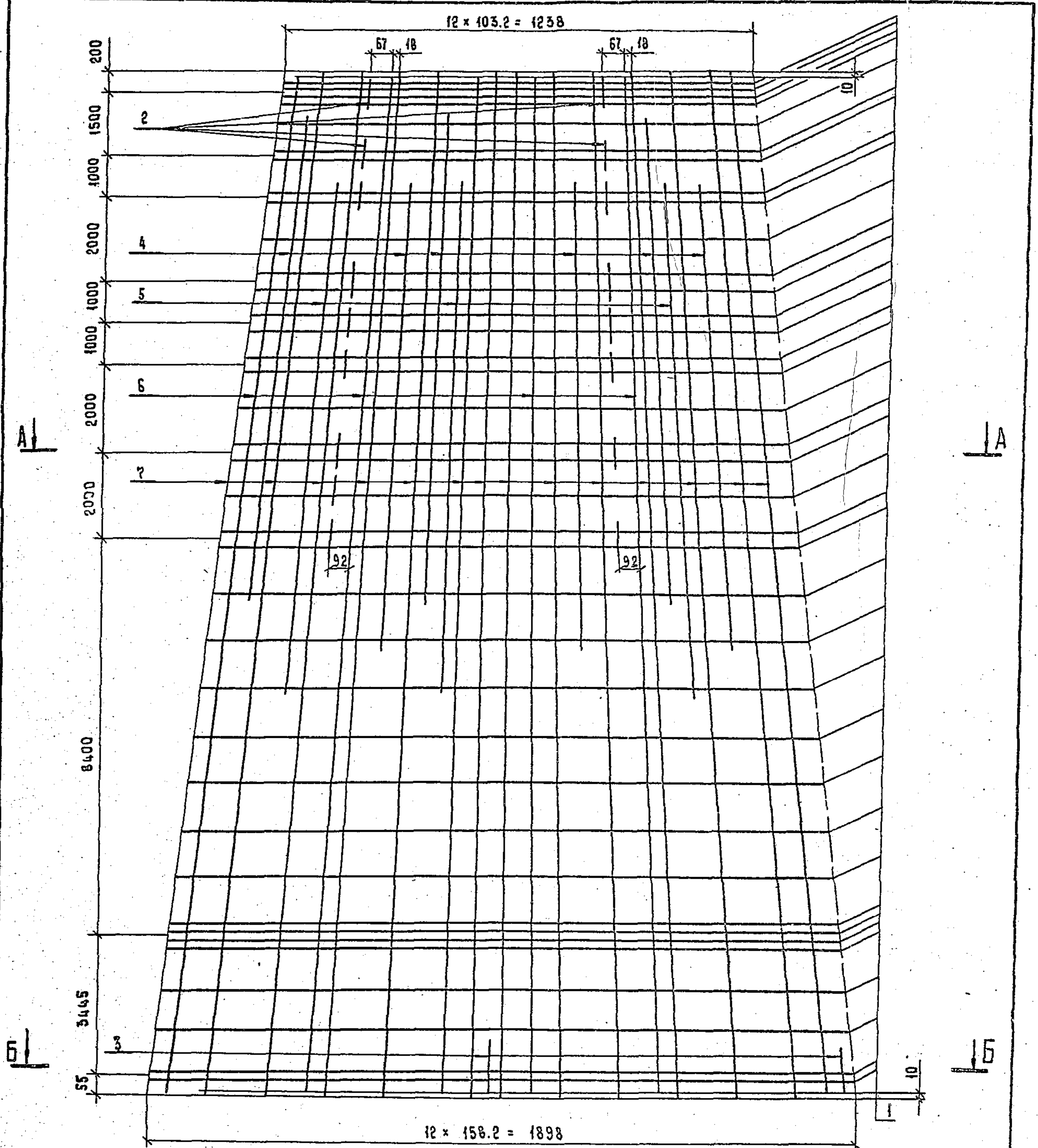
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

254/5

Изм. № подл.	Подпись и дата	БЗМ. инв. №



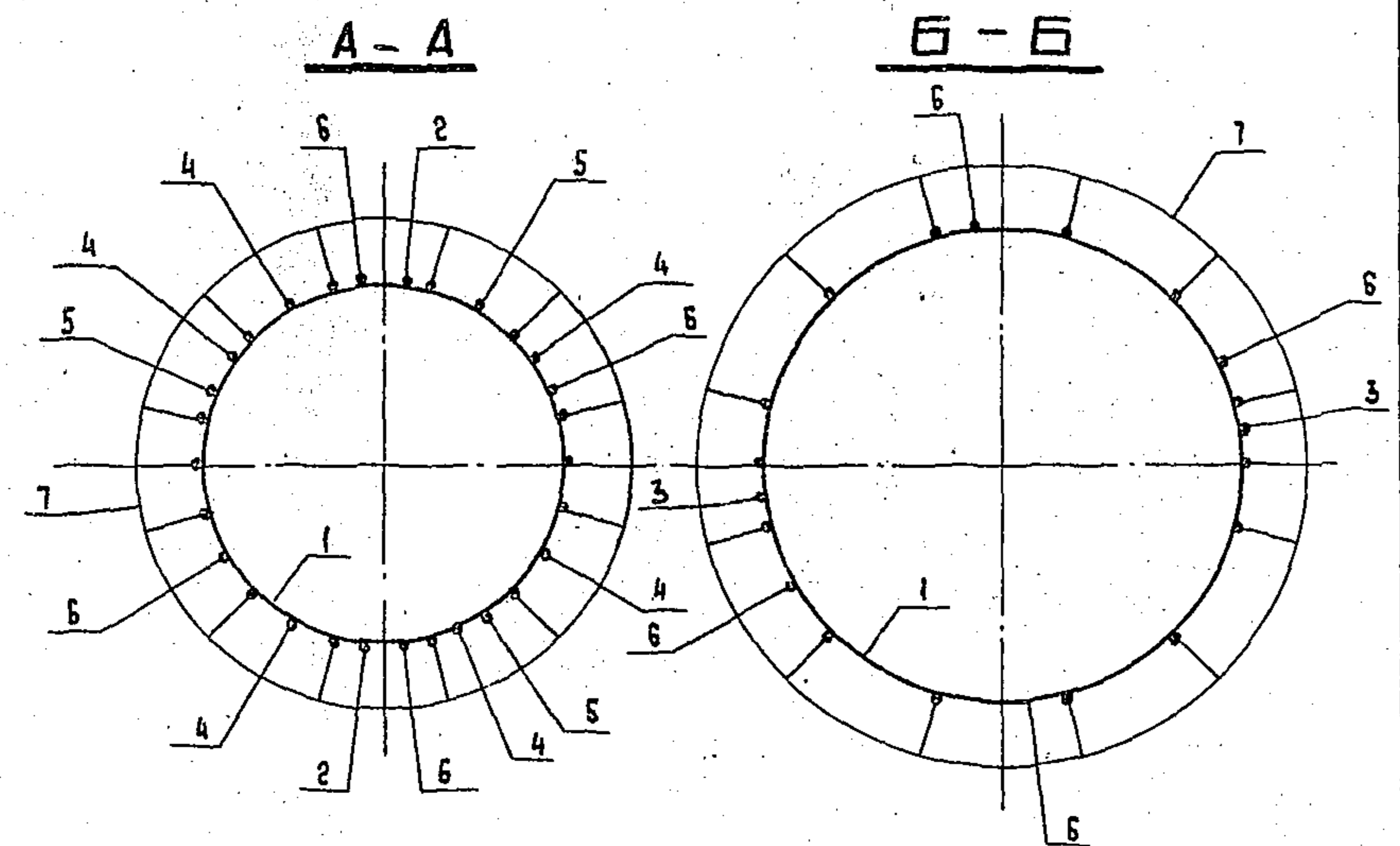
Спецификацию см. лист 3.

3.407.1 - 151.3 - 009 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КР2				Р	578.1	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист 1 Листов 3		
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»				Северо-Западное отделение		
Ленинград						
Зав. НИИХЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88			
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88			
РЧК. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88			
Н. КОНТР.	ПРАВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88			
ПРОБЕРНА	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88			
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88			

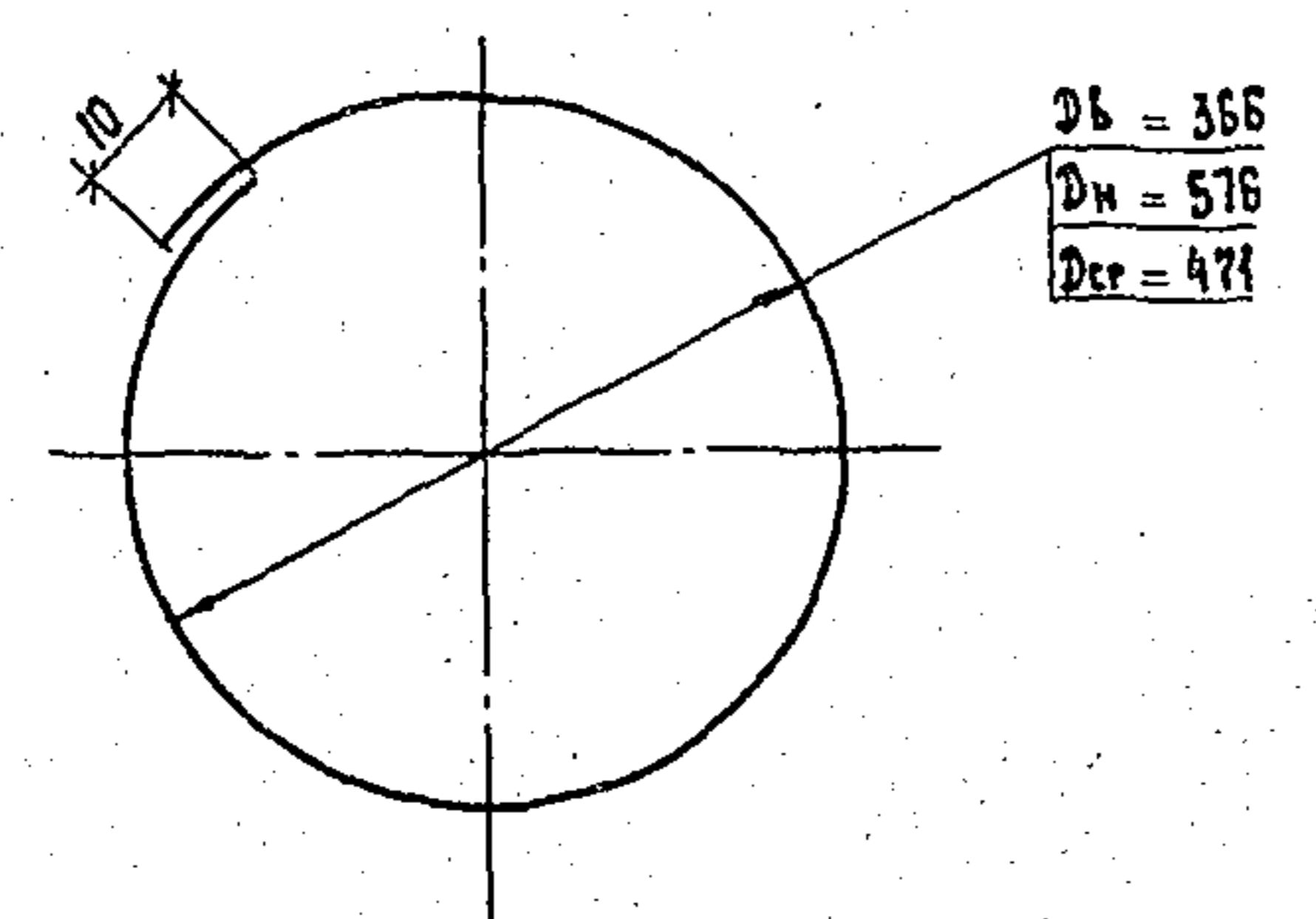
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/5

10



Пос. 1



Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

3.407.1 - 151.3 - 009 СБ Лист
2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 151.3 - 009 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	1		3.407.1 - 151.3 - 009 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1 АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ØD1 ГОСТ 5781-82 ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ВСТ3сп2 ГОСТ 380-71 ГЛАДКАЯ		
				Л ср = 1515	37	0.6 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 5781-82 20Х12Ц		
	2			Л = 150 , Ø 12АВ	16	0.4 кг
	3			Л = 500 , Ø 12АВ	2	0.4 кг
	4			Л = 11000 , Ø 12АВ	6	9.0 кг
	5			Л = 12000 , Ø 12АВ	3	10.7 кг
	6			Л = 22580 , Ø 12АВ	4	20.1 кг
	7			НАПРЯГАЕМАЯ *Л = 22600, Ø 14АВ	14	27.3 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1141 кН (116 тс)

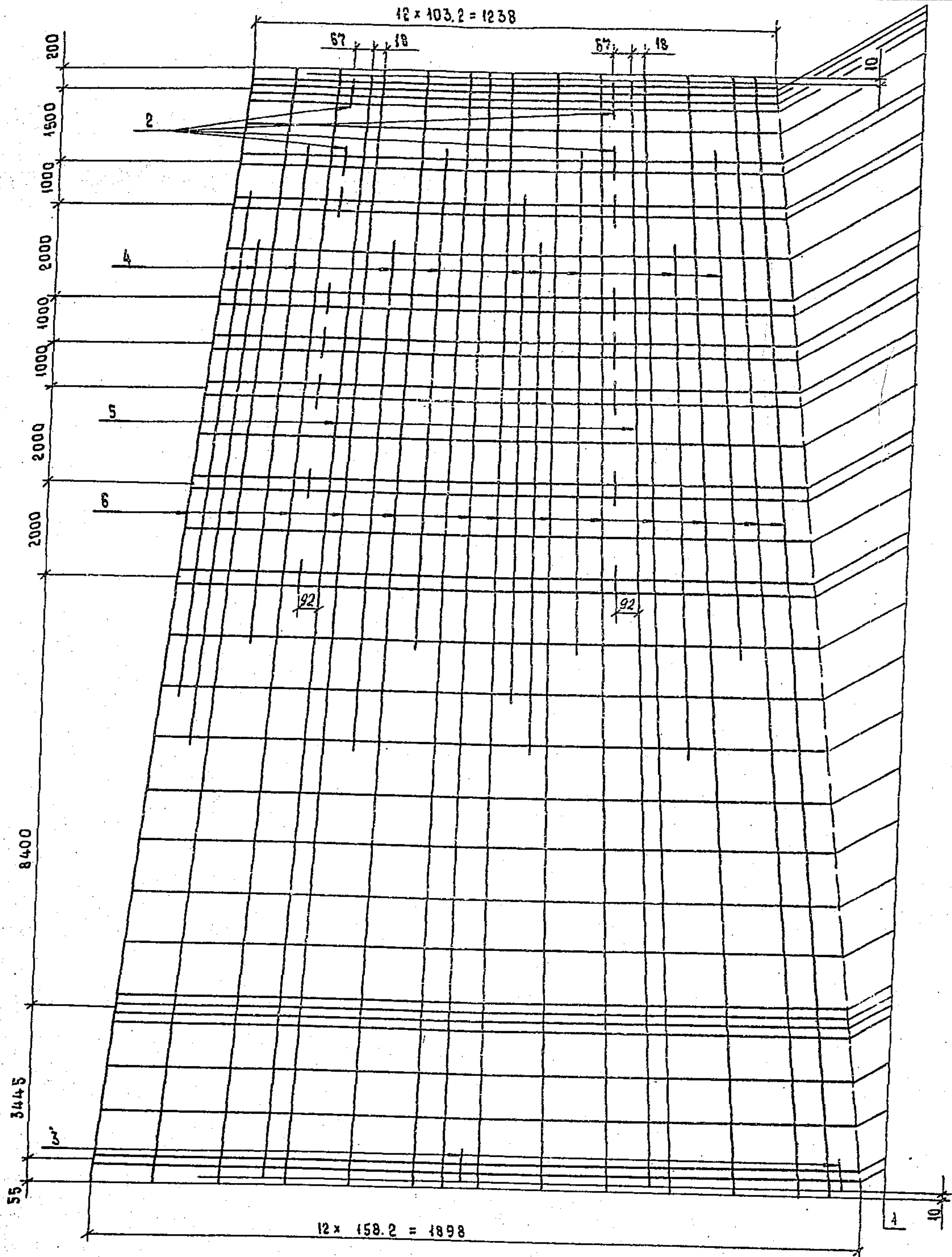
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

3.407.1 - 151.3 - 009									
ЭОБ. ИЖАЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88						
ГИП	ПИЩАК	<i>[Signature]</i>	5.05.88						
Руч. гр.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88						
Н. КОНТР.	ПРАВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88						
ПРОВЕРИЛ	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88						
Ст. инж.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88						
КАРКАС КП2 СПЕЦИФИКАЦИЯ			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>5</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	5	3
Стадия	Лист	Листов							
Р	5	3							
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Север-Западное отделение Ленинград									

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

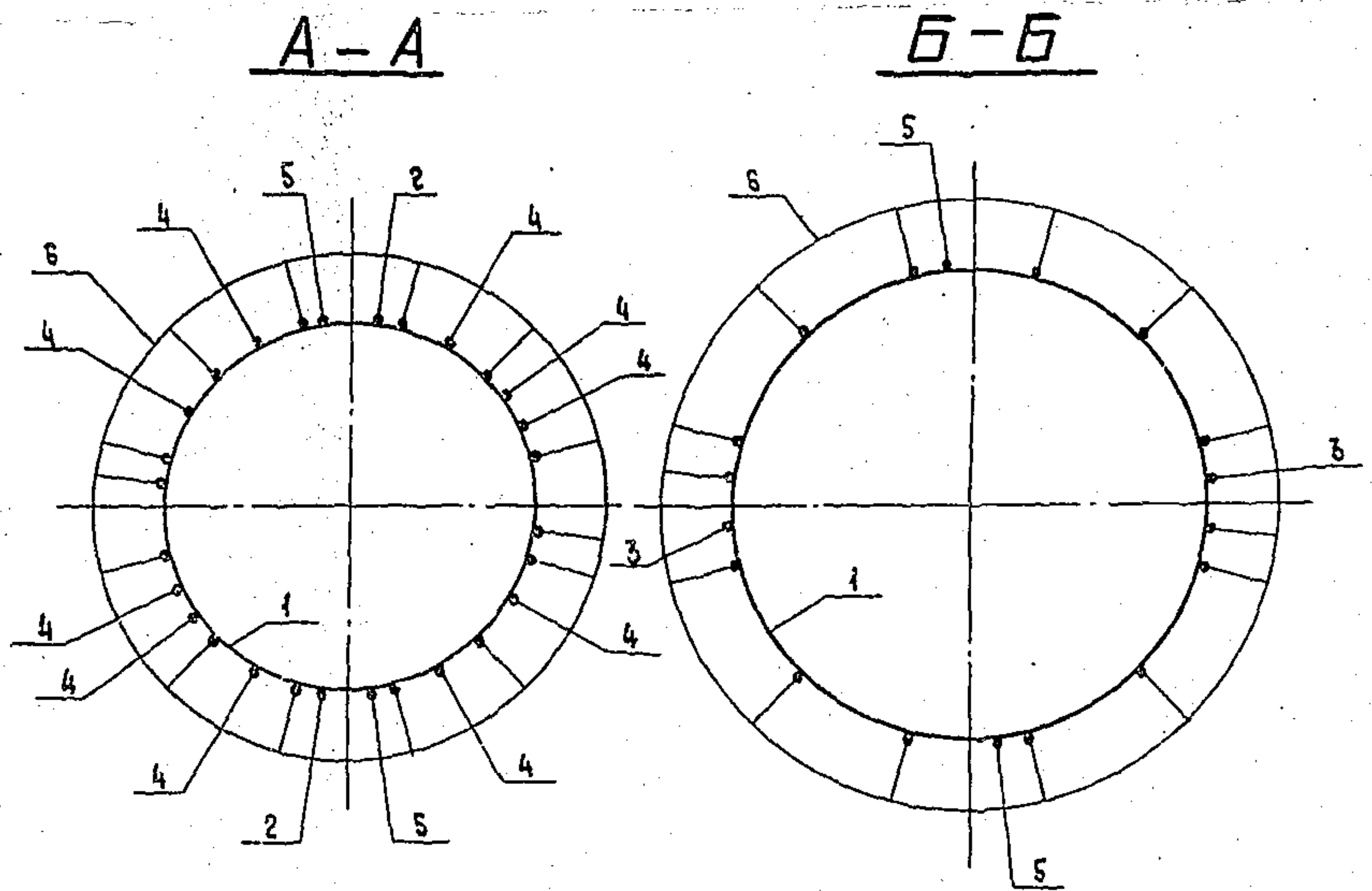
2544/5

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

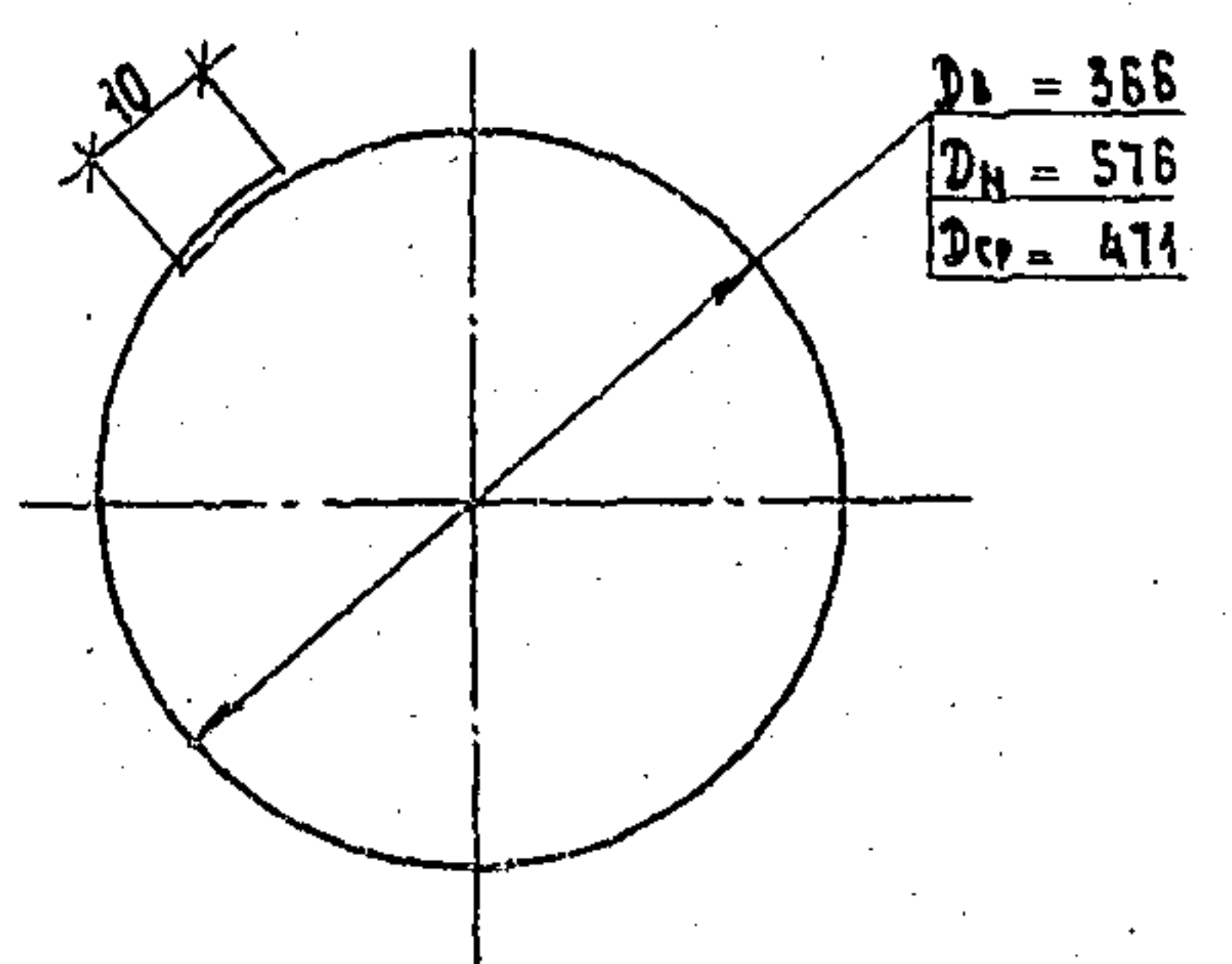


Спецификацию см. лист 3.

				3.407.1-151.3-010СБ		
				КАРКАС КПЗ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ВОЗНИКАЮТ	ГОРЯДОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ПИКЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Р	444.2	—
Руч. гр.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Лист 1 Листов 3		
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение ЛЕНИНГРАД		
ПРОВЕРКА	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88			
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88			
				КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.		
				ФОРМАТ А3 2694/5		



Поз. 1



Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-151.3-010 СБ Лист 2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4	1		3.407.1-151.3-010 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СЕРЖИМОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12 по ГОСТ 5781-82		
				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12 по ГОСТ 5781-82		
				Л _{ср} = 1515	37	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СЕРЖИМОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12 по ГОСТ 5781-82		
				Ø12 по ГОСТ 5781-82		
	2			Л = 150	16	0.1 кг
	3			Л = 500	2	0.4 кг
	4			Л = 11000	10	9.8 кг
	5			Л = 22500	2	20.1 кг
	6			НАПРЯГАЕМЛЯ* Л = 22500	14	20.1 кг

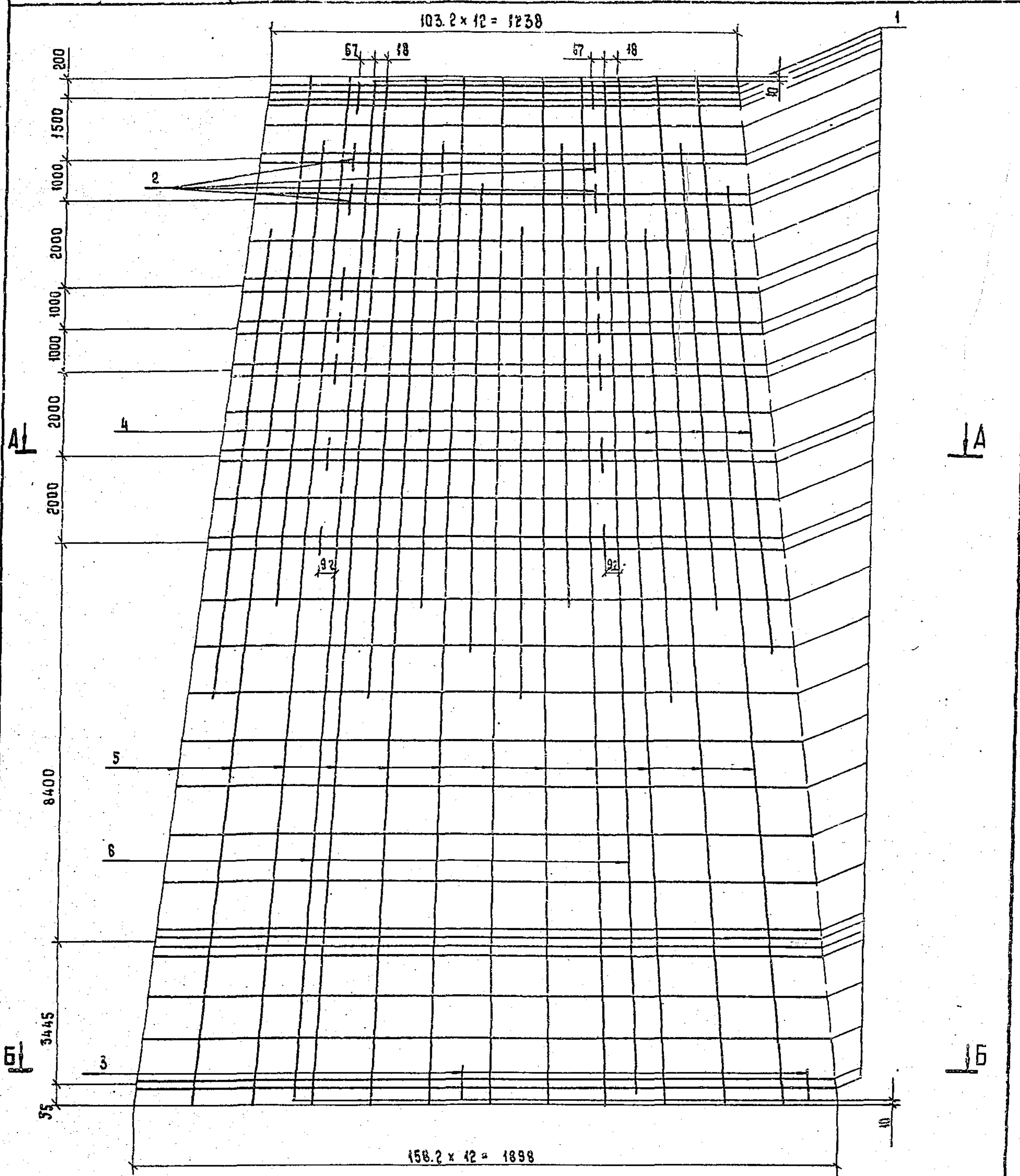
* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1118 кН (114 тс)

Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-151.3-010		
Зав. ИИЛХЭС Тип Рук. гр. Н. контр. Проверка Ст. инж.	ГОРЕЛОВ ПИЩУК ГАЛЬПЕРИН ОРАША ЛОГИНОВА САЛИТА	5.05.88 5.05.88 5.05.88 5.05.88 5.05.88
КАРКАС КПЗ СПЕЦИФИКАЦИЯ		
Стр. листов	Лист	Листов
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ИДВ. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

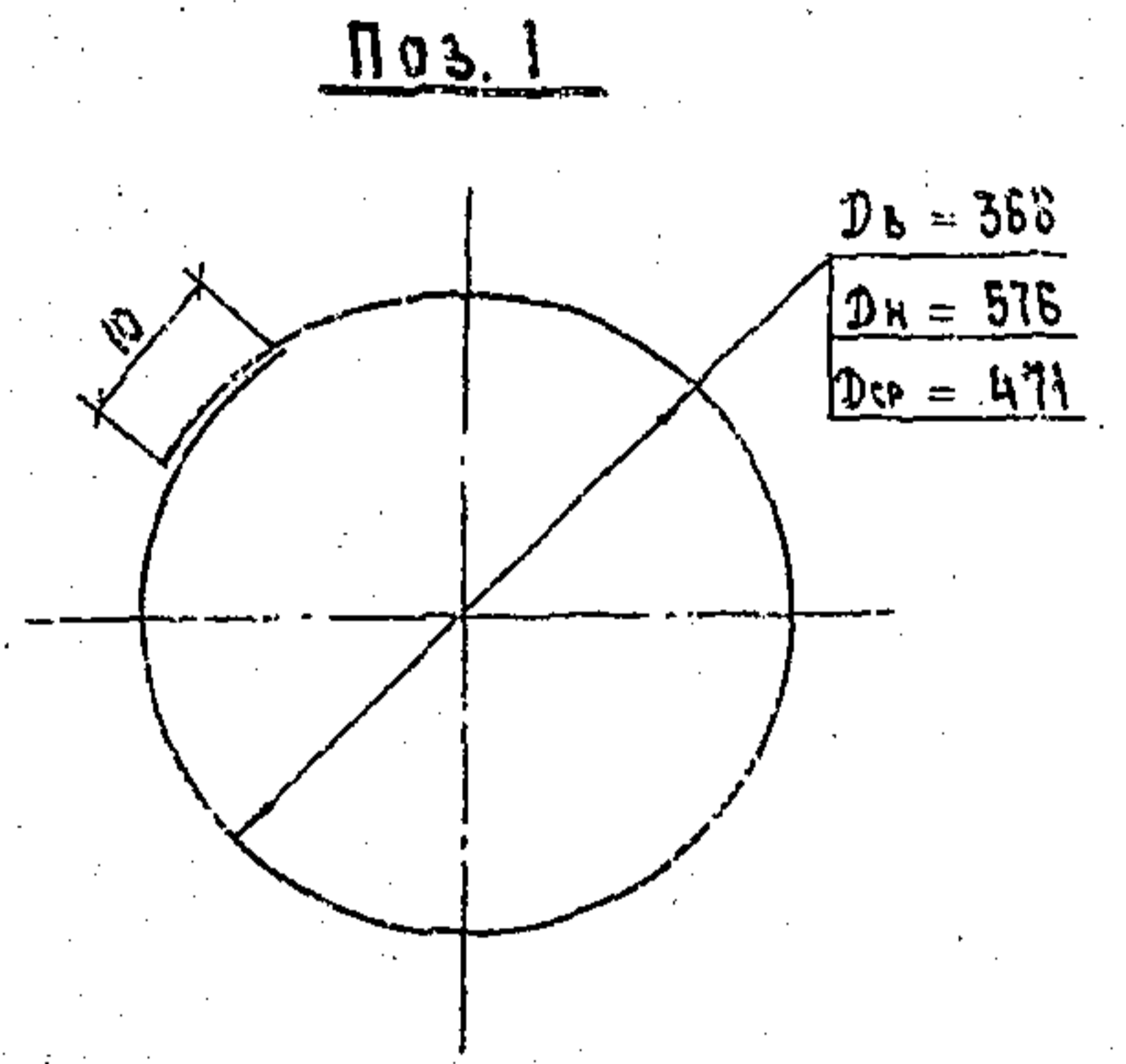
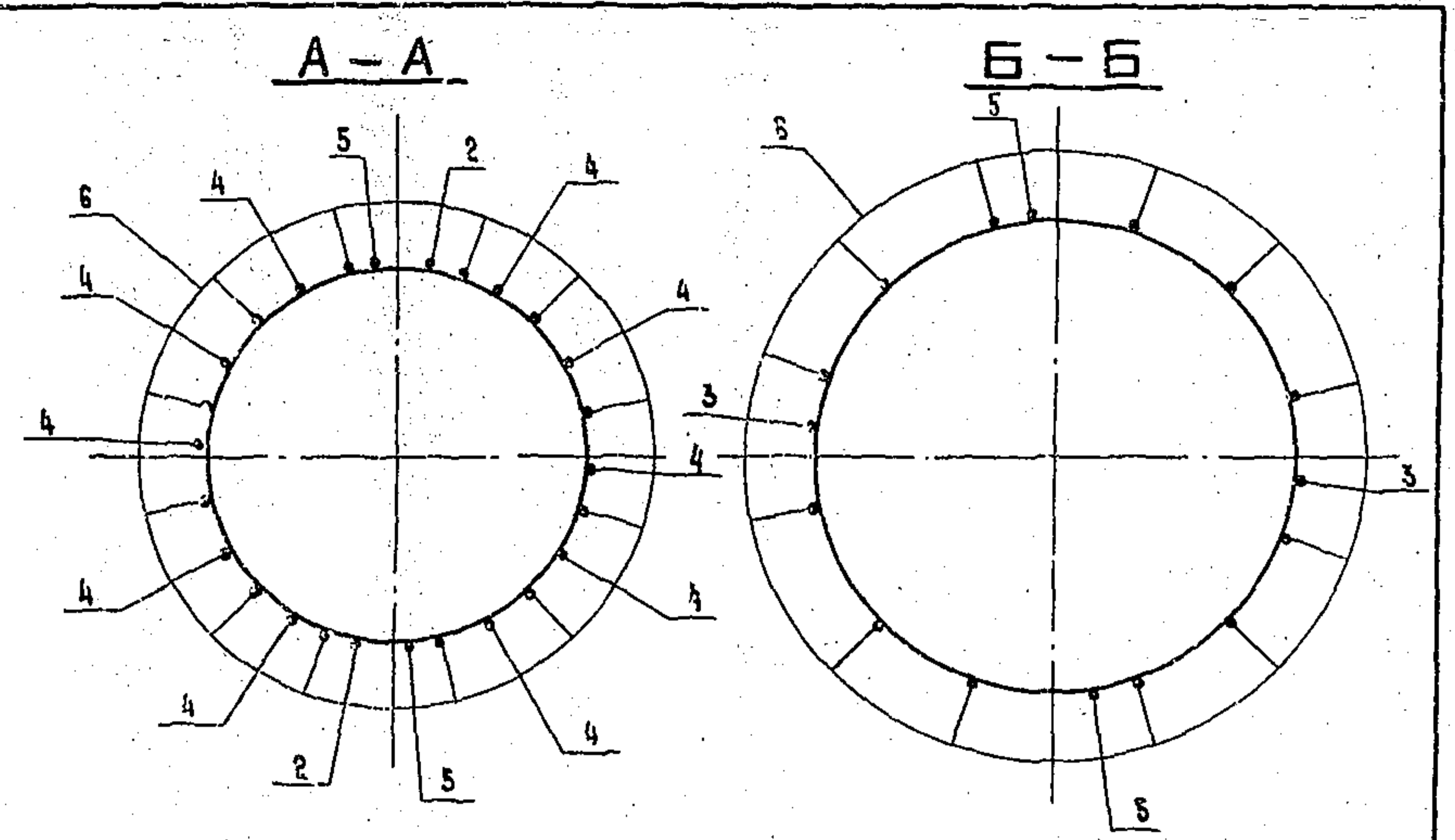


СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

				3.4071-1513-01106		
				КАРКАС КР4		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Инженер	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Сталь	Масса	Масштаб
Проберка	РАЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Р	416.3	—
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Лист 1 Листов 3		
Руч. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	5.05.88	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Северо-Западного отделения		
Зам. инж. пр.	Горелов	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Ленинград		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 285/415



3.407.1 - 151.3 - 011 СБ Лист 2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 151.3 - 011 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4		1	3.407.1 - 151.3 - 011 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СЕРЖИВНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЛАВКАЯ	$\varnothing 8A \text{ ГОСТ } 5781-92$ $\varnothing 12 \text{ и } \varnothing 14 \text{ ГОСТ } 5781-92$	
				$L_{ср} = 1515$	37	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СЕРЖИВНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ	$\varnothing 12A \text{ ГОСТ } 5781-92$	
		2		$L = 150$	16	0.1 кг
		3		$L = 500$	2	0.4 кг
		4		$L = 11000$	10	9.8 кг
		5		$L = 22580$	2	20.1 кг
				АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ ГОСТ 13840-59, $\varnothing 12 \times 7$	12	15.1 кг
		6		НАПРЯГАЕМАЯ $L = 22500$		

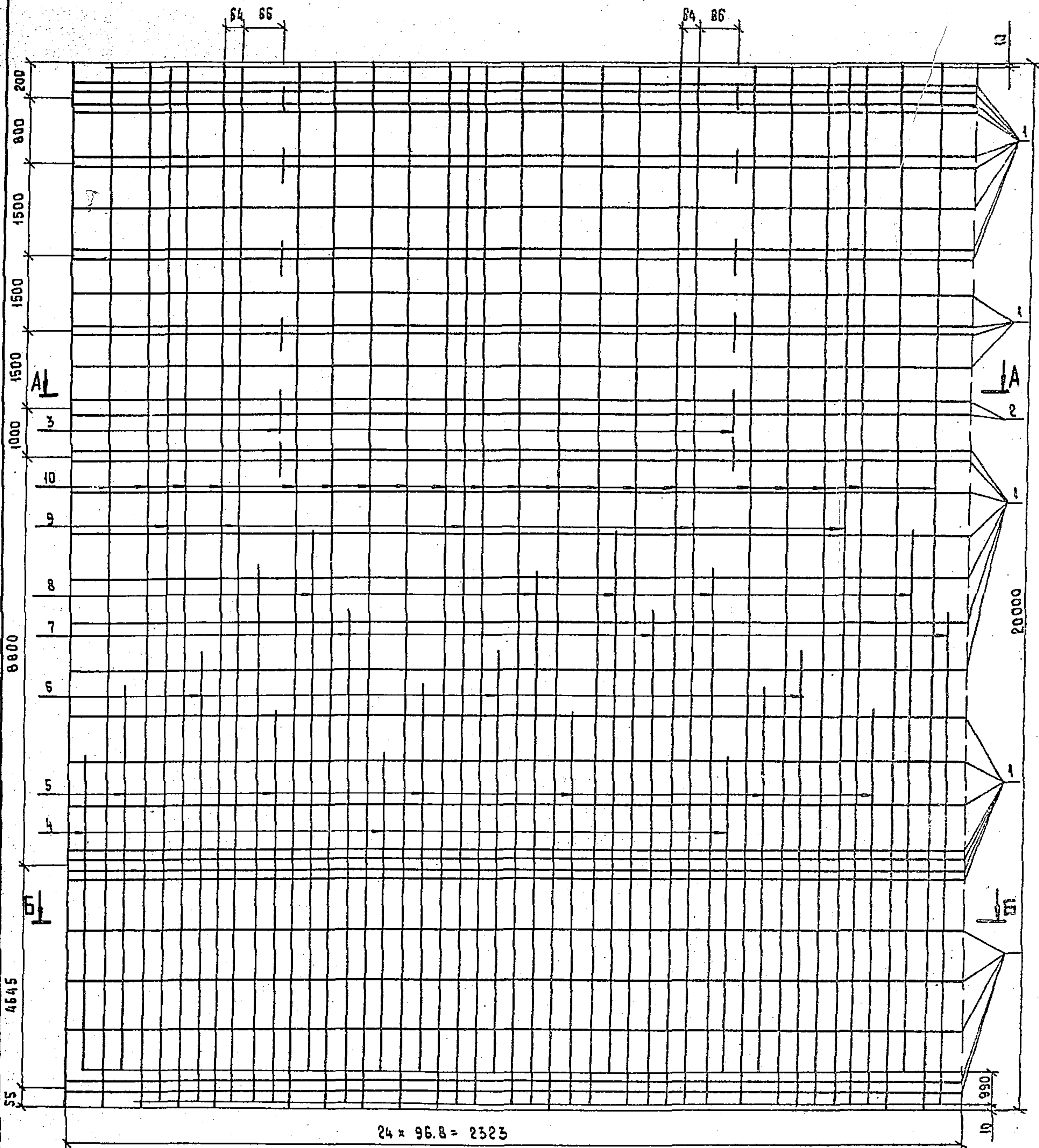
* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ - 1110 кн (113 тс)

ИНВ. № подл. Подпись и дата

3.407.1 - 151.3 - 011		
ЗОС. ВИДЕОС ГИП РУК. ГР. Н. КОНТ. ПРОВЕРКА ИНЖЕНЕР	ГОРЕЛОВ ПИЩУК ГАЛПЕРИН ПРАВДА САЛИТА ЛОГИНОВА	5.25.92 5.25.92 5.25.92 5.25.92 5.25.92 5.25.92
КАРКАС КР4 СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТРАНА Лист Листов Р 3 3 «ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕМИОТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ АСНИНСКАЯ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ИИБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

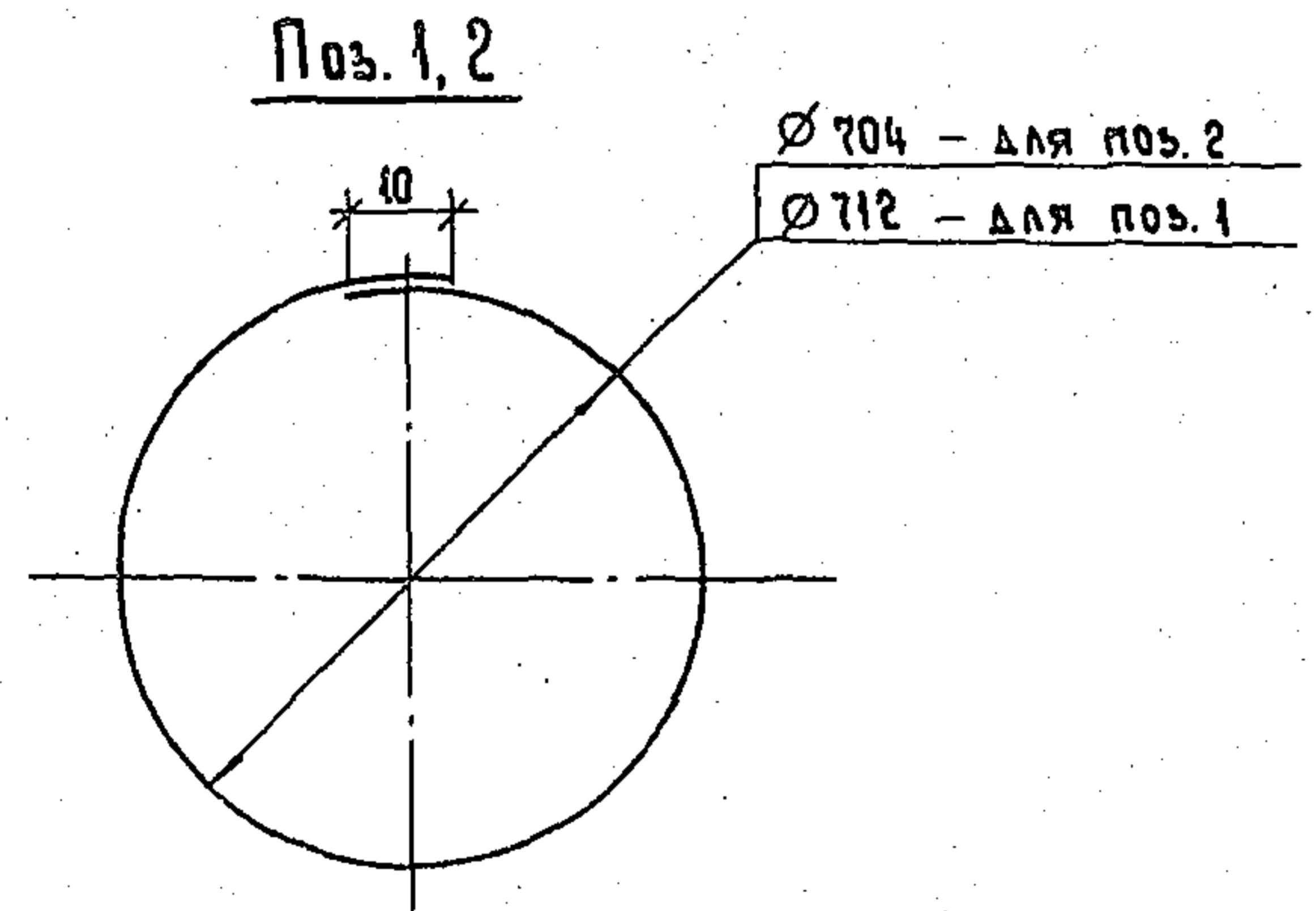
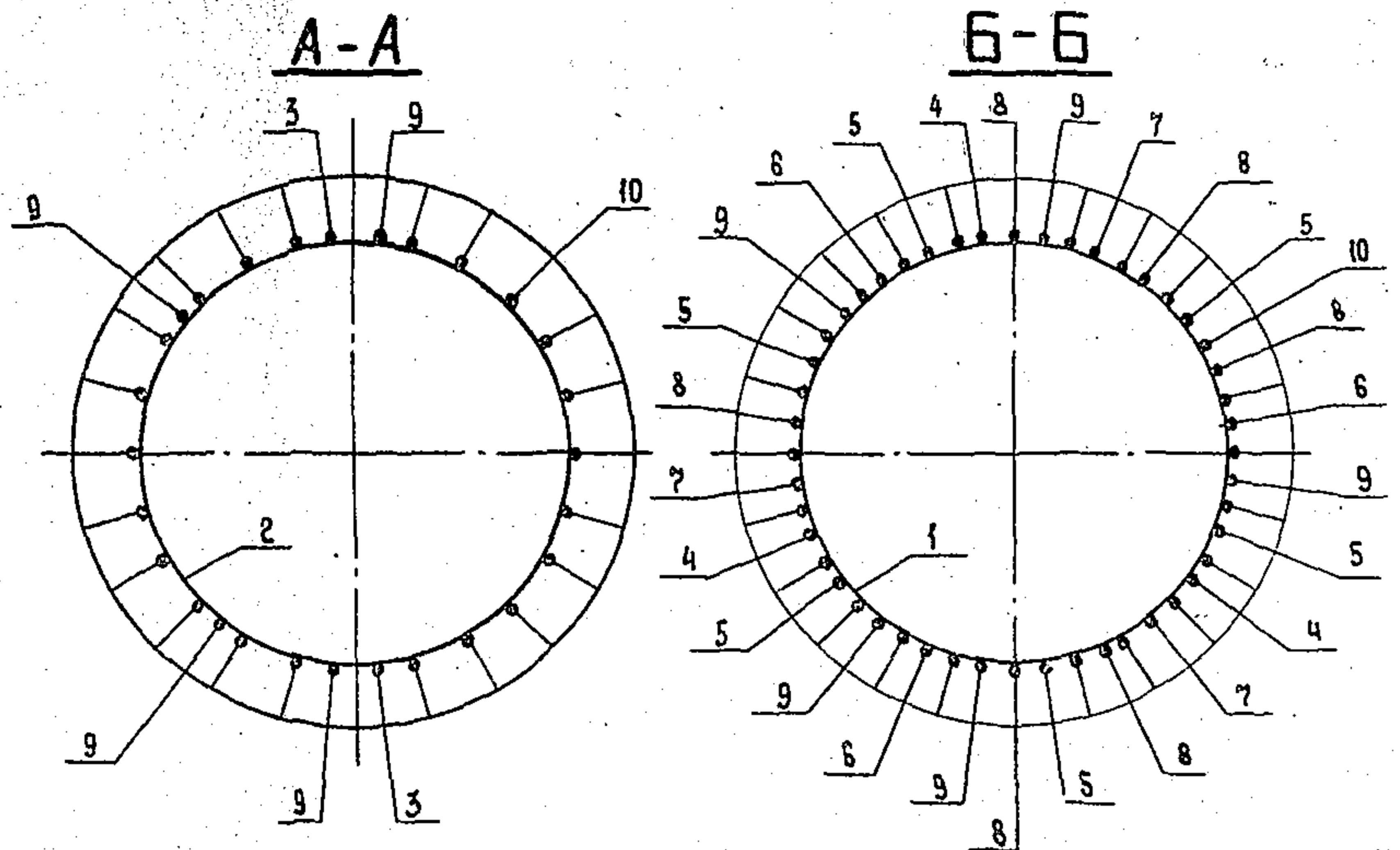


Спецификацию см. лист 3.

3.4071-151.3-01205			
КАРКАС КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Эль. НИИ КЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ГКП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Рук. гр.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ПРОВЕРИЛ	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Ст. инж.	БОГОРАД	<i>[Signature]</i>	5.05.88
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	581.8	—	
Лист 1	Листов 3		
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград			

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/15



Изм. № подл. Подпись и дата

3.407.1-151.3-012СБ Лист 2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1-151.0-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-012СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ГОСТ 5781-82 ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71						
B4	1		3.407.1-151.3-012СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К2 ∅ 8AII, L = 2275	32	0.9 кг
B4	2		3.407.1-151.3-012СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К3 ∅ 12AII, L = 2260	2	2.0 кг
МАТЕРИАЛЫ						
АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ∅ 12AII ГОСТ 5781-82 23X2Г2Т						
	3			L = 150	12	0.1 кг
	4			L = 5600	3	5.0 кг
	5			L = 7500	6	6.7 кг
	6			L = 9400	3	8.3 кг
	7			L = 10400	3	9.2 кг
	8			L = 11300	6	10.0 кг
	9			L = 19980	5	17.7 кг
	10			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 20000	22	12.8 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1757 кН (179.2 тс)

Изм. № подл. Подпись и дата

ВЪВНКАЭС	ГОРЕЛОВ	5.05.88
ГИП	ЛИНЧУК	5.05.88
РЧК. ГР.	САЛДЕРИН	5.05.88
И. КОНТР.	ВРАДОВА	5.05.88
ПРОВЕРКА	САЛКТА	5.05.88
СТ. ИИЖ	БОГОРАД	5.05.88

3.407.1-151.3-012

КАРКАС КП5
СПЕЦИФИКАЦИЯ

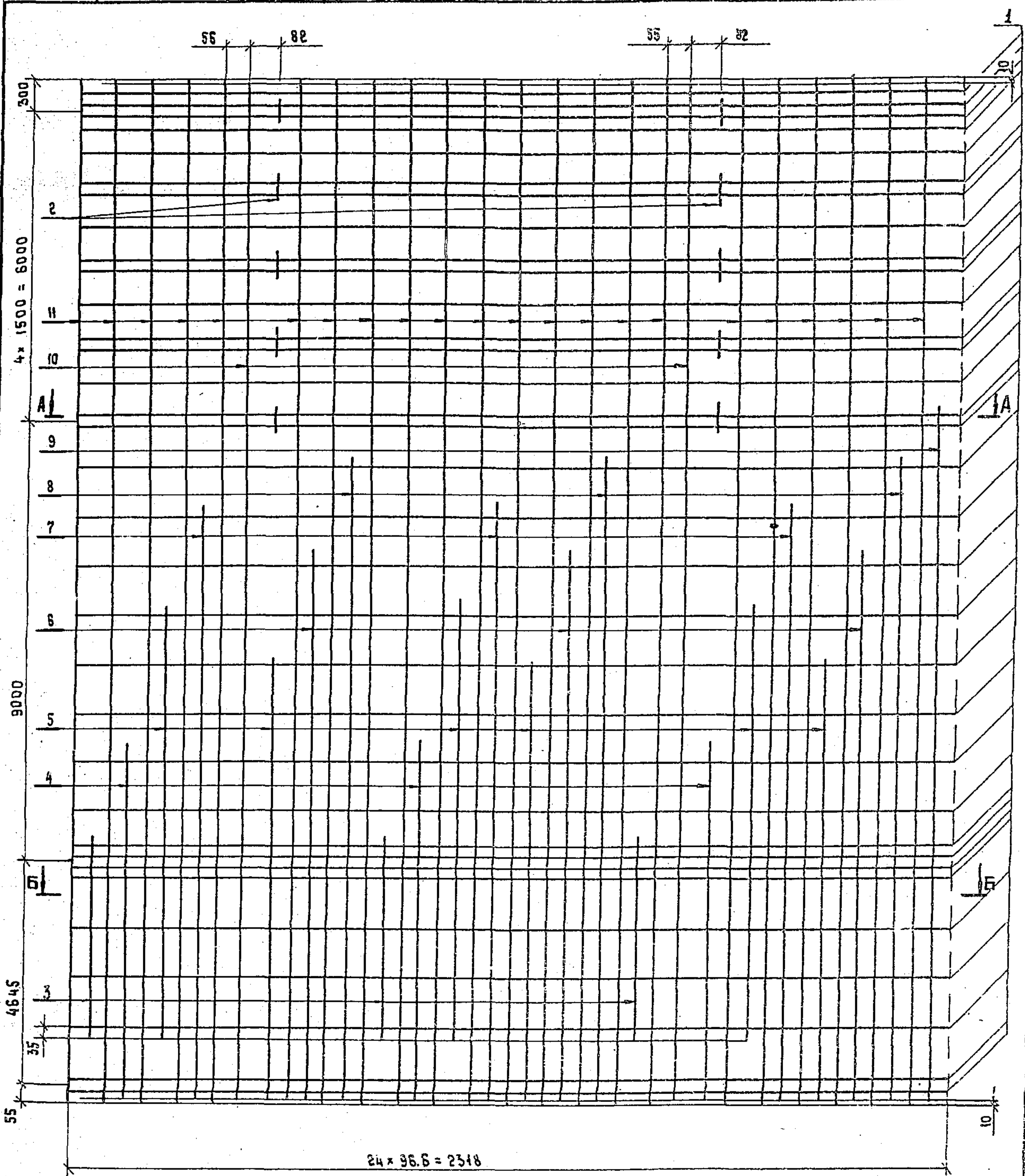
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

25-4/5

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. инв. №



Спецификацию см. лист 3.

ЭОЗ. ВИКЭЭ	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ГИП	ЛИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.15.88
Руч. гр.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.25.88
Н. КОНТР.	ПРАДА	<i>[Signature]</i>	5.25.88
ПРОЕКТИР.	БОГОРАД	<i>[Signature]</i>	5.25.88
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.25.88

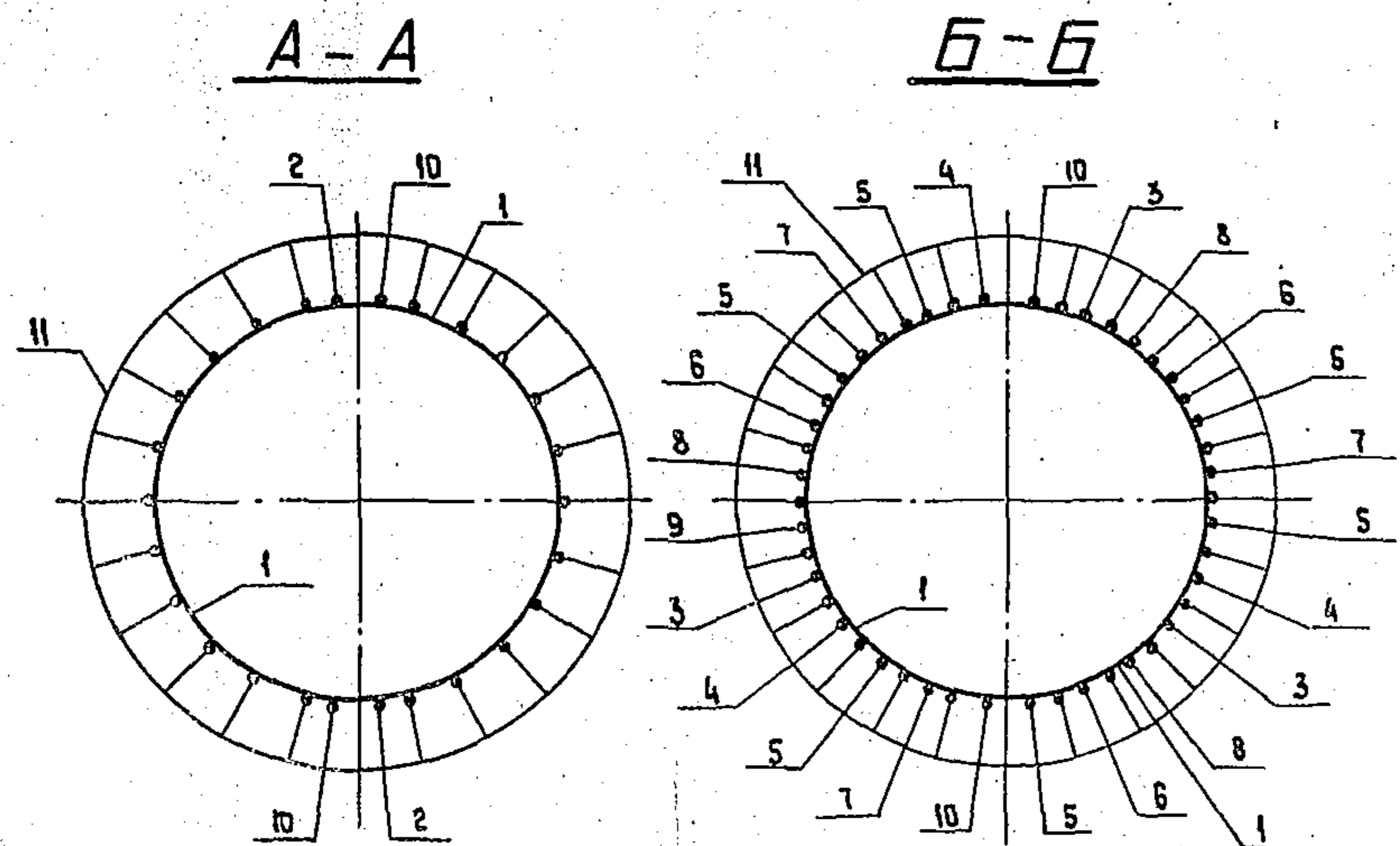
3.407.1 - 151.3 - 013 СБ

КАРКАС КПС
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

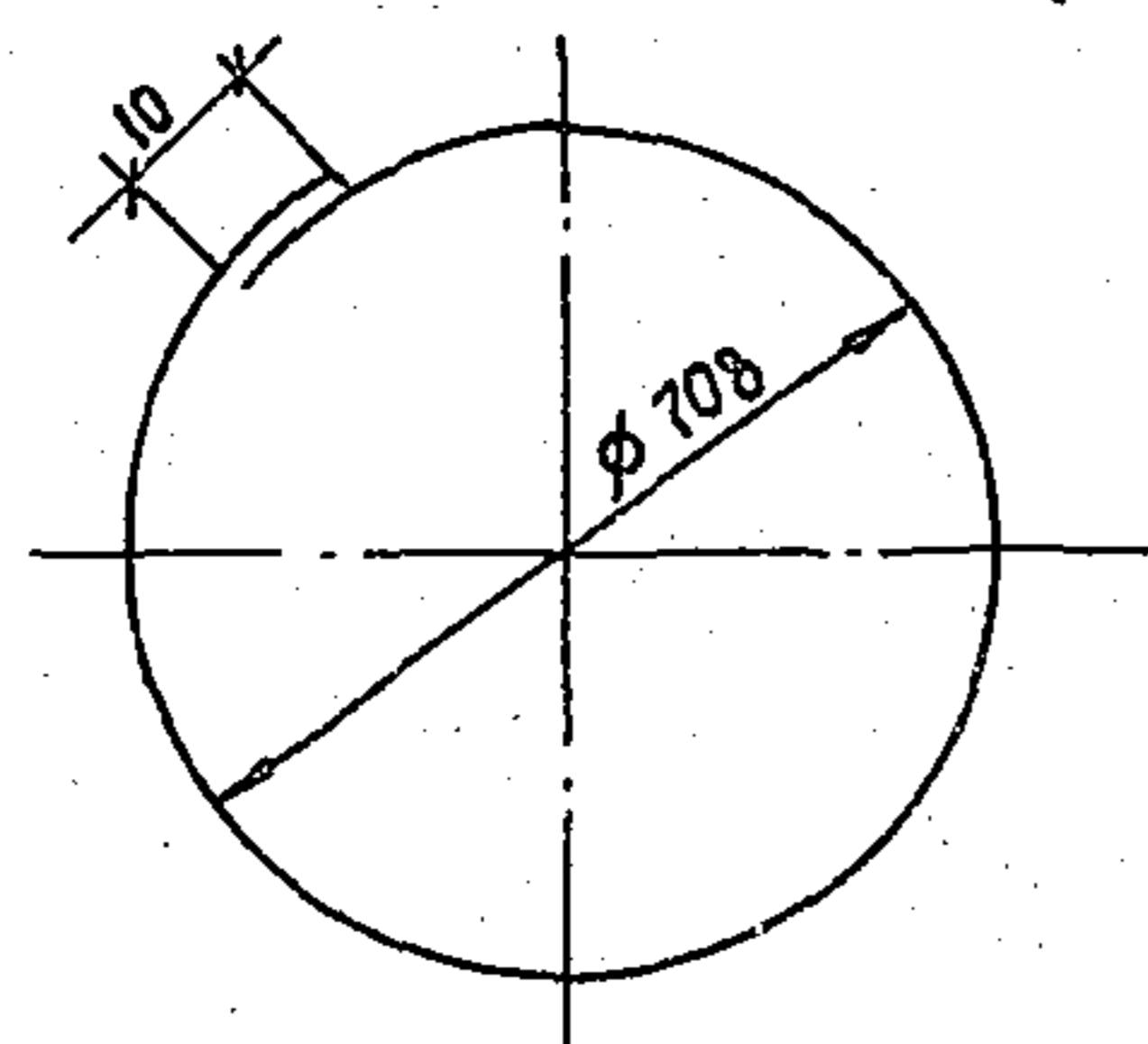
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	850.8	—
Лист 1		Листов 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

КОНТРОЛЬНАЯ КОПИЯ

ФОРМАТ А3 2594/18



Поз. 1



№ в. инв. № № подл. Подпись и дата	3.407.1-151.3-013СБ	Лист 2	
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4			

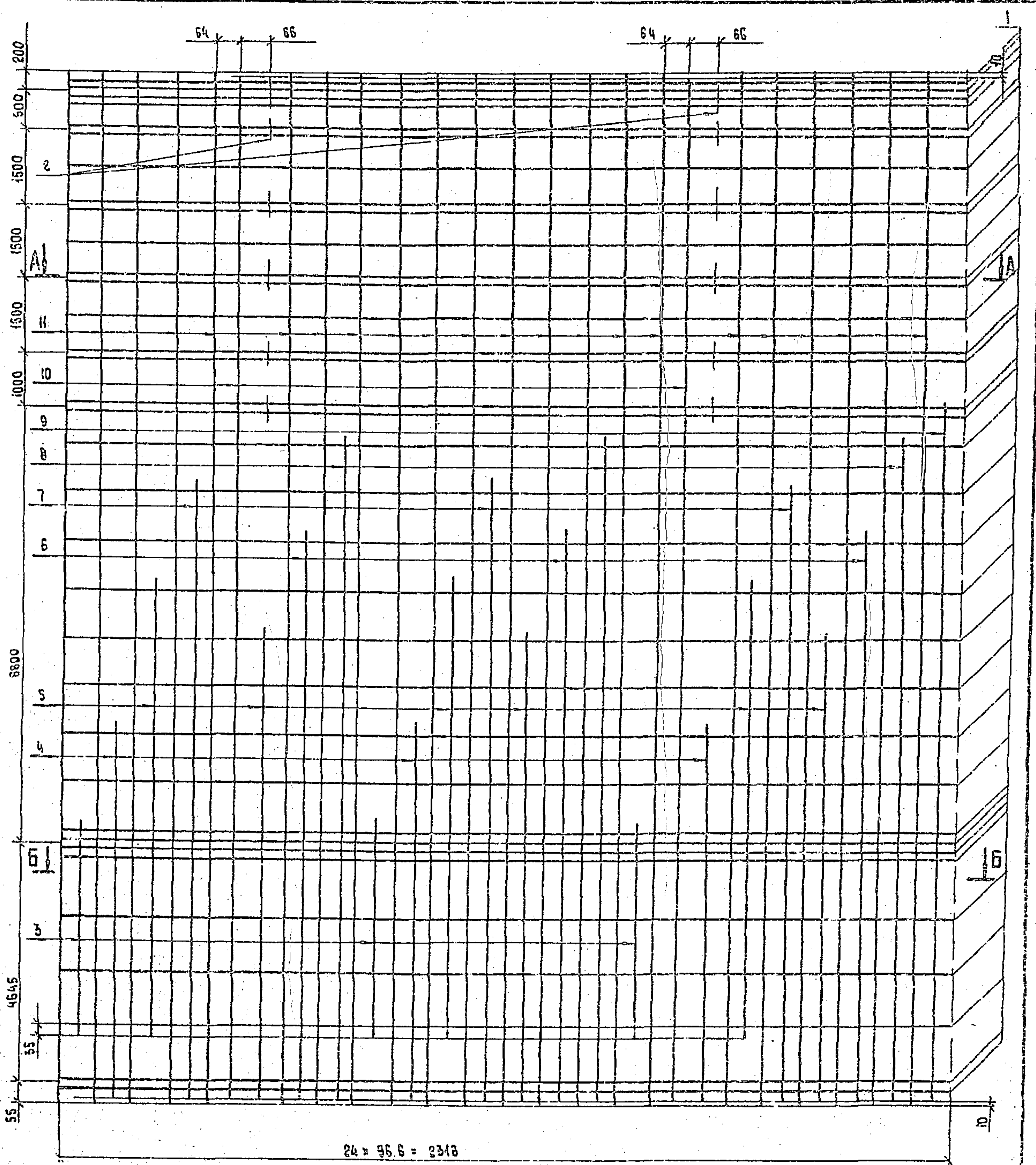
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			3.407.1-151.0-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-013СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	1		3.407.1-151.3-013СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К4		
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СВАЛКАЯ		
				Ø8A1 ГОСТ 5781-82		
				Ø873 с п 2 ГОСТ 580-71		
				L = 2260	33	0.9 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				Ø14A2 ГОСТ 5781-82		
				23x22x2		
	2			L = 150	10	0.2 кг
	3			L = 3900	3	8.7 кг
	4			L = 1200	3	9.7 кг
	5			L = 8500	6	10.3 кг
	6			L = 11000	3	13.3 кг
	7			L = 11900	3	14.4 кг
	8			L = 12800	3	15.5 кг
	9			L = 13800	1	16.7 кг
	10			L = 19980	2	24.2 кг
	11			НАПРЯГАЕМАЯ L = 20000	22	24.2 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1939 кН (197.7 тс)

№ в. инв. № № подл. Подпись и дата	3.407.1-151.3-013		
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4			

Зав. ИМАЭС Горелов						3.407.1-151.3-013 КАРКАС ККБ Спецификация					
ГИП Пичия									Стандип	Лист	Листов
Р.И.С.С. Гальперин									P	3	3
Н.А.И.Т.Р. Орлова									ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ПРОВЕРКА БОГОРАА									Средне-Западное отделение		
С.Т.И.И.Ж. САЛИТА						Кеммеро					

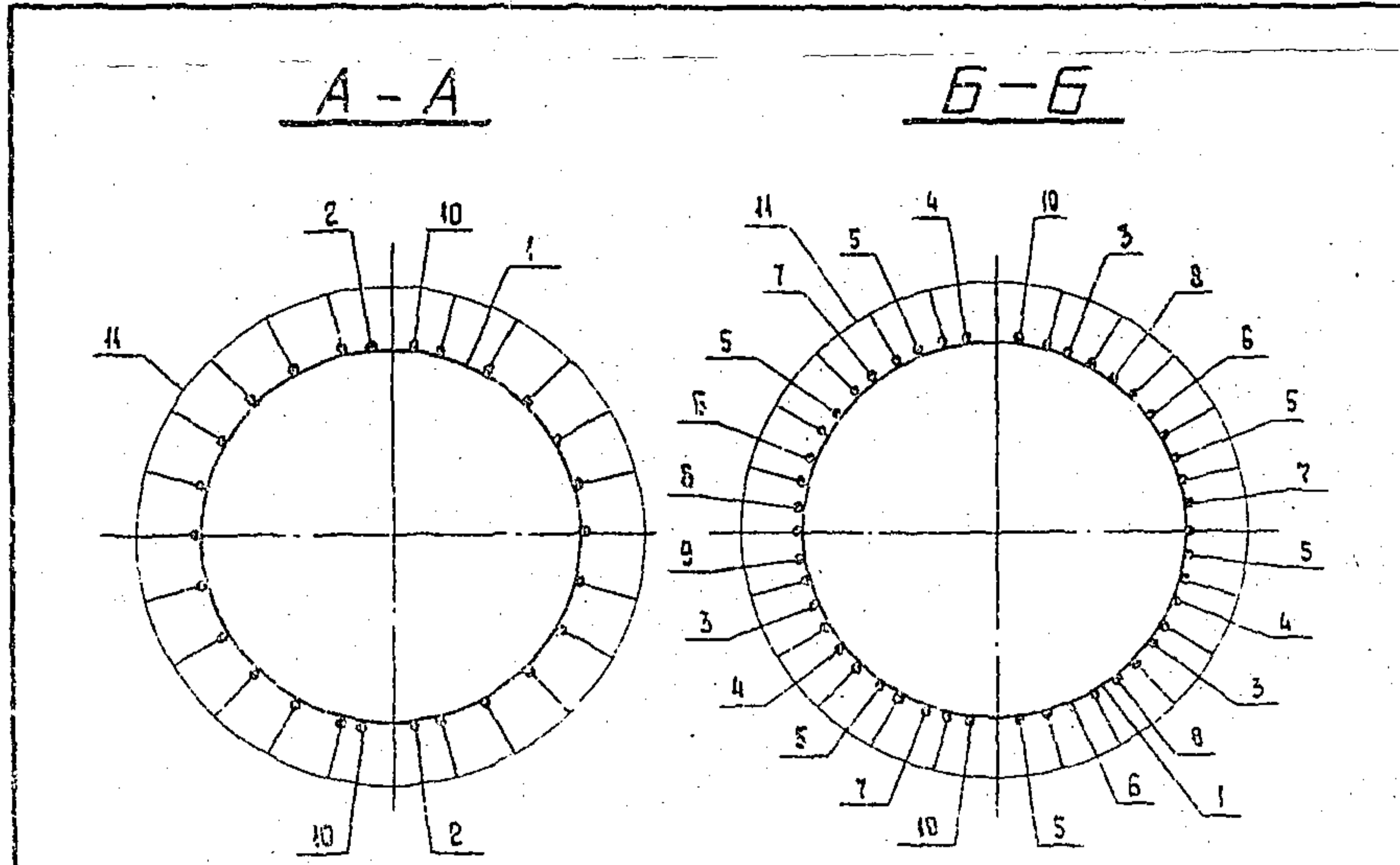
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



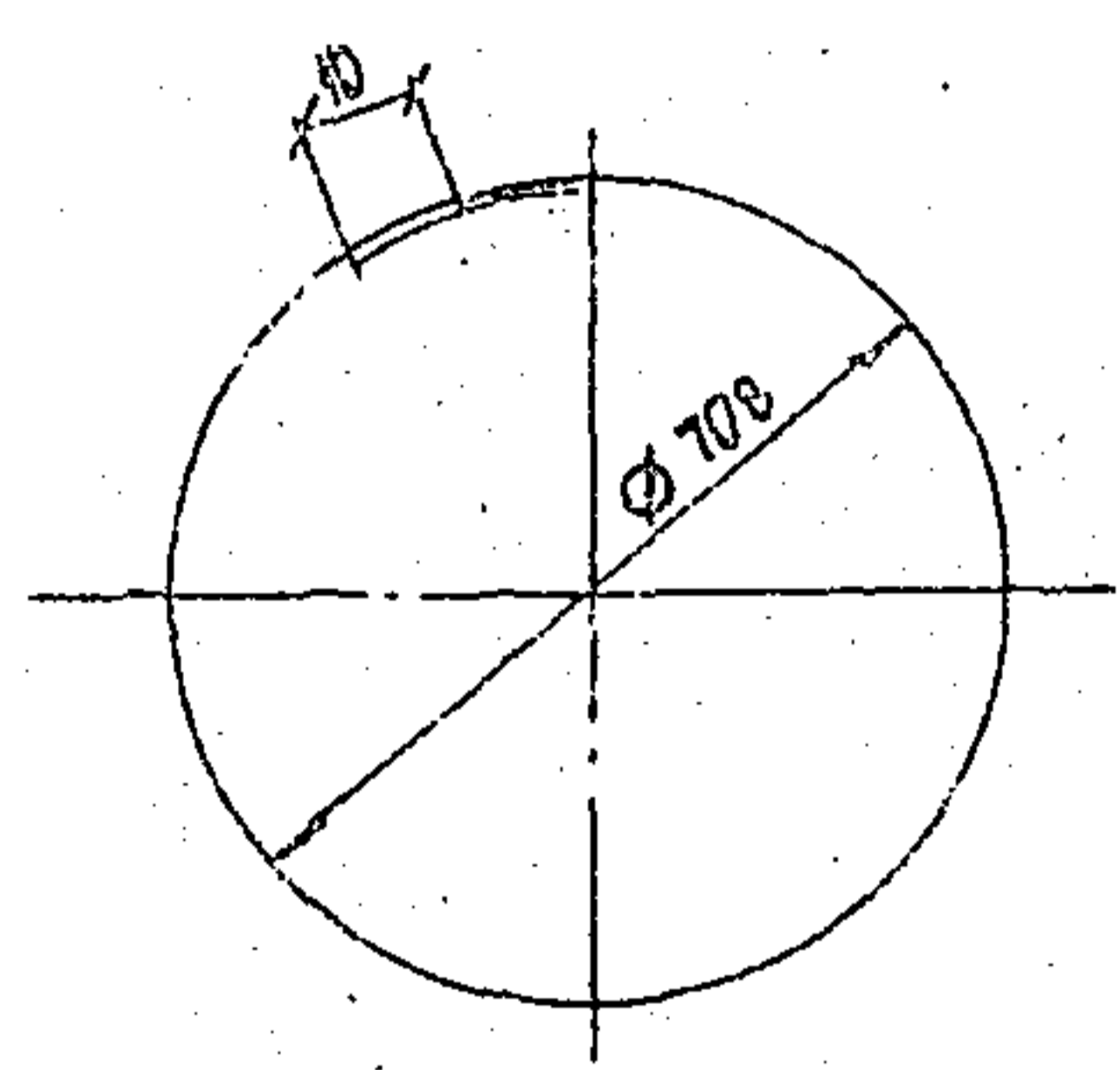
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3

				3.4021-151.3-01405		
				КАРКАС КП7		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Зав. инж. №	Горелов	<i>Горелов</i>	5.05.89	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	Линчук	<i>Линчук</i>	5.05.89	Р	862.4	—
Руч. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	5.05.89	Лист 4	Листов 3	
И. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	5.05.89	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западной области Ленинграда		
Проверил	Богораз	<i>Богораз</i>	5.05.89			
Ст. инж.	Савица	<i>Савица</i>	5.05.89			

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.В. ФОРМАТ А4 259115



Пос. 1



3.407.1 - 151.3 - 014 СБ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Е. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1 - 151.3 - 014 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.407.1 - 151.3 - 014 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ КА АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКВАТНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø8A1 ГОСТ 5781-02 Ø14A2 ГОСТ 5780-71	34	0.9 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКВАТНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø14A2 ГОСТ 5781-02 Ø14X2 ГОСТ 5781-02	12	0.2 кг
		3		L = 3900	3	4.7 кг
		4		L = 7200	3	8.7 кг
		5		L = 8500	6	10.3 кг
		6		L = 11000	3	13.3 кг
		7		L = 11900	3	14.4 кг
		8		L = 12600	3	15.5 кг
		9		L = 13800	1	16.7 кг
		10		L = 19980	2	24.2 кг
		11		НАПРЯГАЕМАЯ* L = 20000	22	24.2 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1939 АН (197.7 тс)

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛЕД. ИЗОБРАЖ. И ВОЗМ. ШКАЛ. ПОСЛЕД. ИЗОБРАЖ. И ВОЗМ. ШКАЛ.

КОС. АНКАЭ	ГОРЕЛОВ	1	5.05.01
ГИИ	ЛИКЧИК	2	5.05.01
РЧК ПР	САДЬЕРИМ	3	5.05.01
Э. КОБИЛ	ПРАСЬЯ	4	5.05.01
ЭЛЬДЕРИЛ	БОСОРГАА	5	5.05.01
СТ. ИЖУ	СААКТА	6	5.05.01

3.407.1 - 151.3 - 014

КАРКАС КР7
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стандия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Всего-3шт.вместе с чертежами
ИЗМЕНЕНИЯ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Е. ФОРМАТ А4